ภาคผนวก จ.1

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

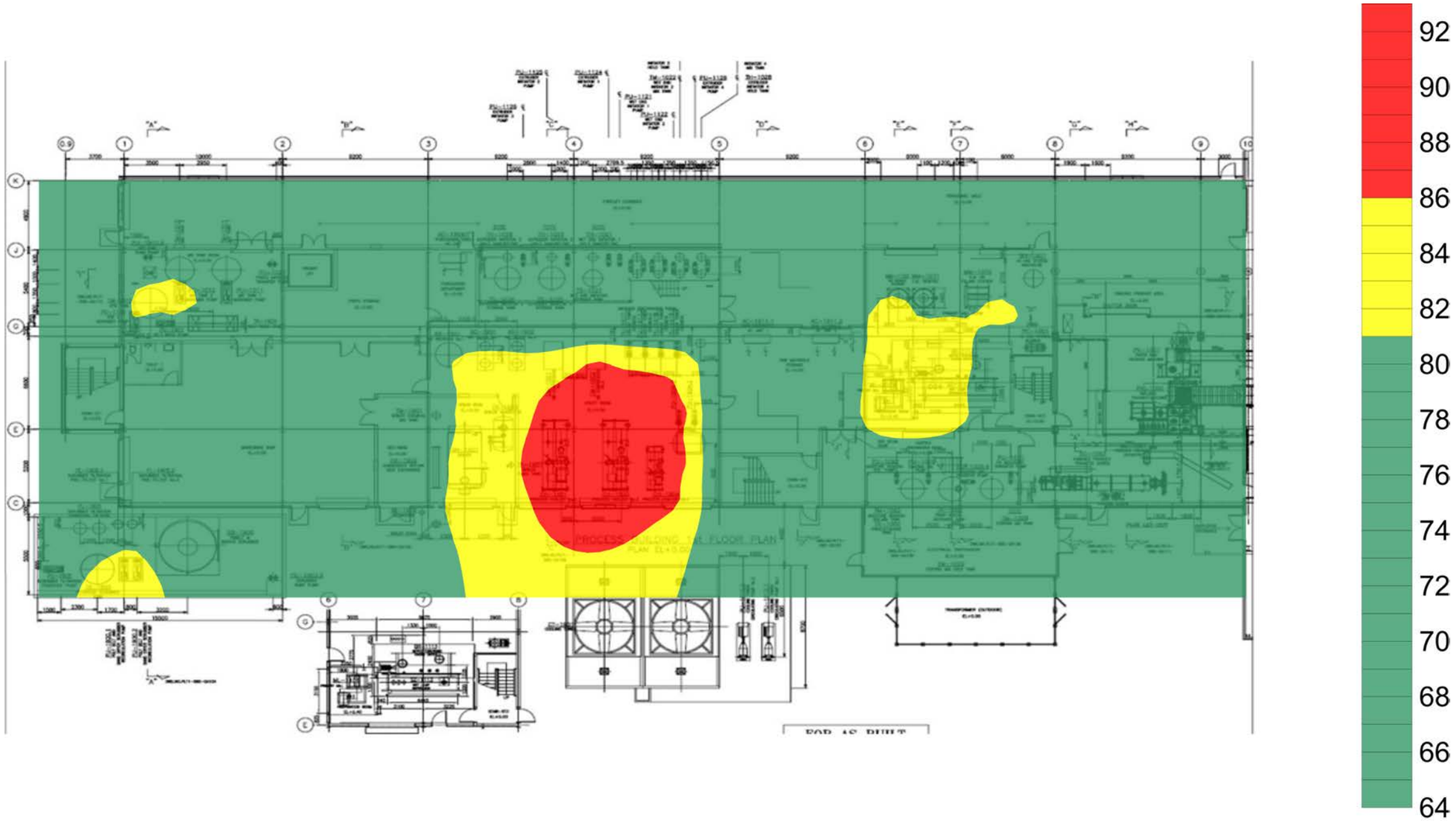
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2133771-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

1st Floor : พื้นที่ทั่วไป



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

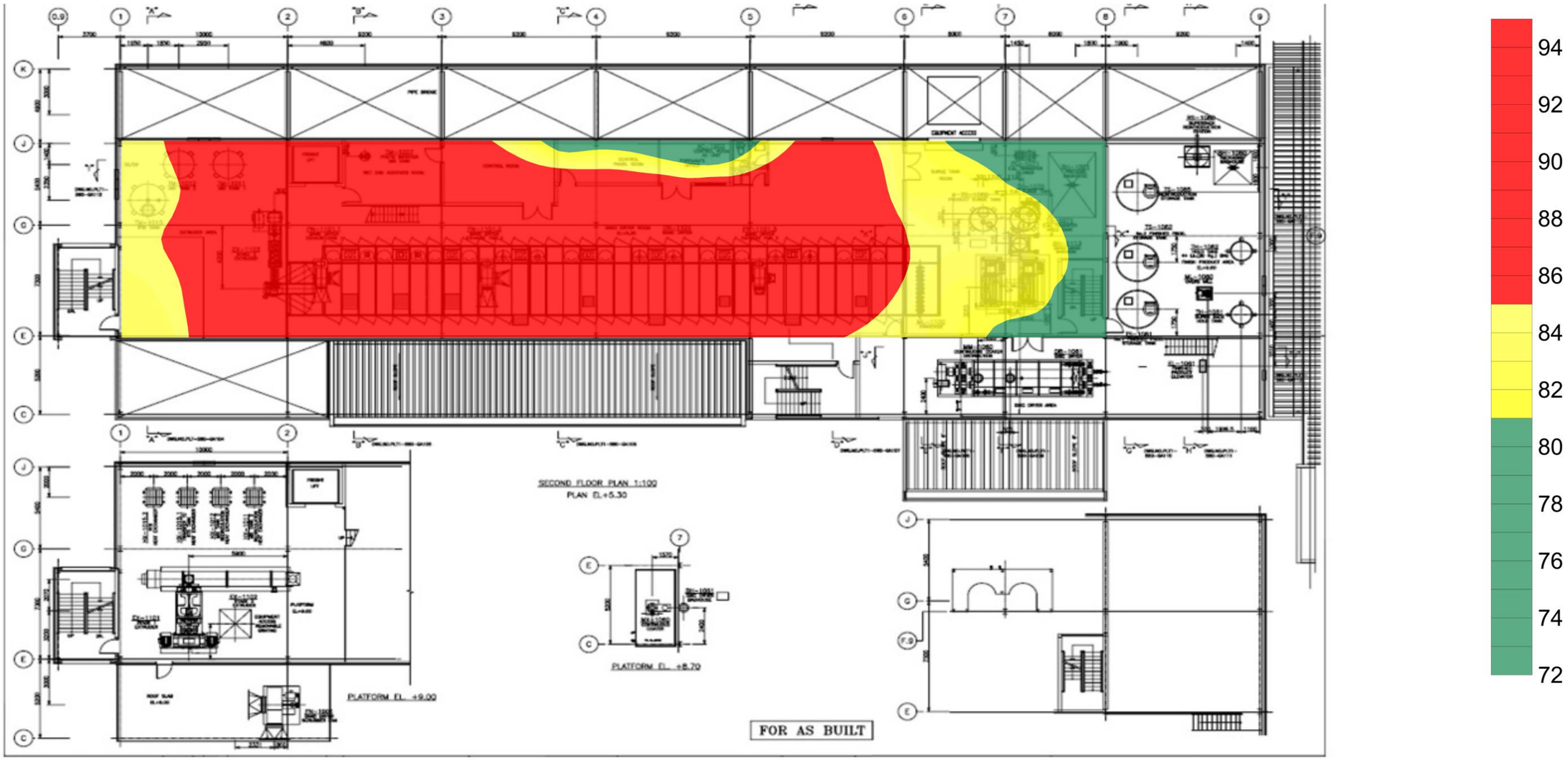
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2133777-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

2nd Floor : พื้นที่ทั่วไป



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

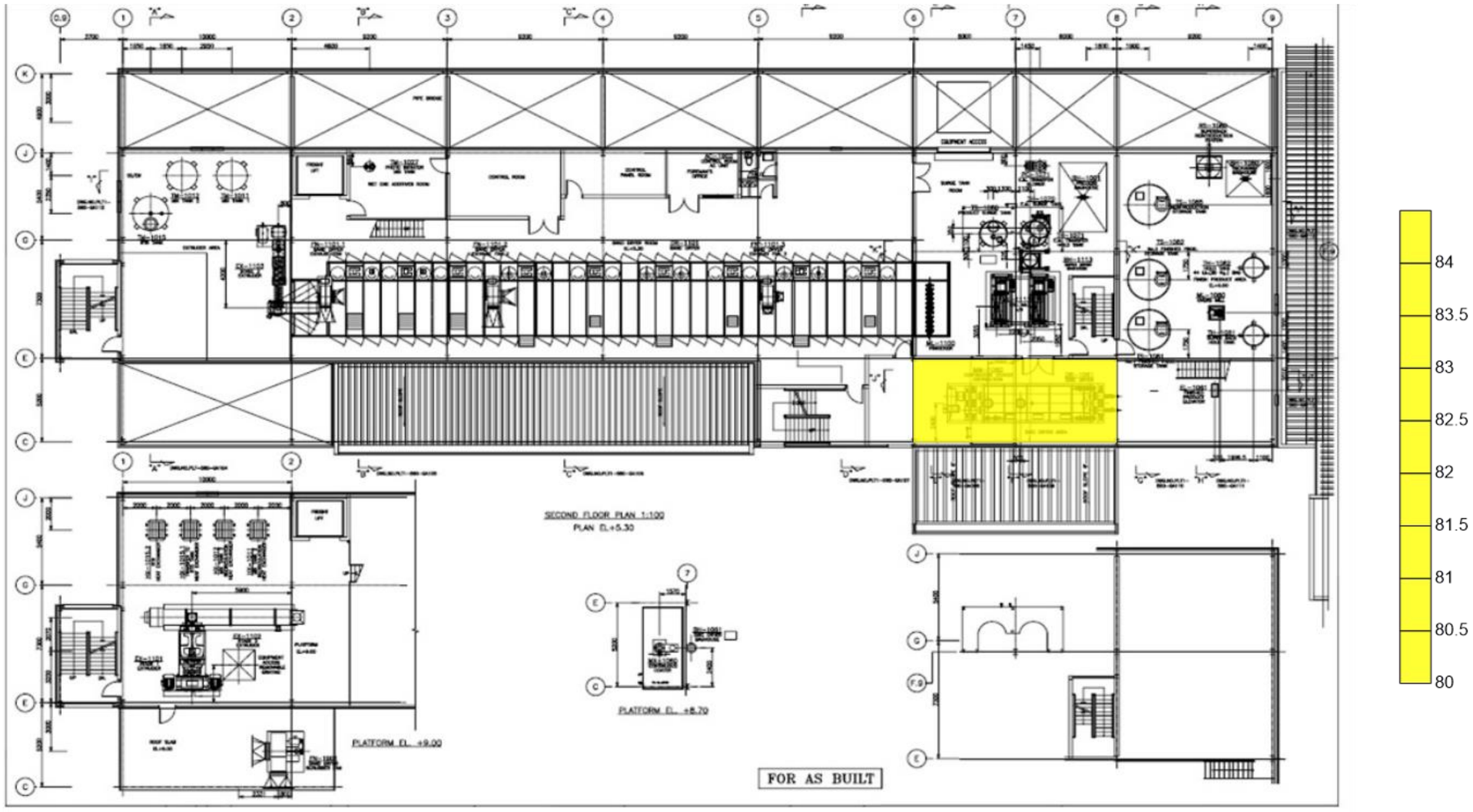
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2133779-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

2nd Floor : DISC Dryer Platform



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

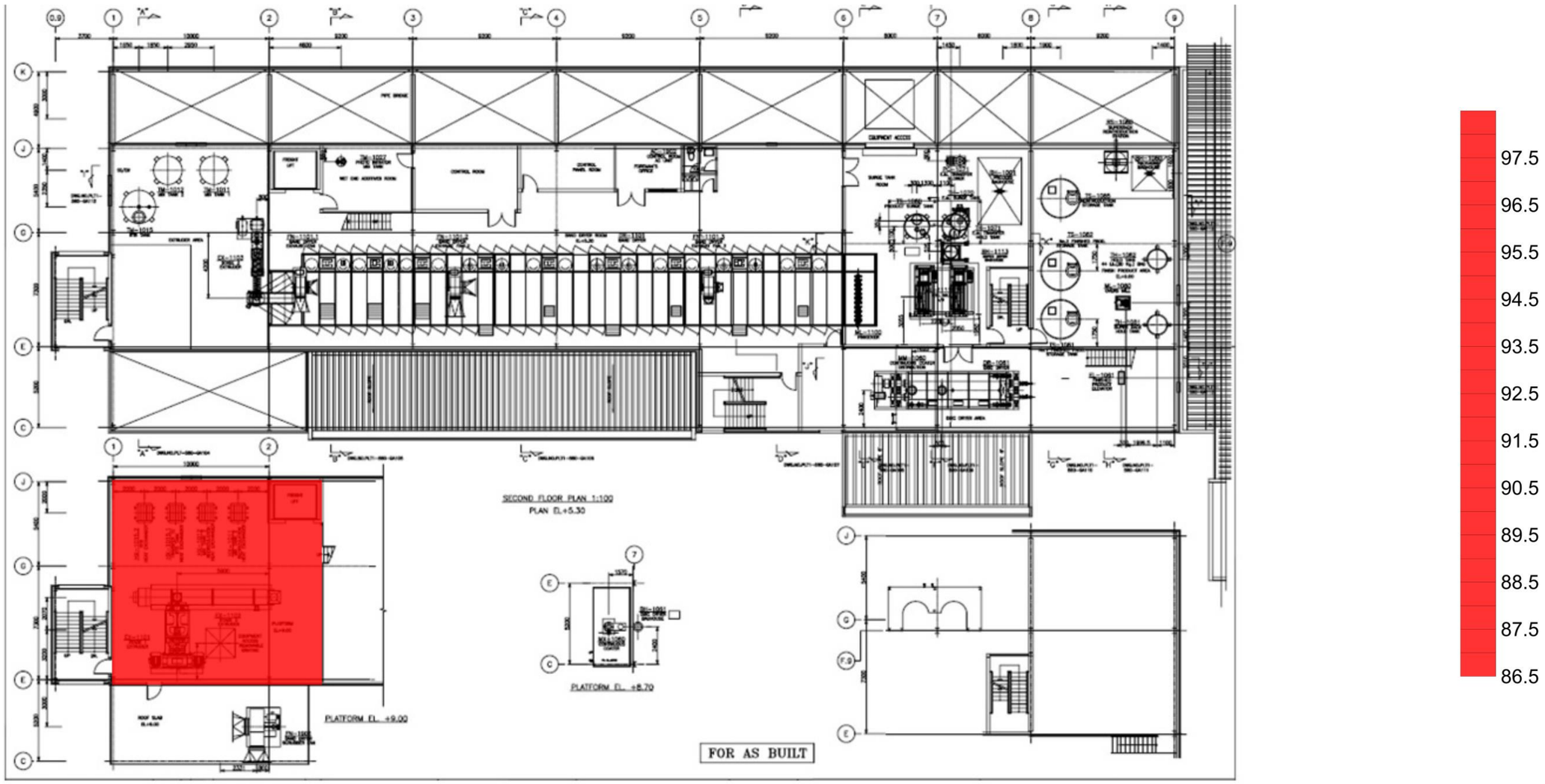
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2133806-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

2nd Floor : Extruder Room



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

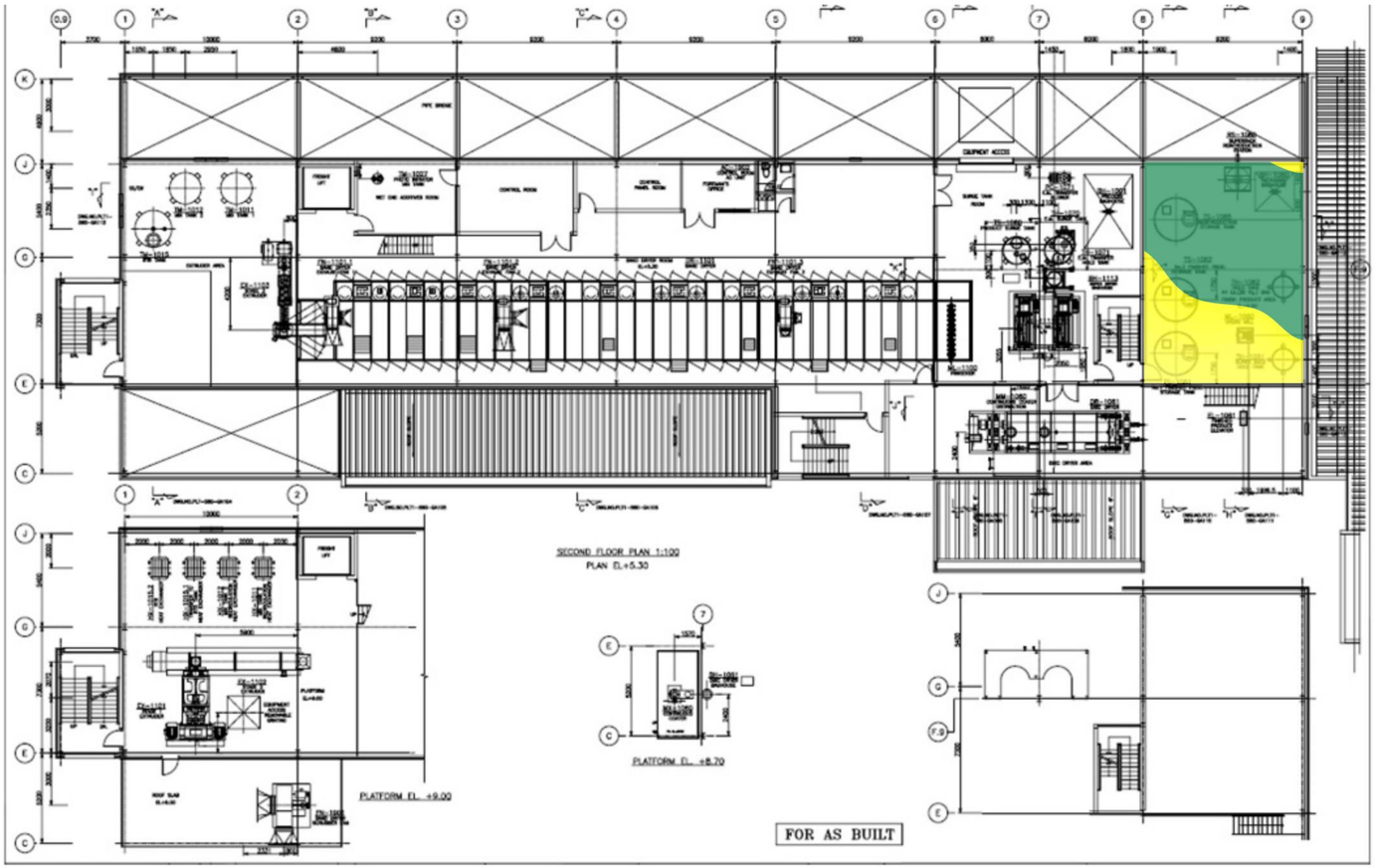
Noise Contour Map

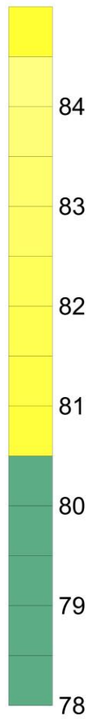
Reference Number : Lot 2133807-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

2nd Floor : ZigZag Room





ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

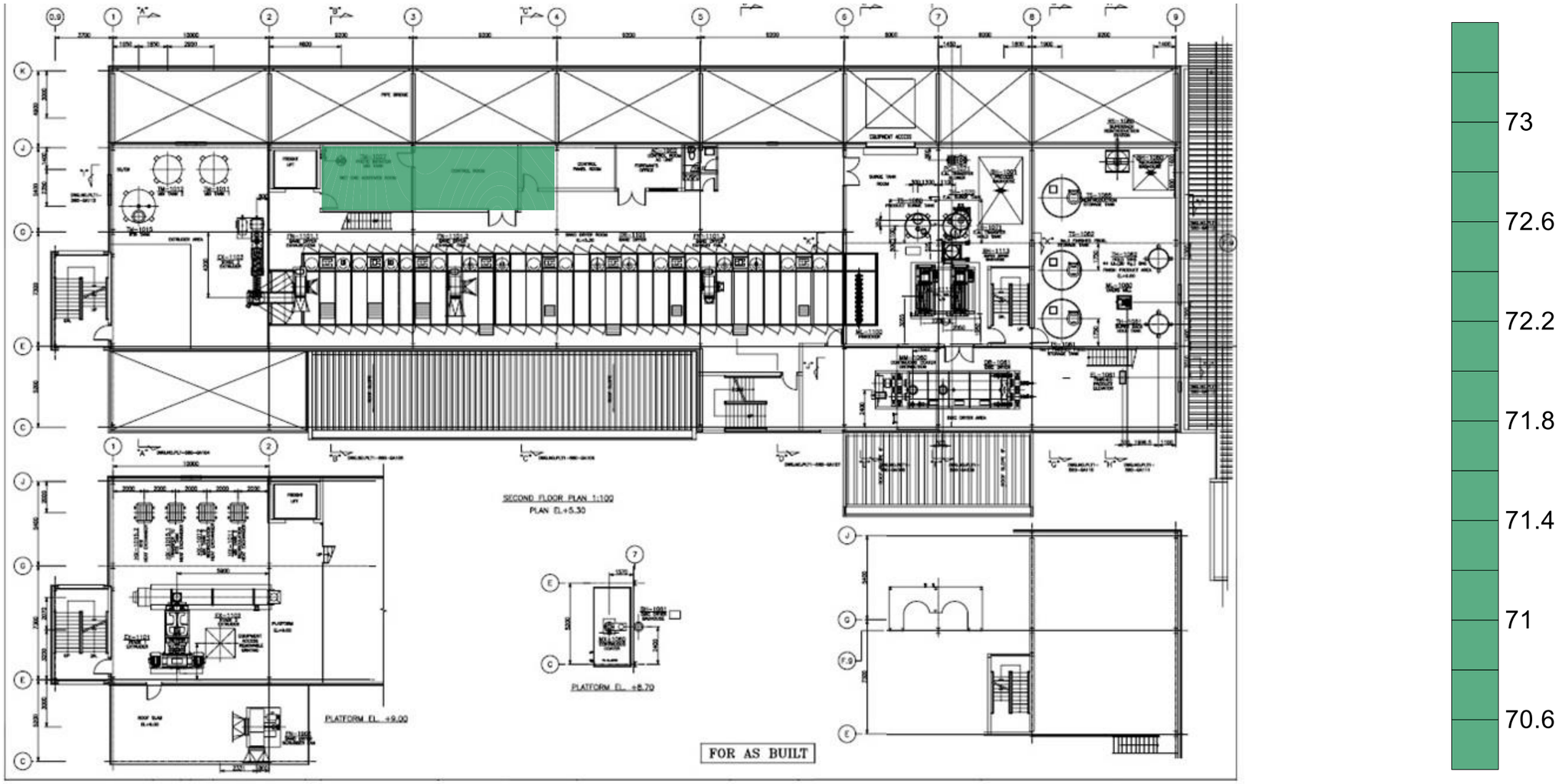
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2133808-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

2nd Floor : Control Room & Shift Leader Room



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

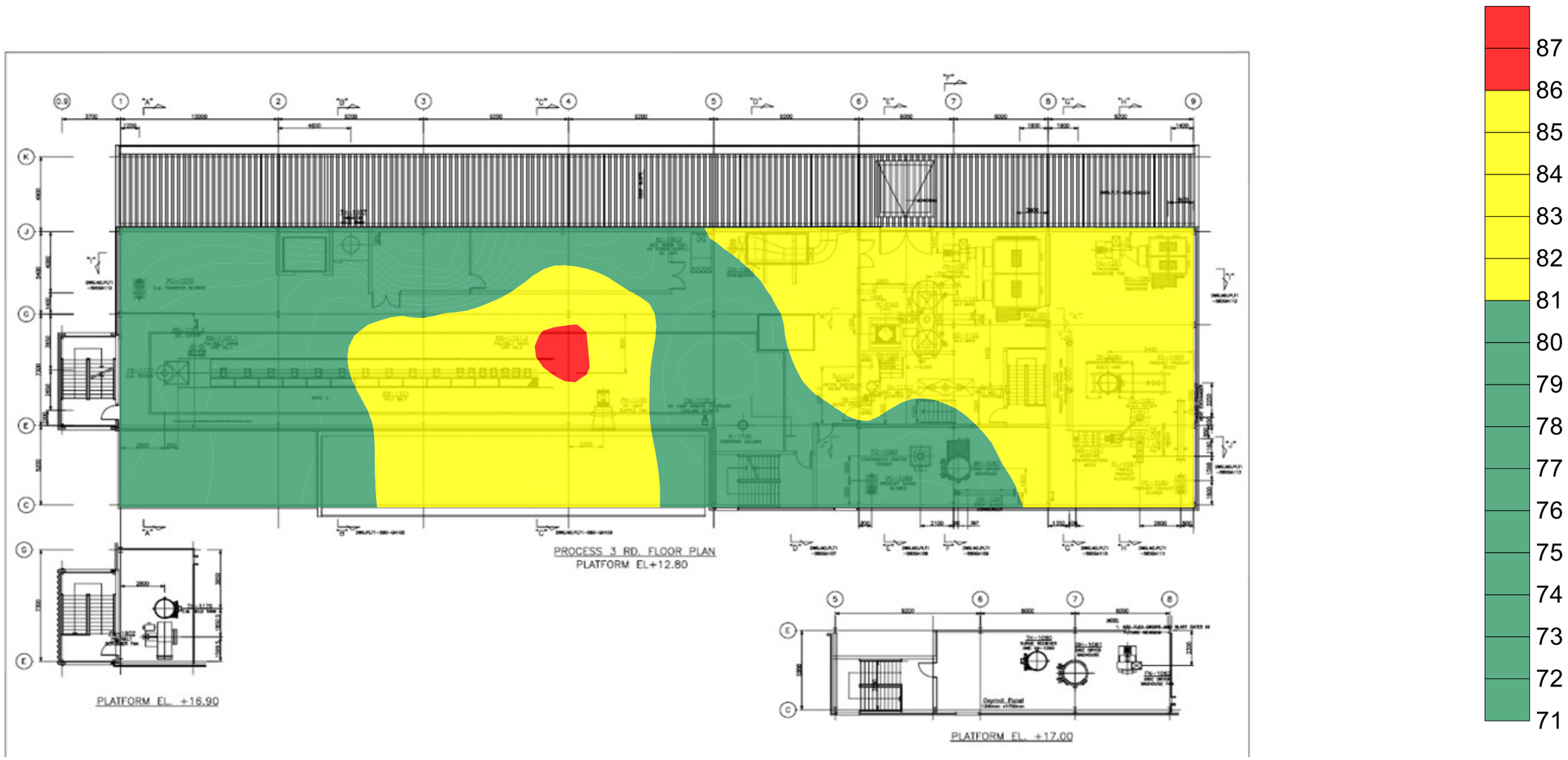
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2133809-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

3rd Floor : พื้นที่ทั่วไป



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

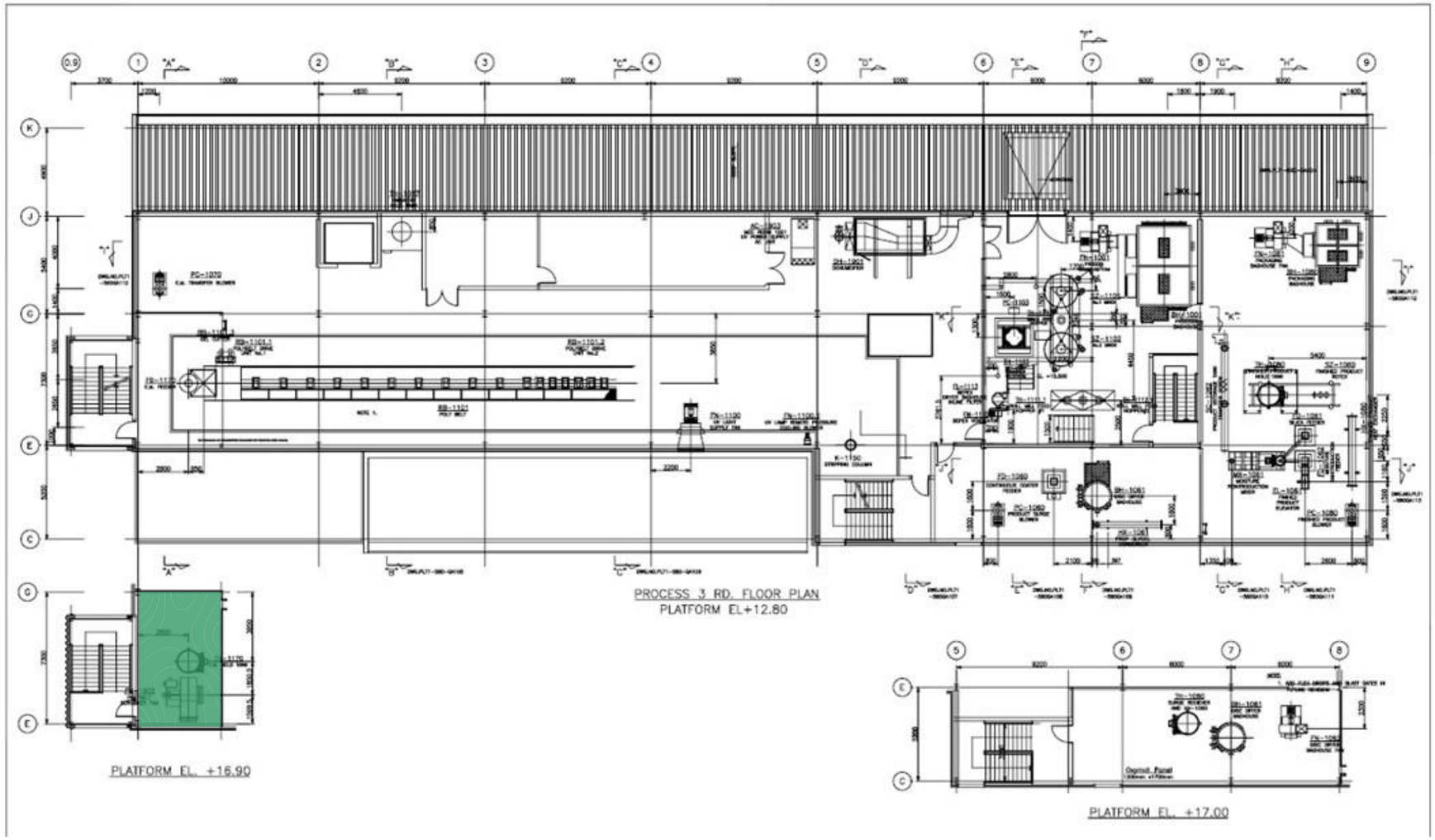
Noise Contour Map

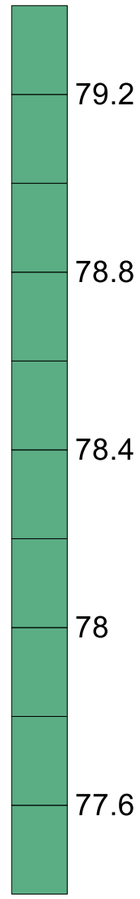
Reference Number : Lot 2133811-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

3rd Floor : พื้นที่ Platform





ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

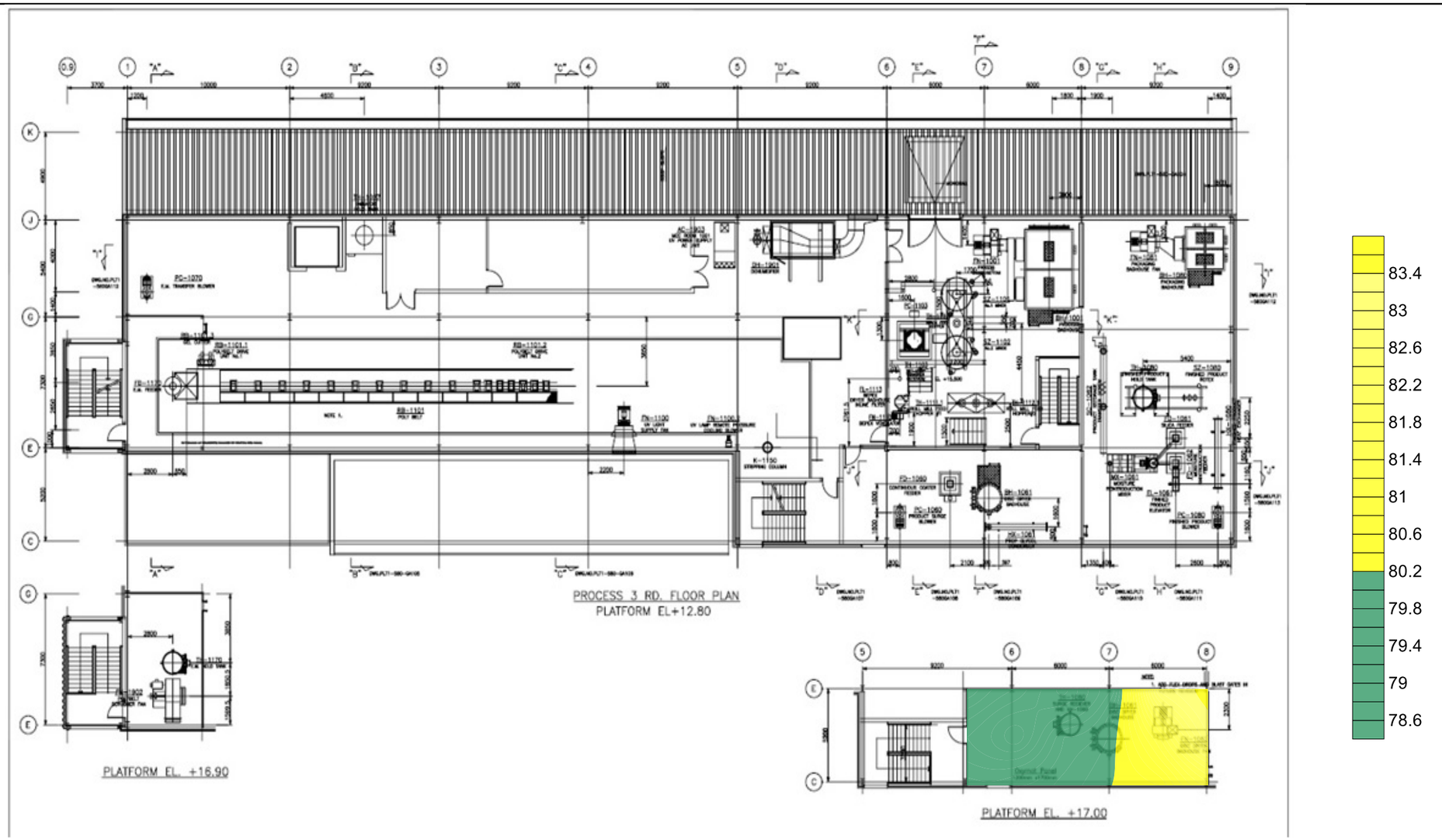
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2133812-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

3rd Floor : PC-1111, PC-1101, PC-1102



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

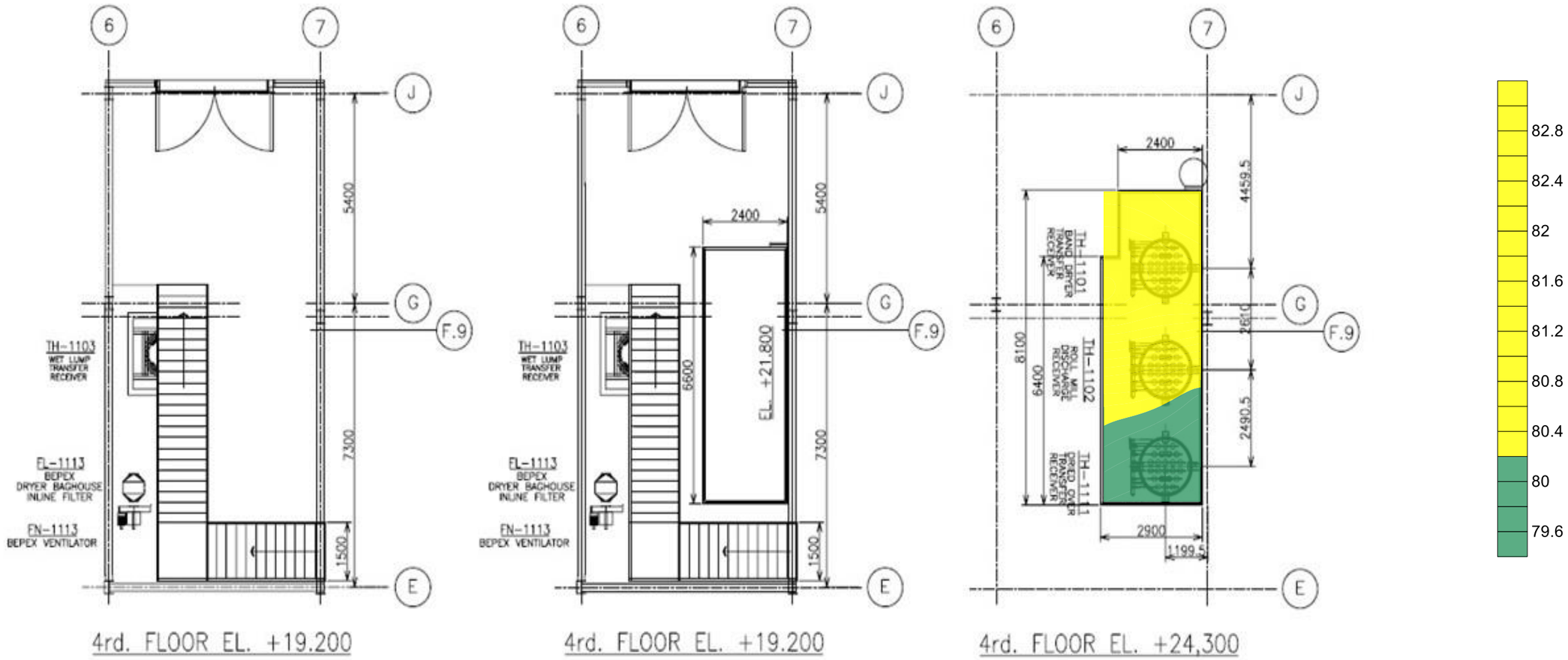
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2133813-1

Measurement Date : Apr 30, 2021

BASF (Thai) Limited

4th Floor : พื้นที่ 3



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก จ.2

ตัวอย่างบันทึกชนิดและจำนวนรถ
ที่วิ่งเข้า-ออก โครงการ

| ลำดับ | ชื่อเส้นทางวิ่งปัจจุบัน | ชื่อเส้นทางเดินรถ | ระยะทาง | เลขประจำเส้นทาง (Prefix route) | เลขประจำเส้นทาง (Route) | หมายเลขคู่มือเดินรถ | ประเภทการให้บริการ | ลักษณะการให้บริการ | ลักษณะเส้นทาง | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นใน | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอก | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อจังหวัด | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่ออำเภอ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อตำบล | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อเขตพื้นที่เมือง | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อเขตพื้นที่นอกเมือง | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อเขตพื้นที่เกษตรกรรม | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อเขตพื้นที่อื่นๆ (โปรดระบุ) | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อเขตพื้นที่ท่องเที่ยว | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อเขตพื้นที่อุตสาหกรรม | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อเขตพื้นที่อื่นๆ (โปรดระบุ) | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อสนามบิน | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อท่าเรือ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อสถานีขนส่ง | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อสถานีรถไฟ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากร | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านตรวจคนเข้าเมือง | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านกักกันสัตว์ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านกักกันพืช | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านกักกันสินค้าและอาหาร | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านชายแดน | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรท่าเรือ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรท่าอากาศยาน | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรบกเชียงแสน | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรบกมุกดาหาร | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรบกสะเดา | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรบกอื่นๆ (โปรดระบุ) | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรรถไฟ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรไปรษณีย์ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อด่านศุลกากรอื่นๆ (โปรดระบุ) | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อท่าเทียบเรือ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อท่าเรือ | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อท่าอากาศยาน | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อนิคมอุตสาหกรรม | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายแดน | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายฝั่งทะเล | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายฝั่งทะเลเพื่อการท่องเที่ยว | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายฝั่งทะเลเพื่อการอุตสาหกรรม | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายฝั่งทะเลเพื่อการเกษตรกรรม | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายฝั่งทะเลเพื่อการประมงทะเล | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายฝั่งทะเลเพื่อการเลี้ยงสัตว์ชายฝั่งทะเล | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายฝั่งทะเลเพื่อการอนุรักษ์ชายฝั่งทะเล | ลักษณะเส้นทางวิ่งผ่านพื้นที่ชั้นนอกเชื่อมต่อพื้นที่ชายฝั่งทะเลเพื่อการอื่นๆ (โปรดระบุ) |
|---|---|---

ID	ชื่อบริษัทผู้ให้บริการ	ชื่อพนักงานขับรถ	วันที่ตรวจ	เลขทะเบียนหัวลาก (Prime mover)	เลขทะเบียนหางลาก (Trailler)	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์	หมายเลขถัง (ISO-Tank #)	ประเภทรถ	จำนวนล้อ	ลักษณะกิจกรรม	ตรวจสอบโดยพนักงานรักษาความปลอดภัย	ไม่พบการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ขณะตรวจสอบ	กรณีตอบไม่ใช่ โปรดระบุการดำเนินการแก้ไข	ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
2320	Srithai / ศรีไทย		6/1/2024	63-2965กทม	63-2971กทม	-	L4BN161135	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2321	Srithai / ศรีไทย		6/1/2024	63-2960กท	63-2967กท	-	L4BN161131	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2322	TRANCOM		6/4/2024	68-7344กท	68-9324กท	1007261	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2323	TRANCOM		6/11/2024	65-6297กท	69-9326กท	3008	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2324	Mon transport / มนต์ทร		6/4/2024	61-4231กท	63-8277กท	MONT2000204	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2325	SV Transpo		6/4/2024	70-2779ปท	70-3859ปท	_	EOLU8272785	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2326	TRANCOM		6/4/2024	67-2321กท	67-2322กท	004	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2327	TRANCOM		6/4/2024	65-6296กท	75-0752สป	SKRF1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2328	TRANCOM		6/4/2024	65-6296กท	75-0752สป	SKRF1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2329	Mon transport / มนต์ทร		6/4/2024	60-6927กท	63-8273กท	MONT2000205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2330	Mon transport / มนต์ทร		6/4/2024	60-6927กท	63-8273กท	MONT2000205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2331	Mon transport / มนต์ทร		6/4/2024	61-4238กท	63-8265กท	MONT2000206	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2332	SV Transpo		6/4/2024	70-5415ปท	71-2301ปท	_	EOLU8248578	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2333	HazchemTrans / ฮาซเคะ		6/4/2024	73-0166สป	_	_	_	ตู้ปิดมิดชิด	6 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2334	Srithai / ศรีไทย		6/4/2024	63-2961กท	63-2968กท	-	L4BN161132	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2335	BIG		6/4/2024	83-3845รย	81-7359กท	-	2521	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2336	BIG		6/4/2024	83-3845รย	81-7359กท	-	2521	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2337	WMS		6/4/2024	74-3399ชบ	96-6417กท	-	4036-4025	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2338	JJ		6/4/2024	72-2978สข	72-2979สข	JJEU2500455	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2339	Srithai / ศรีไทย		6/4/2024	63-2962กท	63-2966กท	-	L4BN161130	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2340	TRANCOM		6/5/2024	65-6296กท	75-0752สบ	SKRF1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2341	Mon transport / มนต์ทร		6/5/2024	61-4231กท	63-8277กท	MONT2000204	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2342	TRANCOM		6/5/2024	65-6297กท	69-9326กท	3008	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2343	Srithai / ศรีไทย		6/5/2024	63-2963กท	63-2969กท	_	L4BN161133	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2344	TRANCOM		6/5/2024	68-7344กท	69-9324กท	1007261	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2345	Srithai / ศรีไทย		6/5/2024	63-2962กท	63-2966กท	_	L4BN161130	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2346	TRANCOM		6/6/2024	65-6297กท	69-9326กท	3008	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2347	TRANCOM		6/6/2024	65-6296กท	75-0752กท	SKRF1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2348	Srithai / ศรีไทย		6/6/2024	63-2965กท	63-2971กท	_	L4BN161135	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2349	Srithai / ศรีไทย		6/6/2024	63-2965กท	63-2971กท	_	L4BN161135	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2350	Srithai / ศรีไทย		6/6/2024	63-2960กท	63-2967กท	_	L4BN161131	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2351	BIG		6/6/2024	83-0620รย	81-8688รย	-	2524	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2352	TRANCOM		6/7/2024	65-6296กท	75-0752กท	SKRF1008205	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2353	TRANCOM		6/7/2024	68-7344กท	69-9324กท	1007261	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2354	SV Transpo		6/7/2024	70_5415ปท	71_0921ปท	_	EOLU8263738	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2355	Srithai / ศรีไทย		6/7/2024	63-2964กท	63-2970กท	_	L4BN161134	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2356	Srithai / ศรีไทย		6/7/2024	63-2964กท	63-2970กท	_	L4BN161134	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2357	SV Transpo		6/7/2024	70-3728ปท	71-0175ปท	_	EOLU8284235	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2358	SV Transpo		6/7/2024	70-6488ปท	70-0208ปท	-	EOLU8276780	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2359	SV Transpo		6/7/2024	70-6488ปท	70-0208ปท	-	EOLU8276780	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2360	SV Transpo		6/7/2024	70-5415ปท	71-0176ปท	-	EOLU8214789	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2361	SV Transpo		6/7/2024	70-2779ปท	76-8750ปท	-	EOLU8296920	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2362	WMS		6/7/2024	74-23399ชบ	96-6417กท	_	4036/4025	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2363	WMS		6/7/2024	74-23399ชบ	96-6417กท	_	4036/4025	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2364	Srithai / ศรีไทย		6/8/2024	63-2961กท	63-2968กม	-	L4BN161132	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2365	SV Transpo		6/8/2024	70-3728ปท	71-0175ปท	_	EOLU8291450	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2366	SV Transpo		6/8/2024	70_5415ปท	71_0208ปท	_	EOLU8216225	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2367	SV Transpo		6/8/2024	70-3159ปท	71-2289ปท	-	EOLU8250106	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2368	SV Transpo		6/8/2024	70-5884ปท	71-2294ปท	_	EOLU8240073	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2369	SV Transpo		6/8/2024	70-7016ปท	71-0214ปท	-	EOLU8235349	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2370	Srithai / ศรีไทย		6/8/2024	63-2963กท	63-2969กท	_	L4BN161133	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2371	BIG		6/8/2024	83-3842รย	81-7361รย	-	2520	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2372	TRANCOM		6/10/2024	66-9169กท	69-9326กท	MCCU1064875	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2373	TRANCOM		6/10/2024	68-7346กท	75-0752กท	SKRF1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2374	TRANCOM		6/10/2024	68-7346กท	75-0752กท	SKRF1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2375	TRANCOM		6/10/2024	67-2321กท	67-2322กท	004	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2376	HazchemTrans / ฮาซเคะ		6/10/2024	73-0021สป	_	_	_	ตู้ปิดมิดชิด	10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2377	HazchemTrans / ฮาซเคะ		6/10/2024	73-0021สป	_	_	_	ตู้ปิดมิดชิด	10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		
2378	ไบรเทน		6/10/2024	77-2798กท	_	_	L4BNT26143/42	แท้งค์	10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2379	ไบรเทน		6/10/2024	77-2798กท	_	_	L4BNT26143/42	แท้งค์	10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่		
2380	JJ		6/10/2024	72-0989สข	72-0990สข	JJEU2501045	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่		

2381	JJ	นายสาโรจน์ แสงมณี		72-0990สข	JJEU2501045	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2382	Srithai / ศรีไทย	นายนาวิน แสนเสาร์		63-2970กท	_	L4BN161134	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2383	BIG	นายวิสัน สานศร		81-7359รย	_	2521	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2384	Mon transport / มนต์ทร	พรนิภา แป้นน้อย		76-6872กทม	wHSU0304381	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2385	WMS	นายอภิสิทธิ์ คล้ายประยูร		97-1956กท	_	4036/4025	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2386	JJ	นายรณิศ เพ็ชรทอง		72-1836สข	JJEU2501148	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2387	Srithai / ศรีไทย	นายรวิชญสอนสุภาพ		63-2969กท	_	L4BN161133	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2388	TRANCOM	นายพงศ์พันธุ์ ศรีมงคล		69-9326กท	1064875	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2389	TRANCOM	นายพงศ์พันธุ์ ศรีมงคล		69-9326กท	1064875	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2390	TRANCOM	นายวีระพันธ์ ด้วงเงิน		73-8726สป	SKRF2191615	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2391	Srithai / ศรีไทย	นายสมพร แรมกิ่ง		63-2971กท	_	L4BN161135	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2392	Mon transport / มนต์ทร	อานุเนตร วันนา		63-8272กทม	tGBU3666233	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2393	Mon transport / มนต์ทร	คาน ธรรมาสุงเนิน		63-8281กทม	TGBU 3767440	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2394	Srithai / ศรีไทย	นายอดุลย์ ศรีบุญเรือง		63-2966กท	_	L4BN161130	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2395	Mon transport / มนต์ทร	นายสุพัฒน์ พงษ์โมลา		63-8272กท	MONT2000204	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2396	TRANCOM	ถวิล พุ่มศิริ		67-2322กท	3004	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2397	TRANCOM	พงศ์พันธุ์ ศรีมงคล		69 9326กท	1064875	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2398	Mon transport / มนต์ทร	นางสาวพรนิภา แป้นน้อย		76-6872กท	EGSU3178219	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2399	Mon transport / มนต์ทร	นางสาวพรนิภา แป้นน้อย		76-6872กท	EGSU3178219	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2400	Mon transport / มนต์ทร	คมสัน บุญทัน		77-2990กทม	EiTU0324195	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2401	Mon transport / มนต์ทร	ณรงค์ ต่อยนึ่ง		66-9146กทม	egsu3222564	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2402	Mon transport / มนต์ทร	นายณรงค์ บานฤทัย		76-3430กท	LYGU1640788	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2403	Mon transport / มนต์ทร	อานุเนตร วันนา		76-2008กทม	tclu 4289456	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2404	Srithai / ศรีไทย	นายอดุลย์ ศรีบุญเรือง		63-2966กท	-	L4BN161130	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2405	WMS	นายราตรี ตรีศาสตร์		64-3961กท	_	4025/4036	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2406	Mon transport / มนต์ทร	พีระ วงษ์เผือก		63-8272กทม	mont 2000204	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2407	TRANCOM	นายวีระพันธ์ ด้วงเงิน		73-8726กท	SKRF2191615	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2408	TRANCOM	ถวิล พุ่มศิริ		67-2322กท	3004	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2409	Mon transport / มนต์ทร	จตุพร วงษ์พิทักษ์		63-8265กท	Mont2000206	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2410	Mon transport / มนต์ทร	นายคมสันต์ บุญทัน		63-8278กท	MONT2000205	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2411	Mon transport / มนต์ทร	สิทธิโชค บุญช่วย		76-3398กทม	msku4673398	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2412	JJ	วราภรณ์ รื่นเจริญ		71-9839สข	JJEU2500732	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2413	JJ	วราภรณ์ รื่นเจริญ		71-9839สข	JJEU2500732	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2414	อัคคีปราการ	ธนกร เหมือนกลาง		71-3355สป	-	AKPU2410342	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2415	TRANCOM	นายถวิล พุ่มศิริ		69-9324กท	1007261	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2416	TRANCOM	นายพงศ์พันธุ์ ศรีมงคล		69-9326กท	1064875	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2417	SV Transpo	สงกรานต์ คุณสิงค์		71-2304ปท	-	Eolu8279774	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2418	Mon transport / มนต์ทร	นายณรงค์ บานฤทัย		76-3430กทม	EITU 0216903		คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2419	Thanodom / ธโนดม	บุญจันทร์ หลักเขตกลาง		-	-	-	ผ้าใบคลุม	10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2420	SV Transpo	สุทิน ภูริเศษ		71-0208สป	-	wOLU829590	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2421	Mon transport / มนต์ทร	นายมนตรี กุหลาบ		63-8276กท	EISU2289459	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2422	SV Transpo	จรุญ ทองศรี		71-0902ปท	-	EOLU8218531	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2423	BIG	นายเผด็จ มั่นหมาย		81-7103รย	-	2516	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2424	Mon transport / มนต์ทร	ชะรัตน์ แสงตะครัอ		63-8271กทม	EGHU3171627	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2425	JJ	นายสมชาย เด๊ะหมาน		72-0864สข	JJEU2500389	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2426	SV Transpo	นายอัจฉริยะ สายลาด		71-2303ปท	-	EOLU8275779	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2427	JJ	นายสาคร เพ็ชรมาศ		72-2808สข	CICU2627887	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2428	ALCHEM TRANSOLUTIOI	นายณัฐิวุฒิ ณะทะเล		65-0961กท	-	L4BN191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2429	SV Transpo	จรุญ ทองศรี		71-0207ปท	-	EOLU8277998	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2430	SV Transpo	สงกรานต์ คุณสิงห์		71-2289ปท	-	Eolu8501201	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2431	SV Transpo	อำไพร เหล่าไทย		71-0202ปท	-	EOLU 8603456	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2432	ALCHEM TRANSOLUTIOI	ณัฐิวุฒิ ณะทะเล		65-0961กทม	-	L4BN 191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2433	SV Transpo	อานนท์ พลอ่อนสา		72-4385ปท	-	RLTU2037240	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2434	SV Transpo	นายสุทิน ภูริเศษ		71-0208ปท	-	EOLU8250338	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2435	SV Transpo	นายอัจฉริยะ สายลาด		71-0217ปท	-	EOLU823945	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2436	SV Transpo	นายสุระชัย แสงฤทธิ์		71-2302ปท	-	EOLU8216550	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2437	SV Transpo	นายล่าไพร เหล่าไทย		71-2296ปท	-	EOLU8226223	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2438	ALCHEM TRANSOLUTIOI	ณัฐิวุฒิ ณะทะเล		65-0961กทม	-	L4BN191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2439	BIG	เผด็จ มั่นหมาย		81-7103รย	_	2516	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2440	Mon transport / มนต์ทร	นายอานุเนตร วันนา		63-8276กท	MONT2000204	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2441	Srithai / ศรีไทย	นายรวิชญ์ สอนสุภาพ		63-2969กท	_	L4BN161133	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2442	อัคคีปราการ	นายธนกร เหมือนกลาง		71-3355สป	_	AKPU2410342	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2443	Srithai / ศรีไทย	นายวิน แสนเสาร์		63-2970กท	_	L4BN161134	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2444	JJ	นายสาธิต พูลศักดิ์		72-2574สข	CICU2627871	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่

2445	TRANCOM		6/18/2024	65-6292กท	75-0752กท	1008205	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2446	Mon transport / มนต์ทร		6/18/2024	79-3953กท	63-8276กท	MONT2000204	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2447	TRANCOM		6/18/2024	65-6296กท	69-9326กท	3008	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2448	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/18/2024	65-1074 กท	65-0964 กท	-	L4BN191105	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2449	Mon transport / มนต์ทร		6/18/2024	60-7413 กทม.	62-0752 กทม.	TGBU3730435	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2450	Mon transport / มนต์ทร		6/18/2024	63-8436กท	63-8463กท	TGBU3566208	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2451	SV Transpo		6/18/2024	70-5886ปท	71-2291ปท	_	EOLU8211970	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2452	JJ		6/18/2024	72-2978สข	72-2979สข	JJEU2500310	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2453	SV Transpo		6/18/2024	70-2779ปท	71-2292ปท	_	EOLU8219991	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2454	BIG		6/18/2024	83-1980รย	81-7104รย	_	2519	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2455	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/18/2024	65-1074กท	65-0964กท	_	L4BN191105	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2456	Mon transport / มนต์ทร		6/19/2024	61-4225กท	63-8276กท	MONT2000204	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2457	อัคคีปราการ		6/19/2024	71-3189สป	71-3229สป	_	AKPU2410337	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2458	TRANCOM		6/19/2024	65-6296กท	69-9326กท	3008	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2459	JJ		6/19/2024	65-6297ชบ	75-0752ชบ	1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2460	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/19/2024	65-1072กท	65-0961กท	_	L4BN191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2461	JJ		6/19/2024	72-0249สข	71-7916สข	CICU2628029	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2462	Thanodom / ธโนดม		6/19/2024	52-1204กท	_	_	_	ผ้าใบคลุม	10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2463	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/19/2024	65-1072กท	650961กท	_	L4BN191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2464	SV Transpo		6/19/2024	70-5594ปท	71-0215ปท	-	EOLU8267984	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2465	TRANCOM		6/20/2024	65-6297กท	69-9326กท	3008	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2466	TRANCOM		6/20/2024	65-6297กท	69-9326กท	3008	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2467	TRANCOM		6/20/2024	68-7344กท	68-9324กท	1007261	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2468	Mon transport / มนต์ทร		6/20/2024	61-4215กท	63-8276กท	MONT2000204	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2469	SV Transpo		6/20/2024	70-3728ปท	71-2296ปท	-	EOLU8244274	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2470	TRANCOM		6/20/2024	65-6296 กท.	75-0752กท.	Skrf1008205	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2471	TRANCOM		6/20/2024	67-2321กท	67-2522กท	3004	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2472	SV Transpo		6/20/2024	70-2779ปท	67-8751ปท	_	EOLU823880	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2473	SV Transpo		6/20/2024	70-5415ปท	67-8753กท	_	EOLU8267243	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2474	SV Transpo		6/20/2024	70-6488ปท	71-2303ปท	-	EOLU8230922	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2475	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/20/2024	65-1074กท	65-0964กท	_	L4BN191105	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2476	BIG		6/20/2024	83-3845รย	81-7359รย	-	2521	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2477	Mon transport / มนต์ทร		6/20/2024	77-3451กท	77-2978กท	Uacu8320733	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2478	Mon transport / มนต์ทร		6/20/2024	77-3451กท	77-2978กท	Uacu8320733	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2479	TRANCOM		6/21/2024	65-6296กท	69-9326กท	3008	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2480	TRANCOM		6/21/2024	65-6297กท	69-3924กท	3007	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2481	TRANCOM		6/21/2024	68-7344กท	75-0752กท	1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2482	TRANCOM		6/21/2024	68-7344กท	75-0752กท	1008205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2483	TRANCOM		6/21/2024	67-2321กท	67-2322กท	3004	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2484	TRANCOM		6/21/2024	67-2321กท	67-2322กท	3004	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2485	TRANCOM		6/21/2024	66-9169กท	73-8726กท	SKRF2191615	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2486	SV Transpo		6/21/2024	70-5886 ปท.	71-0213 ปท.	-	EOLU8251102	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2487	SV Transpo		6/21/2024	70-6488ปท	71-2303ปท	_	EOLU8257651	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2488	SV Transpo		6/21/2024	70-3727 ปท.	71-2291 ปท.	-	EOLU8214011	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2489	JJ		6/21/2024	72-2947อย	72-2948อย	JJEU2500814	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2490	JJ		6/21/2024	72-2947อย	72-2948อย	JJEU2500814	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2491	SV Transpo		6/21/2024	70-3469ปท	76-8750กท	_	EOLU8262690	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2492	Srithai / ศรีไทย		6/21/2024	75-2989กท	_	-	L4BN181280	แท้งค์	10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2493	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/21/2024	65-1072กท	65-0961กท	_	L4BN191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2494	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/21/2024	65-1072กท	65-0961กท	_	L4BN191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2495	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/22/2024	65-1073กท	65-0962กท	_	L4BN191103	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2496	อัคคีปราการ		6/22/2024	71-6332สผ	71-3355สป	-	AKPU2410342	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2497	BIG		6/22/2024	83-0622รย	81-7142รย	-	2517	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2498	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/22/2024	65-1074กท	65-0964กท	-	L4BN191105	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2499	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/22/2024	65-1074กท	65-0964กท	_	L4BN191105	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)	ใช่
2500	TRANCOM		6/24/2024	66-9169กท	69-9324กท	3071007261	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2501	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	79-3638กท	65-7435กท	MONT2000206	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2502	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	79-3638กท	65-7435กท	MONT2000206	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2503	TRANCOM		6/24/2024	68-7346กทม	69-9326กทม	1064875	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2504	อัคคีปราการ		6/24/2024	71-3189สป	71-3229สป	-	AKPU 24100337	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2505	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	621-4238กท	63-8269กท	MONT2000204	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2506	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	621-4238กท	63-8269กท	MONT2000204	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2507	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	61-4225กท	63-8271กท	MONT2000205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่
2508	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	61-4225กท	63-8271กท	MONT2000205	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)	ใช่

2509	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/24/2024	65-1073กท	65-0962กท	_	L4BN191103	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2510	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	77-3899กท	76-8712กท	MRKU7564691	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2511	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	77-3899กท	76-8712กท	MRKU7564691	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2512	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	61-4231กท	63-8277กท	HASU1475748	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2513	Mon transport / มนต์ทร		6/24/2024	61-4231กท	63-8277กท	HASU1475748	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2514	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/24/2024	65-1072กท	65-0961กท	_	L4BN191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2515	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/24/2024	65-1072กท	65-0961กท	_	L4BN191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2516	BIG		6/24/2024	83-3845รย	81-7359รย	_	2521	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2517	BIG		6/24/2024	83-3845รย	81-7359รย	_	2521	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2518	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/24/2024	65-1073ก.ท.	65-0962กท	_	L4BN191103	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2519	JJ		6/24/2024	72-1038สข	72-1039สข	JJEU2500590	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2520	JJ		6/24/2024	72-1038สข	72-1039สข	JJEU2500590	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2521	SV Transpo		6/25/2024	70-3469ปท	71-0923ปท	-	EOLU8600890	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2522	TRANCOM		6/25/2024	68/7346กท	69/9326กท	1064875	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2523	Mon transport / มนต์ทร		6/25/2024	79-3638กท	65-7435กท	MONT2000206	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2524	TRANCOM		6/25/2024	67-2321กท	67-2322กท	3004	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2525	TRANCOM		6/25/2024	66-9169กท	73-8726สป	SKRF2191615	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2526	SV Transpo		6/25/2024	70-6488ปท	71-0206ปท	-	EOLU8276184	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2527	Mon transport / มนต์ทร		6/25/2024	77-3899กท	76-8712กท	MRKU8686518	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2528	Mon transport / มนต์ทร		6/25/2024	61-1254กท	63-8282กท	EMCU6293789	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2529	Mon transport / มนต์ทร		6/25/2024	61-4231กท	63-8275กท	FYCU7044168	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2530	Mon transport / มนต์ทร		6/25/2024	61-4231กท	63-8275กท	FYCU7044168	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2531	SV Transpo		6/25/2024	70-3467ปท	71-0924ปท	-	SEGU8037624	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2532	SV Transpo		6/25/2024	70-3467ปท	71-0924ปท	-	SEGU8037624	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2533	Mon transport / มนต์ทร		6/25/2024	79-3648กทม	76-4374กทม	EGSU3407280	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2534	Mon transport / มนต์ทร		6/25/2024	77/3451กท	65/8471กท	EGHU3861601	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2535	SV Transpo		6/25/2024	70-3728ปท	71-0919ปท	-	EOLU2863989	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2536	SV Transpo		6/25/2024	70-3727ปท	72-4384	_	EOLU8260505	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2537	Mon transport / มนต์ทร		6/25/2024	77-6942กทม	63-8276กทม	EMCU6172690	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2538	TRANCOM		6/26/2024	67-2321กท	96/9324กท	3007	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2539	Mon transport / มนต์ทร		6/26/2024	60-7582กท	65-7435กท	Mont2000206	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2540	SV Transpo		6/26/2024	70-5415ปท	71-0921ปท	-	Eolu8235267	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2541	TRANCOM		6/26/2024	66-9169กท	73-8726กท	Skrf2191615	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2542	Mon transport / มนต์ทร		6/26/2024	61-4231กทม	63-8275กทม	MSKU4465486	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2543	Mon transport / มนต์ทร		6/26/2024	61-4231กทม	63-8275กทม	MSKU4465486	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2544	Mon transport / มนต์ทร		6/26/2024	61-1254กทม	63-8382กทม	MRKU8367172	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2545	SV Transpo		6/26/2024	70-5886ปท	71-0200ปท	-	EOLU8213545	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2546	SV Transpo		6/26/2024	70-6488ปท	71-0206ปท	_	EOLU8219311	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2547	Thanodom / ธโนดม		6/26/2024	99-5467สป	-	-	-	ผ้าใบคลุม	10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2548	SV Transpo		6/26/2024	70-3727กท	67-8752กท	_	E0LU8287281	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2549	JJ		6/26/2024	718121สข	71-8376สข	JJEU2501533	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2550	SV Transpo		6/26/2024	70-5884สป	72-4384สป	-	Eclu 8213057	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2551	SV Transpo		6/26/2024	70-3469ปท	71-2291ปท	-	EOLU8606183	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2552	SV Transpo		6/26/2024	70-3469ปท	71-2291ปท	-	EOLU8606183	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2553	Mon transport / มนต์ทร		6/26/2024	61-1254กท	63-8282กท	Mrsu0600038	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2554	อัคคีปราการ		6/26/2024	71-3189สป	71-3229สป	-	Akpu2410337	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2555	BIG		6/26/2024	83-3854รย	81-7110รย	-	2515	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2556	BIG		6/26/2024	83-3854รย	81-7110รย	-	2515	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2557	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/26/2024	65-1075กท	65-0965กท	_	L4BN191106	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2558	TRANCOM		6/27/2024	66/9169กท	69/2324กท	30071007261	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2559	Mon transport / มนต์ทร		6/27/2024	61-4225กท	65--7435กท	MONT20002O6	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2560	TRANCOM		6/27/2024	68-7346กท	69-6326กท	1064875	-	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2561	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/27/2024	60-1075กท	65-0965กท	-	L4bn191106	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2562	TRANCOM		6/27/2024	67-2321กท	67-2322	03004	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2563	Mon transport / มนต์ทร		6/27/2024	61-4231กท	63-8275กท	MRSU0602154	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2564	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/27/2024	65-1072กท	65-0961กท	-	L4bn191104	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2565	BIG		6/27/2024	83-1983รย	81/7142รย	-	2517	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2566	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/27/2024	60-1075กท	65-0965กท	_	L4BN191106	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2567	TRANCOM		6/28/2024	68-7846กท	69-9326กท	1064875	_	คอนเทนเนอร์	มากกว่า 10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2568	SV Transpo		6/28/2024	70-3728ปท	71-0210ปท	_	EOLU8252355	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2569	HazchemTrans / ฮาซเค		6/28/2024	73-0021กทม	-	-	-	ตู้ปิดมิดชิด	10 ล้อ	มารับของ (Loading)		ใช่
2570	SV Transpo		6/28/2024	70-5415ปท	71-0209ปท	-	EOLU8222866	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2571	SV Transpo		6/28/2024	70-5886ปท	71-0211ปท	_	EOLU8287609	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2572	SV Transpo		6/28/2024	70-5594ปท	70-4384ปท	_	EOLU8267557	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่

2573	SV Transpo		6/29/2024	70-3469ปท	71-0926ปท	_	EOLU8606590	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2574	SV Transpo		6/29/2024	70-3728ปท	71-0210ปท	-	EOLU8278952	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2575	SV Transpo		6/29/2024	70-3467ปท	71-0183ปท	_	EOLU8610917	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2576	SV Transpo		6/29/2024	70-2779ปท	67-8750ปท	_	EOLU8253281	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2577	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/29/2024	65-1073กท	65-0962กท	_	L4BN191103	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2578	SV Transpo		6/29/2024	70-3727 ปท	67-7141ปท	-	Elou8605103	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2579	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/29/2024	65-1074กท	65-0964กท	-	L4bn191105	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2580	BIG		6/29/2024	83-3846รย	81-7461รย	_	2522	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2581	BIG		6/29/2024	83-3846รย	81-7461รย	_	2522	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2582	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/29/2024	65-1075กท	65-0965กท	_	L4BN191106	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่
2583	ALCHEM TRANSOLUTIO		6/29/2024	65-1075กท	65-0965กท	_	L4BN191106	แท้งค์	มากกว่า 10 ล้อ	มาส่งของ (Unloading)		ใช่

ภาคผนวก จ.3

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : **Transportation Truck Safety** หัวข้อ ความปลอดภัยในการขนส่ง	
Document No.: เลขที่เอกสาร **WI-DSP/RC 2-1**	**Effective as from:** วันที่มีผลบังคับใช้ **06.12.2022**	**Revision No. : 9** ลำดับแก้ไขเลขที่: **Page :** หน้า : 1 of 2

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

เพื่อควบคุมสภาพรถที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้อยู่ในมาตรฐานที่กำหนดและมีสภาพที่ปลอดภัยตลอดเวลาที่ทำการขนส่ง

2. Scope (ขอบเขต)

ใช้เป็นแนวทางในการควบคุมสภาพรถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของผู้รับเหมาที่ขนส่งให้กับบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ที่โรงงานระยอง

3. Description (คำอธิบาย)

1. ระบบ Gate check คือ ระบบการตรวจสอบรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยโรงงานระยอง
2. ประเภทรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ต้องถูกดำเนินการตรวจโดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ได้แก่ รถขนส่งสารเคมี รถขนส่งผลิตภัณฑ์ (Super Absorbent Polymer, SAP) และรถขนส่งขยะอันตราย (Hazardous Waste) ยกเว้นรถขนส่งที่ไม่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

4. Reference documentation (เอกสารอ้างอิง)

1. คู่มือการบริหารความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์คลอร์อัลคาไล
2. Safe handling and storage of Glacial Acrylic Acid
3. Responsible Care (Code 2: TDS)

5. Instruction (วิธิปฏิบัติงาน)

5.1 ข้อมูลทั่วไป

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย กรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม F-DSP/RC 2-1 แบบตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะประเภทผลิตภัณฑ์บรรจุภาชนะขนาดใหญ่และสินค้าหีบห่อ

5.2 มาตรฐานรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ต้องมีลักษณะสภาพตัวรถ ภาชนะบรรจุและอุปกรณ์ส่วนควบคุมของรถบรรทุกตามมาตรฐานที่กำหนดไว้เบื้องต้นและต้องเป็นไปตามพระราชบัญญัติการขนส่งทางบกด้วย

1.1 มาตรฐานเบื้องต้น สำหรับประเภทรถบรรทุกขนาดหกล้อ สิบล้อ รถพ่วง รถกึ่งพ่วง และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย อ้างอิงตาม F-DSP/RC 2-1 แบบตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะประเภทผลิตภัณฑ์บรรจุภาชนะขนาดใหญ่และสินค้าหีบห่อ

1.2 รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ก่อนเข้ามาในโรงงานต้องผ่านการตรวจสอบตามแบบฟอร์ม F-DSP/RC 2-1 โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หากพบความผิดปกติหรือไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจะรายงานไปยัง Site EHS ทันที และ Site EHS แจ้งต่อไปยัง TDS Responsible Person (RP) เพื่อพิจารณาการรายงานในระบบ NCM เพื่อดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ วิธีการแก้ไข และวิธีการป้องกัน ส่วนบันทึกการตรวจสอบจะถูกเก็บไว้ที่แผนก WH อย่างน้อย 3 ปี

1.3 หากตรวจสภาพรถตามแบบฟอร์ม F-DSP/RC 2-1 แล้วพบความผิดปกติหรือไม่สอดคล้องตามข้อกำหนดข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เข้ามาในโรงงาน

ชนิดของภาชนะบรรจุและป้ายสัญลักษณ์

ผลิตภัณฑ์	ภาชนะบรรจุ	ป้ายสัญลักษณ์	หมายเลข UN
Superabsorbents Polymer	ตู้คอนเทนเนอร์เหล็ก 20′ และ 40′ นน. บรรจุสุทธิ 10.5 – 26 Tons	ไม่มี	ไม่มี
Glacial Acrylic Acid	Stainless steel with super insulation & thermometer attached นน. บรรจุสุทธิ 22 Tons	839	2218
Caustic Soda (NaOH)	Stainless steel. นน. บรรจุสุทธิ 15, 30 and 32 Tons	80	1824
Propylene Glycol (PG)	Stainless steel. นน. บรรจุสุทธิ 10 and 12 Tons	90	3082
Liquid Nitrogen	Stainless steel. นน. บรรจุสุทธิ 7 and 18 Tons	22	1977
Waste water	Carbon steel with coating. นน. บรรจุสุทธิ 10, 27 and 30 Tons	90	3082

5.3 การควบคุมพนักงานขับรถขนส่ง

พนักงานขับรถจะต้องเป็นบุคคลที่ได้รับการอบรมความปลอดภัยจากหน้าที่ของบริษัท BASF และเป็นผู้ที่มีรายชื่ออยู่ในบัญชีรายชื่อของบริษัท BASF

6.แบบฟอร์ม

F-DSP/RC 2-1 แบบตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะประเภทผลิตภัณฑ์บรรจุภาชนะขนาดใหญ่และสินค้าหีบห่อ

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

The present work instruction describes the emergency plan in case of an incident during the GAA transportation between the Kuantan Site and the Rayong plant.

The Logistics department of BASF Petronas Chemicals Sdn Bhd is responsible for the Transport and Distribution Safety of the GAA carried between the Kuantan Site (Malaysia) and the Rayong plant (Thailand).

The Emergency Response Guide for Road Transport of GAA manufactured by BPC can be found in the Annex 1.0 of this work instruction.

2. Definition (คำจำกัดความ)

1. PCD means Pollution Control Department

3. Reference documentation (เอกสารอ้างอิง)

1. WI-DSP-RC 2-2 Annex 1 ACCIDENT GUIDE TO DRIVER
2. WI-DSP-RC 2-2 Annex 2 List of off site emergency scenario for road transport of GAA

4. Emergency numbers of Thai authorities:

4.1 Department of Disaster Preventions and Mitigation of interior
Hotline 1784 (24 hrs.)
Tel: 0-2637-3000 , 0-2243-0020-27

4.2 PCD – Chemical Emergency Response Supporting Center
Hotline 1650 press 1 or 2
Tel: 02-2982605

4.3 Thai Traffic Safety
Hotline 1356
Tel: 02 -280 8044
Fax: 02- 280 8000

4.4 High Way Police
Hotline 1193
Tel : 02-3546007 (24 hrs.)
Tel : 02-3546722 (not service on holiday)

5. Contact numbers of Thai service providers charged by BPC of the GAA road transport in Thailand:

5.1 Company: S5 Asia Limited
21/F Times Square Building, 246 Sukhumvit Road,
Klongtoey Bangkok 10110

Contact person:
Tel:
Mobile Phone:
Fax:
E-mail:
Sea transport

5.2 Company: Overland Total Logistics (Thailand) Co.,Ltd.
294/33 Reabmotorway-Romklao, Klongsamprawet,
Ladkrabang,Bangkok.10520

Contact person:
Tel :
Fax :
Mobile Phone :
E-mail:
Road transport

5.3 Company: PETIKEMAS TRANSPORT CO., LTD.
146 Kanchanavanich Road, Moo2 Samnak Kham, Sadao, Songkhla
90320

Contact person:
Tel :
Fax :
E-mai:

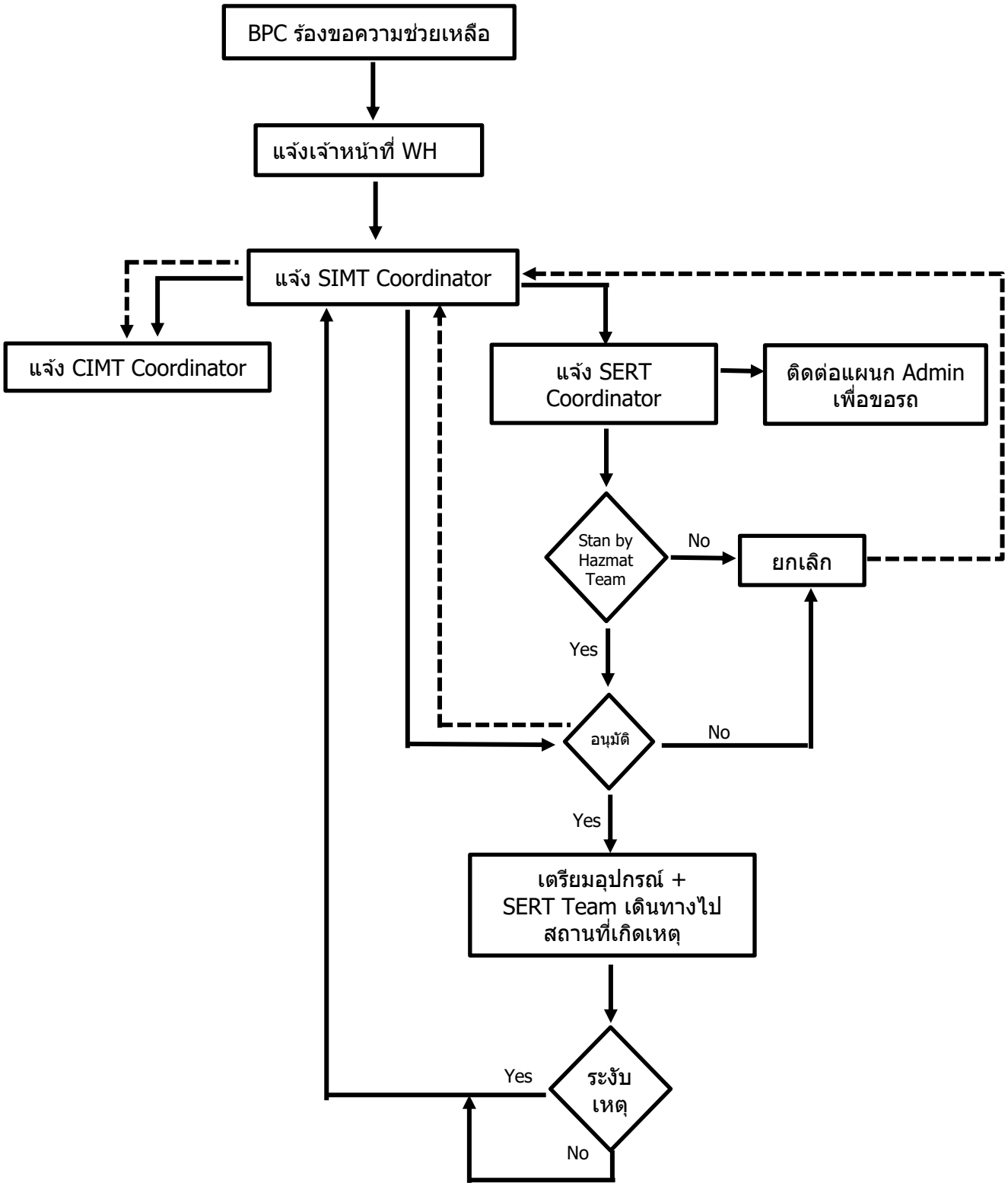
Road transport

**In case of emergency of Polymerization of GAA during transportation to Rayong plant and need the PTZ solution, BASF Petronas Chemicals Sdn Bhd need to request to Rayong plant.

Contact Person:
Tel:
Mobile phone:
E-mail:

Rayong plant has 2 units of RESTAB type RS50 for ISO tank and adapter at site.

6. Communicate flow off site Emergency response guide for road transport of GAA



หมายเหตุ: การส่งทีมระงับเหตุฉุกเฉินเข้าไปช่วยเหลือ SIMT Coordinator จะต้องขออนุมัติจาก CIMT Coordinator

ภาคผนวก จ.4

เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

เลขที่อ้างอิง 3-20-0467-050399-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72230001025416

สถานที่ตั้งโรงงาน : 111/3 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 82-2855 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บ่อวินค้าของเก่า เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200013525476

สถานที่ตั้ง : 1/5 หมู่ที่ 3 ถนนสาย 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Supersack (ถุงจัมโบ้)	150102	Bigbag	7	0.237 0.245
2	Pallets (ไม้พาเลท)	150103	พาเลท	55	0.224 0.605
3	Paper (กระดาษลัง)	150101	Bigbag	2	0.050 0.06

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.91 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 10/4/24

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.91 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 10/04/2567

เวลาที่ส่งมอบ : 15.00 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : สุพจน์ บุญคุ้ม ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 10/04/67

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บ่อวินค้าของเก่า เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200013525476

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 10 เม.ย. 67

เวลาที่มาถึง : 16.25

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] วันที่ : 10/4/67

ปริมาณที่รับมอบ : 0.511 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 10 เม.ย. 67 เวลาที่มอบ : 16.25

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินกา[redacted] วันที่ : 11/4/67

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.511 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 11 เม.ย. 67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 25/4/2024

เลขที่อ้างอิง 1-24-0667-048893-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72230001025416

สถานที่ตั้งโรงงาน : 111/3 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 82-9662 ฉช พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240002925477

สถานที่ตั้ง : 12/34 หมู่ที่ 2 ถนนสายวังกะจะ-หนองน้ำกิน ตำบลวังเย็น อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา 24190

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังพลาสติกขนาด 1000 ลิตร)	150110	IBC	7	0.49
2	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังพลาสติก 20 ลิตร)	150110	ถังพลาสติก	6	0.009
3	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังเหล็ก 200 ลิตร)	150110	ถังเหล็ก	4	0.08

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.579 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วรางคณา วิริยะ ลายมือชื่อ : วรางคณา วันที่ : 12/6/2024

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.579 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 12/06/2567

เวลาที่ส่งมอบ : 16.00 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตาม [redacted]

ลงชื่อผู้ขับขี่ : เพ็วลิน เพ็ชทอง ลายมือชื่อ : เพ็วลิน วันที่ : 12/6/2024

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240002925477

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ฉ.เชิงเทรา

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 12/6/67

เวลาที่มาถึง : 17.00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 12/6/67

ปริมาณที่รับมอบ : 0.579 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 12/6/67 เวลาที่มอบ : 17.00

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 15/8/67

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.579 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 12/6/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00

ปริมาณคงเหลือ : - ตัน

[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 24/5/67

ภาคผนวก ฉ.1

บันทึกปริมาณกากของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

บันทึกการส่งกำจัด Waste 2024

No.	Description	ลักษณะการจัดเก็บ	ผู้รับบำบัดกำจัด	วิธีกำจัด	Recycle	Unit	รวม 2024	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
	Non Hazardous Waste																		
1	Waste Water (น้ำเสีย)	เก็บในถัง Waste water ขนาด 90 ลบ.ม.	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	เผาทำลายในเตาเผา		Ton	**610.100**	127.110	118.820	179.400	6.590	78.300	99.880						
2	Waste Water (น้ำเสีย)	เก็บในถัง Waste water ขนาด 90 ลบ.ม.	บริษัท เบตเตอร์ มี จำกัด	เผาทำลายในเตาเผา		Ton	**795.060**	133.000	114.140	91.280	136.770	182.840	137.030						
3	Waste Polymer Gel (เศษโพลิเมอร์)	อยู่ในกระบะ ที่โรงเก็บ waste ในอาคารบนพื้นคอนกรีต	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		Ton	**113.080**	12.470	18.240	7.120	51.050	16.210	7.990						
4	Pallets (ไม้พาเลท)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	Ton	**3.698**	0.543	0.520	0.856	0.432	0.835	0.512						
5	Supersack (ถุงจัมโบ้)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	Ton	**2.160**	0.466	0.291	0.364	0.270	0.364	0.406						
6	Paper (กระดาษลัง)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	Ton	**0.300**	0.040	0.080	0.080	0.050	0.010	0.040						
7	Steel (เศษเหล็ก)	เก็บที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท ทรัพย์เจริญ จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	Ton	**0.000**												
8	Stanless (เศษสแตนเลส)	เก็บที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท ทรัพย์เจริญ จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	Ton	**0.000**												
9	Plastic (เศษพลาสติก)	เก็บที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัท บ่อวิน ค้าของเก่า จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	Recycle	Ton	**0.000**												
10	Insulation (ฉนวน)	เก็บที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		Ton	**0.000**												
11	Construction waste (ขยะจากงานก่อสร้าง)	เก็บในถุงจัมโบ้ที่โรงเก็บ Waste วางบนพื้นคอนกรีต	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		Ton	**0.000**												
12	สารดูดความชื้น (Absorbent)	เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร วางบนพื้นคอนกรีต	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล		Ton	**0.000**												
	Hazardous Waste																		
1	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังเหล็ก 200 ลิตร)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัทสุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	Ton	**0.5720**	0.132	-	0.176	-	0.176	0.088						
2	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังพลาสติก 20 ลิตร)	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัทสุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	Ton	**0.2160**	0.041	0.024	0.053	0.037	0.018	0.043						
3	ถัง IBCs ขนาด 1000 ลิตร	เก็บในอาคารที่โรงเก็บ Waste บนพื้นคอนกรีต	บริษัทสุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	Ton	**11.7600**	1.820	1.540	2.660	2.100	1.680	1.960						
4	Light bulb (หลอดไฟ)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	Ton	**0.0500**	0.016	0.019	-	-	-	0.015						
5	Contaminated Gabage (ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม		Ton	**0.4670**	0.079	0.077	0.140	0.070	0.031	0.070						
6	Contaminated Waste (วัสดุปนเปื้อน)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม		Ton	**0.2110**	0.065	0.012	0.040	0.030	0.009	0.055						
7	Spray can (ขวดสเปรย์ที่ใช้แล้ว)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	Ton	**0.0020**	-	0.002	-	-	-	-						
8	Contaminated container (ถังบรรจุสีปนเปื้อน)	เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	Ton	**0.0120**	0.012	-	-	-	-	-						
9	Electronic waste	อยู่ในถังพลาสติก จัดเก็บในอาคารที่โรงเก็บ waste	อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	Recycle	Ton	**0.3180**	0.048	-	-	-	-	0.270						
10	Used Oil					Ton	**0.0000**	-	-	-	-	-	-						
11	แบตเตอรี่ที่ใช้งานแล้ว	แบตเตอรี่ของ fire pump และแบตเตอรี่จาก UPS, Emergency light	Better World Green	ปรับเสถียรแล้วฝังกลบ		Ton	**0.0000**	-	-	-	-	-	-						
12	Aluminium hydroxide	Expired Chemical เก็บในกระบะในอาคารที่โรงเก็บ Waste	Better World Green	ปรับเสถียรแล้วฝังกลบ		Ton	**0.6600**	-	-	-	-	0.660	-						

ภาคผนวก ฉ.2

รายงานการตรวจสอบ (Audit)

การจัดการกากของเสีย

BASF
We create chemistry

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

วันที่ทำการประเมิน	05 Apr 2024
ผู้ประเมิน (ชื่อสกุล และตำแหน่ง)	
ผู้เข้าร่วมการประเมิน	

I. ข้อมูลทั่วไป

1. ชื่อบริษัทกำจัดของเสีย	บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด
2. ประเภทของเสียที่สามารถกำจัดได้	☒ กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ กากของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)
3. ที่อยู่บริษัท	12/34 ม.2 ถ.สายวังกะจะ-หนองน้ำกิน ต.วังเย็น อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา
4. ชื่อผู้ติดต่อ	
5. สถานที่ตั้ง	☐ เขตอุตสาหกรรม (Industrial zone) ☒ พื้นที่ทั่วไป (General area)
6. สภาพแวดล้อมโดยรอบของสถานที่ตั้ง/ สิ่งอำนวยความสะดวก	ทิศเหนือ : ทิศใต้ : ทิศตะวันตก : ทิศตะวันออก :
7. ระยะทาง (กิโลเมตร) และทิศทางที่จะไป :	ที่อยู่อาศัย : โรงเรียน/ สถานรับเลี้ยงเด็ก: แม่น้ำ : สถานีดับเพลิง : โรงพยาบาล : สถานีตำรวจ :
8. สถานที่ตั้งเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดภัยธรรมชาติหรือไม่ เช่น น้ำท่วม ไต้ฝุ่น แผ่นดินไหว เป็นต้น	☐ ใช่ โปรดระบุ ..... ☒ ไม่ใช่

9. **สถานที่ตั้ง/ สิ่งอำนวยความสะดวกมีประกันหรือไม่ ครอบคลุมไปถึงเรื่องการขนส่งหรือไม่**
   ☒ **ใช่**
   ☐ **ไม่ใช่**

   หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน

10. **โปรดระบุและแนบสิ่งเหล่านี้ :**
    ☒ นโยบายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท (ถ้ามี)
    ☒ แผนผังองค์กร/โครงสร้างองค์กร
    ☒ แผนผังโรงงาน/สถานที่ตั้ง
    ☒ ใบรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) หรือ
    ☐ ระบบบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย (ถ้ามี)
    ☒ อื่นๆ เช่น CSR-DIW, Green Industry (GI), ธงขาวดาวเขียว เป็นต้น
    โปรดระบุ .....

<u>เอกสารแนบ:</u>
<u>GI3:</u>
<u>ISO14001:2015 Valid 17th May 2025</u>

BASF
We create chemistry

การประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียอันตราย/ไม่อันตราย
Waste Management Service Provider Assessment Form

II. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบท้องถิ่น

1. บริษัทมีใบอนุญาตกำจัดของเสียหรือไม่? ใบอนุญาตปัจจุบันออกเมื่อใด และอยู่ภายใต้กำหนดเวลาหรือถูกกำหนดไว้หรือไม่? (*)

☒ ใช่ ☒ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) โปรดระบุประเภท ☐ 101 ☐ 105 ☒ 106
☐ ใบอนุญาตการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กนอ.) โปรดระบุประเภท ☐ 03
☐ การจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตรงตามเงื่อนไขในใบอนุญาตฯ

☐ ไม่ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ อื่นๆ โปรดระบุ .....

หาก "ใช่" โปรดกรอกข้อมูลด้านล่าง:

ชื่อใบอนุญาตและหมายเลขใบอนุญาต	วันที่ออกใบอนุญาต	ใช้ได้ถึงวันที่
3-106-29/47ฉช (10240002925477)	9 สิงหาคม 2547	21 กรกฎาคม 2567
หมายเหตุ: ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2562		

2. การตรวจวัด/ติดตามด้านสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามแผนงานการตรวจติดตามสิ่งแวดล้อม (*)

☒ ใช่ : ความร้อน, แสงสว่าง, ความเข้มข้นของสารเคม

☐ ไม่ใช่

ตรวจดินและน้ำใต้ดิน: 21 มิถุนายน 2566
ผลการตรวจวัดอากาศ: 16 ธันวาคม 2566
การตรวจครั้งล่าสุด (เดือน/ปี) : .....
ผลการตรวจด้านสิ่งแวดล้อมครั้งล่าสุด มีพารามิเตอร์ใดเกินค่าขีดจำกัดหรือไม่?

☐ ใช่

☒ ไม่ใช่

หาก "ใช่" ให้อธิบายการดำเนินการแก้ไขด้านล่าง:

ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

3. หนังสือรับรองเป็นบุคคลากรด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับอากาศ น้ำ และของเสียอันตราย (*)

ชื่อใบรับรองและผู้ครอบครอง	วันที่ออกใบรับรอง	ใช้ได้ถึงวันที่
นายณัฐพัฒน์ สุขสวัสดิ์ (ผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรม)	19 ตุลาคม 2564	19 ตุลาคม 2567
บริษัท สยาม แมททีเรียล เอ็กเซ็นจ์ จำกัด		

4. ของเสียประเภทใดบ้างที่ได้รับอนุญาต? มีการจำกัดปริมาณอย่างไรบ้าง? (*)

ประเภทของเสีย	รหัสของเสีย	ปริมาณจำกัด (ตัน)
12 01 10 13 01 09 13 01 10 13 01 13 13 02 05 13 02 06 13 02 08 14 06 02 14 06 03	042	
07 02 03 07 02 04 07 06 04 07 07 03 07 07 04 13 07 02 14 06 02 14 06 03	051	

III. การขนส่ง

1. การขนส่งของเสียอันตรายดำเนินการโดย
   ☒ ขนส่งโดยบริษัทตนเอง
   ☐ ขนส่งโดยบริษัทอื่น
   ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

2. มีใบอนุญาตสามารถขนส่งของเสียอันตรายหรือไม่? (*)
   ☒ ใช่
   ☐ ไม่ใช่
   ☐ ไม่เกี่ยวข้อง (ในกรณีเป็นของเสียไม่อันตราย)

หมายเหตุ : ใบอนุญาตขนส่งของเสียอันตราย ต้องตรงตามประกาศของ อก.

หาก "ใช่" โปรดกรอกข้อมูลด้านล่าง:

ใบอนุญาตการขนส่งของเสียอันตราย	วันที่ออกใบอนุญาต	ใช้ได้ถึงวันที่
อก0309123429166	**24 สิงหาคม 2566**	**23 สิงหาคม 2567**

3. มีการติดตั้ง GPS ในรถของคุณทุกคันที่ขนส่งขยะของเราหรือไม่? (*) *การตอบสนอง:* ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....
4. มีขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งของเสียอันตราย/ไม่อันตราย หรือไม่ (*) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: ขั้นตอนการซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์, ขั้นตอนการกลั่นตัวทำละลาย
5. มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบรถขนส่งของเสียอันตราย/ไม่อันตราย และอุปกรณ์ต่างๆ (เช่น Roll of boxes รถขนส่ง ฯลฯ) หรือไม่ (*) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: แผนตรวจเช็ครถประจำวัน
6. รถขนส่งมีการติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องหรือไม่? ☒ ใช่ โปรด ระบุ ☒ ลิ่มขัดล้อ ☒ อุปกรณ์เตือนภัยที่วางตั้งได้เอง ☐ ของเหลวที่สามารถใช้ฉีดล้างตา ☒ เครื่องดับเพลิง ☒ หน้ากากกันก๊าซพิษหรือสารพิษ ☒ วัสดุดูดซับ ☒ พลั่ว ☐ แผ่นพลาสติกหรือวัสดุปิดคลุมท่อระบายน้ำ ☐ ถังพลาสติกหรือภาชนะรองรับวัตถุอันตรายรั่วไหล ☐ เสื้อสะท้อนแสง ☐ อุปกรณ์ส่องสว่างแบบพกพา ☒ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับประเภทและวัตถุอันตรายที่ขนส่ง ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....
7. มีแผนฉุกเฉินระหว่างการขนส่งหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน* ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: WI-MR-03 ขั้นตอนการปฏิบัติเรื่องการซ้อมแผนฉุกเฉินเคมีหกรั่วไหล

IV. การฝึกอบรม

1. มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงาน: (*)		
○ การจัดการของเสียอันตราย	☒ ใช่	☐ ไม่ใช่
○ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	☐ ใช่	☒ ไม่ใช่
○ การตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน	☒ ใช่	☐ ไม่ใช่
○ การป้องกันและควบคุมการรั่วไหล	☒ ใช่	☐ ไม่ใช่
○ อื่นๆ โปรดระบุ: ...ขั้นตอนการทำงานโรงถัง, โรงกลั่น *หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน*		

V. **การปฏิบัติการ**

1. สถิติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ในช่วง 3 ปีที่ผ่านมา

ตัวชี้วัด	ย้อนหลัง 2 ปี	ย้อนหลัง 1 ปี	ปีปัจจุบัน
การเสียชีวิต	0	0	0
การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน	0	0	0
การรักษาพยาบาล	0	0	0
การปฐมพยาบาล	0	0	0
อุบัติการณ์ด้านสิ่งแวดล้อม	0	0	0

หมายเหตุ:.....

2. มีการประเมินความเสี่ยงและระบุมาตรการควบคุม หรือไม่?
☒ ใช่
☐ ไม่ใช่
หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน
ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....การประเมิน SWOT Analysis.....
เงื่อนไขการประกอบกิจการโรงงาน การวิเคราะห์ความเสี่ยง ตามลำดับที่ 2 ข้อ 1.25 ตามเอกสารฉบับที่ 3

3. มีขั้นตอน/วิธีการตรวจสอบและหรือเก็บตัวอย่างตามวิธีการสุ่มเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบลักษณะสำคัญที่ใช้ยืนยันหรือระบุวัสดุ
ที่ไม่ใช้แล้วให้แน่ชัดว่าเป็นวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตตามข้อ 9 (Fingerprinting) ทุกครั้ง และต้องจัดส่งหลักฐานแสดงลักษณะสำคัญดังกล่าว (Fingerprint Report) พร้อมกับเอกสารแสดงการจัดการให้ผู้ก่อกำเนิดด้วยหรือไม่ (*)
☒ ใช่
☐ ไม่ใช่
หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน
ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: บันทึกใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย 2567, เปิดจาก I-single form แสดงหลักฐานการแนบ

4. มีการจัดเก็บและคัดแยกวัตถุดิบที่เป็นของเสียอันตราย/ไม่อันตราย อย่างเหมาะสมหรือไม่? (*)
☒ ใช่
☐ ไม่ใช่
ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

5. มีขั้นตอน/วิธีการตรวจสอบภาชนะที่บรรจุวัตถุดิบที่รับเข้ามาจัดการ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย และฉลากต้องมีรายละเอียดประกอบด้วย ชื่อผู้ก่อกำเนิด ชื่อและรหัสของประเภทหรือชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วัน เดือน ปีที่เริ่มบรรจุ และวัน เดือน ปีที่ปิดผนึกภาชนะบรรจุหรือไม่? (*)
☒ ใช่
☐ ไม่ใช่
☐ ไม่เกี่ยวข้อง
หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน
ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: วิธีการทำงานการตรวจสอบและทำลายฉลากของเสีย

6. สภาพการจัดเก็บโดยรวม สามารถรองรับวัตถุดิบที่เพียงพอและเหมาะสม และดูแลรักษาสถานที่จัดเก็บให้สะอาดอยู่เสมอ โดยต้องแสดงป้ายที่มีสัญลักษณ์ และเครื่องหมายเพื่อความปลอดภัย เช่น ป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ที่เห็นได้ชัดเจน ในบริเวณที่จัดเก็บ(*)

☒ <u>การจัดเก็บในอาคาร</u>

☒ อาคารมีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่เหมาะสม มีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย และต้องมีระบบการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้อยู่ภายในอาคาร กรณีมีการหกรั่วไหล

☐ อาคารมีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่เหมาะสม แต่มีพื้นที่ไม่เพียงพอในการจัดเก็บอย่างปลอดภัย ระบบการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้อยู่ภายในอาคารมีสภาพแตกร้าวหรืออยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน กรณีมีการหกรั่วไหล

☐ อาคารอยู่ในสภาพชำรุดทรุดโทรม ไม่ปลอดภัย

☒ <u>การจัดเก็บในที่โล่ง (</u>พิจารณาถึงคุณสมบัติของวัตถุดิบนั้น ๆ กับสภาวะแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความชื้น ความร้อน แสงแดด และความสั่นสะเทือนที่อาจก่อให้เกิดปฏิกิริยาเคมีใด ๆ ที่เป็นอันตราย)

☒ สภาพพื้นที่จัดเก็บต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย และต้องมีระบบกักเก็บให้อยู่ภายในโรงงาน กรณีที่มีการหกรั่วไหล โดยต้องมีระบบป้องกันการปนเปื้อนและกระจายสู่อากาศ ดิน แหล่งน้ำผิวดินและแหล่งน้ำใต้ดินอันเนื่องมาจากการหกรั่วไหล

☐ สภาพพื้นที่จัดเก็บต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย แต่ไม่มีระบบกักเก็บให้อยู่ภายในโรงงาน กรณีที่มีการหกรั่วไหล และไม่มีระบบป้องกันการปนเปื้อนและกระจายสู่อากาศ ดิน แหล่งน้ำผิวดินและแหล่งน้ำใต้ดินอันเนื่องมาจากการหก รั่วไหล

☐ สภาพพื้นที่จัดเก็บต้องไม่มีความมั่นคงแข็งแรง พื้นที่ไม่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย ไม่มีระบบกักเก็บและระบบป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมฯ อันเนื่องมาจากการหก รั่วไหล

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

7. จัดทำแผนผังการจัดเก็บวัตถุดิบที่เป็นปัจจุบันหรือไม่? (*)

☐ ใช่

☒ ไม่ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: เสนอแนะให้ติดตั้งแผนผังเพิ่มเติม

8. จัดทำรายงานการจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์รายเดือน โดยจัดส่งภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไปหรือไม่? (*)

☒ ใช่

☐ ไม่ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

9. จัดทำแผนการป้องกันอุบัติภัยและระงับเหตุฉุกเฉินในโรงงานที่ครอบคลุมกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด และมีฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล การดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปีหรือไม่? (*)

☒ ใช่ ระบุวันที่ฝึกซ้อมล่าสุด

1) ซ้อมแผนฉุกเฉินการขนส่ง 16 ก.ค. 2566 อ้างอิง WI-MR-03 แผนฉุกเฉินขนส่ง

☐ ไม่ใช่
หาก "ใช่" โปรดแสดงหลักฐาน
ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: .....

10. อุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินมีการตรวจสอบและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เช่น ถังดับเพลิง สายฉีดน้ำดับเพลิง ที่ล้างตาและฝักบัวชำระล้างร่างกายจากสารเคมีอันตราย เป็นต้น (*)
☒ ใช่
☐ ไม่ใช่
☐ ไม่เกี่ยวข้อง
ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โปรดระบุ: แนะนำตรวจสอบระบบต่างๆ โดยหน่วยงานภายนอก อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เช่น Sprinkler, Alarm, Fire pump

VI. การปรับปรุงและรายการดำเนินการ

- การทวนสอบความสอดคล้องตามประเภทประกอบกิจการโรงงานเรื่องการรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ
- แนะนำตรวจสอบระบบต่างๆ โดยหน่วยงานภายนอก อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เช่น Sprinkler, Alarm, Fire pump
- เสนอแนะให้ติดตั้งแผนผังการจัดเก็บวัตถุดิบเพิ่มเติม
- การฝึกอบรมผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ให้สอดคล้องกับกฎหมายฯ ที่กำหนด

VII. สรุปการประเมิน รวมถึงการแนะนำ

สรุปโดยภาพรวมจากการประเมิน ถือว่าผ่านเกณฑ์ **สามารถใช้บริการได้ โดยมีเงื่อนไขการดำเนินการ (Can be used with action)**
การดำเนินการและระบบบริหารจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเป็นไปตามหลักเกณฑ์ และสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย อย่างไรก็ตาม ยังมีข้อแนะนำและการปรับปรุงตามหัวข้อ **VI. การปรับปรุงและรายการดำเนินการ** โดยขอให้ทาง บริษัท สุขเจริญทรัพย์ จำกัด <u>จัดทำแผนการดำเนินการ เรื่องการฝึกอบรมผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ รวมถึงแผนหรือการดำเนินการเพื่อป้องกันความไม่สอดคล้องตามกฎหมายฯ</u> จากใบอนุญาตหมดอายุ และส่งให้ทางทีมตรวจประเมินเพื่อพิจารณาความเหมาะสมของแผนการดำเนินการดังกล่าว

เพื่อให้เกิดความชัดเจนและสอดคล้องมากยิ่งขึ้น ดังหัวข้อ การปรับปรุงและรายการดำเนินการ ทั้งนี้จะดำเนินการติดตามตรวจประเมินตามแผนที่กำหนดเป็นระยะตามความเหมาะสม และหลังจากที่ทางบริษัทฯ ดำเนินการเสร็จสิ้น ขอให้ส่งหลักฐานการดำเนินการดังกล่าวให้ทีมตรวจประเมิน เพื่อเก็บเป็นหลักฐาน และให้สอดคล้องในระบบการจัดการและข้อกำหนดกฎหมาย

รับทราบโดย

05/APR/2024

ภาคผนวก ฉ.3

ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดการของเสีย ในกรณีปกติ และกรณีเกิดการหกรั่วไหล ของสารเคมี

วัตถุประสงค์
เพื่อกำหนดขั้นตอนการจัดการขยะอันตรายและไม่อันตรายในโรงงานระยอง

ขอบข่าย
WI นี้มีผลบังคับใช้ในโรงงานระยอง

เอกสารอ้างอิง

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
2. www.diw.go.th

ขั้นตอนการปฏิบัติ

1. ขยะที่เกิดขึ้นในโรงงานระยองแบ่งเป็น 2 ประเภท คือขยะไม่อันตราย กับขยะอันตราย โดยมีรายละเอียดตาม Annex 1 waste profile
 - ขยะไม่อันตราย/มูลฝอยทั่วไป จะถูกเก็บในถังขยะสีเขียว และติดฉลากสีเขียวที่ถังขยะ
 - ขยะอันตราย/ขยะที่มีการปนเปื้อน จะถูกเก็บในถังขยะสีแดง และติดฉลากสีแดงที่ถังขยะ

2. พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนมีหน้าที่คัดแยกขยะและทิ้งให้ถูกประเภท
   2.1 กรณีเป็นของเสียอันตรายที่เป็นของเหลว เช่น สารเคมีเสื่อมสภาพ ไม่อนุญาตให้ทำการรวมผสมกัน นอกจากมีการจัดทำประเมินความเสี่ยง (Risk assessment) โดยเจ้าของ Waste และ EHS

3. ขยะทุกตัวที่เกิดขึ้นต้องได้รับการขออนุญาตส่งกำจัดจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนนำออกนอกโรงงาน และส่งให้กับผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

4. กรณีที่มีขยะเกิดขึ้นใหม่, non-routine waste เช่น waste จากกรณีเกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน เจ้าของ Waste นั้นต้องแจ้งต่อ Site EHS เพื่อขออนุญาตส่งกำจัดกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป

5. Site EHS มีหน้าที่ในการขออนุญาตส่งกำจัด และขอต่ออายุใบอนุญาตส่งกำจัด waste ประจำปี และส่งรายงาน ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3) ภายในวันที่ 1 มีนาคมของทุกปี

6. กรณีที่มีการจัดเก็บ waste ไว้เกิน 90 วันเนื่องจาก waste มีปริมาณน้อย Site EHS มีหน้าที่ขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงานตามแบบ (สก.1)

7. เมื่อมีการส่งกำจัด waste ไปยังผู้รับกำจัด Site EHS มีหน้าที่แจ้งการขนส่งผ่านระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็คทรอนิคส์ภายใน 15 วันนับจากวันที่ส่งกำจัด โดยใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) จะถูกจัดเก็บไว้อย่างน้อย 5 ปี

8. ผู้รับกำจัด waste ต้องผ่านการประเมินผลด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้ให้บริการตามแบบฟอร์ม F-RC 6-4/1

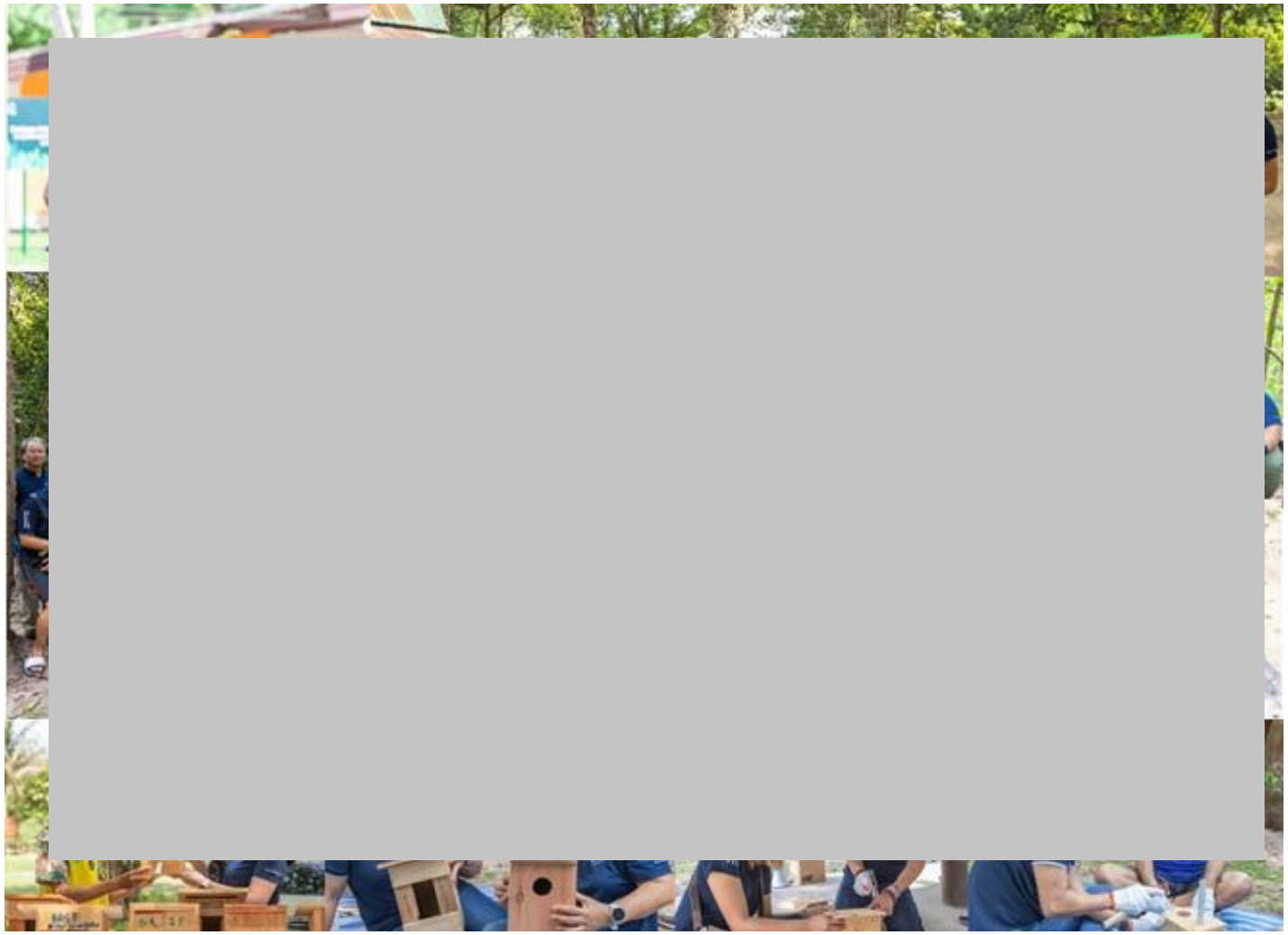
9. ถังบรรจุสารเคมีที่ใช้แล้วที่มีป้าย BASF product/raw material เจ้าของ waste ต้องมีการดึง label หรือพ่นสีสเปรย์ก่อนส่งกำจัดหรือขายออกไป
10. การจัดเก็บขยะที่ yard area ผู้รับผิดชอบกุญแจคือแผนก Maintenance โดยมีการจัดแบ่งพื้นที่รับผิดชอบ คือ ด้านในที่มีหลังคาทั้งหมดเป็นของแผนก Production, ส่วนพื้นที่ด้านนนอกหลังคาทั้งหมดเป็นของแผนก Maintenance ตาม layout ใน Annex 2

11. ถังขยะในพื้นที่การผลิต หรือในแต่ละแผนก ต้องถูกติดฉลากให้ชัดเจน และต้องถูกจัดเก็บ/รวบรวมอย่างถูกต้อง และสวมใส่ PPE ให้เหมาะสมตาม waste profile นั้นๆ

ภาคผนวก ช.1

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

BASF Volunteering for Environment and Community
30 Mar 2024 at Khao Kheow Wildlife and Nature Education Center



ภาคผนวก ช.2

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : Site Communication หัวข้อ	
Document No.: เลขที่เอกสาร WI-DSP/RC 8-1	Effective as from: วันที่มีผลบังคับใช้ 10.03.2022	Revision No. : 4 ลำดับแก้ไขเลขที: Page : หน้า : 1 of 3

วัตถุประสงค์
เพื่อให้มั่นใจว่าข้อมูลข่าวสารด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ได้มีการสื่อสารทั้งภายในและภายนอกองค์กรอย่างทั่วถึงและ มีประสิทธิภาพ และกำหนดช่องทางในการมีส่วนร่วมของพนักงานในเรื่องอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

ขอบข่าย
ระเบียบปฏิบัติฉบับนี้ครอบคลุมการสื่อสารภายในและภายนอกองค์กรในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ของบริษัท บีเอเอสเอฟ(ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

วิธีการปฏิบัติ
การติดต่อสื่อสารภายในองค์กร (Internal Communication)
<u>การสื่อสารจากทีมผู้บริหารโรงงานไปยังพนักงาน</u>
ข้อมูลที่ให้มีการสื่อสารจากผู้บริหารไปยังพนักงาน มีดังนี้

1) นโยบาย วัตถุประสงค์ เป้าหมาย และผลการดำเนินงานของแผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (EHS Policy, EHS and Energy performance result)
2) ประเด็นปัญหา ข้อร้องเรียน การเปลี่ยนแปลงที่มีผลกระทบต่ออาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ทั้งจากภายในและภายนอกองค์กร (Aspects, complaints and changes related to EHS and Energy)
3) กฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ของบริษัทฯ (Legal related to EHS and Energy)
4) ความเป็นอันตราย ความเสี่ยงในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ (Danger and risk of activities) รวมถึงอุบัติเหตุที่เกิดในกลุ่มบริษัท หรือบริษัทอื่นๆที่มีกิจกรรมคล้ายกัน ซึ่งเป็นประโยชน์ให้พนักงานตระหนักต่อการป้องกัน
5) อุบัติเหตุ/เหตุการณ์ผิดปกติ และผลการสอบสวนอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ผิดปกติ (Incident and investigation result)
6) ผลของการตรวจสอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น ฝุ่นและสารเคมี แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่การทำงาน และผลการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ
7) ผลจากการประชุมทบทวนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยทีมผู้บริหาร (Site R-C Management Review meeting report)
8) เรื่องอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (Other issues related to EHS and Energy)

<u>ช่องทางการสื่อสารจากผู้บริหารไปยังพนักงาน</u> มีช่องทางดังนี้

1) สื่อสิ่งพิมพ์ ติดตามป้ายประกาศ ในแต่ละแผนก (Bulletin board)
2) สื่ออิเล็กทรอนิกส์ของบริษัทฯ (E-mail, Intranet)
3) การประชุม การประชุมกลุ่ม (Meeting, Short Talk)
4) การฝึกอบรม (Training)

<u>ขั้นตอนการสื่อสาร</u>

1) ผู้จัดการแผนกมีหน้าที่ดำเนินการสื่อสารให้กับพนักงานรวมถึงผู้รับเหมาภายในหน่วยงาน ให้ทราบถึงข้อมูลต่างๆที่ต้องดำเนินการสื่อสาร
2) กำหนดให้แต่ละแผนกต้องมีการบันทึกการสื่อสารทุกครั้ง โดยใช้เอกสารบันทึกการสื่อสาร Short talk form
3) กำหนดให้การตรวจติดตามการดำเนินการในการสื่อสารจากผู้บริหารไปยังพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยการตรวจติดตามภายในตามระบบ Responsible care, ISO 9001 และ ISO 50001

<u>การติดต่อสื่อสารจากพนักงานไปยังผู้บริหาร</u>

ข้อมูลที่ให้มีการสื่อสารจากพนักงานไปยังผู้บริหาร มีดังนี้

1)ประเด็นปัญหาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (EHS and Energy concerns and problems) เช่น การกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย แนวทางการลดใช้พลังงาน เป็นต้น

2)อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติต่างๆ ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน (Accident / Incident)

3)ข้อร้องเรียนต่างๆ จากพนักงานและรวมถึงผู้รับเหมา

4)ข้อเสนอแนะต่างๆ จากพนักงานและรวมถึงผู้รับเหมา

<u>ช่องทางการสื่อสารจากพนักงานไปยังผู้บริหาร</u>

1)ข้อเสนอแนะ Safety champion report

2)การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee Meeting)

3)การประชุมคณะกรรมการสวัสดิการ (Welfare committee meeting)

4)การประชุมแผนก (Department meeting)

5) แจ้งข้อเสนอแนะโดยตรงต่อผู้จัดการโรงงาน ที่สำนักงาน (Open door policy)

การติดต่อสื่อสารภายนอกองค์กร (External Communication)

<u>การติดต่อสื่อสารภายนอกองค์กร (External Communication)</u>

ข้อมูลที่กำหนดให้มีการสื่อสารออกสู่ภายนอก มีดังนี้

1)นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (EHS and Energy policy)

2)เหตุการณ์ผิดปกติ ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนรอบข้าง (Incident affecting the surrounding community)

3)มาตรการป้องกันด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม (EHS measure)

4)ผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม (EHS result)

5)ข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม (EHS complaint)

6)อันตรายและความเสี่ยงของกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับผู้มาติดต่อและผู้รับเหมา (Danger and risk of activities related to visitor and contractor)

7)ขั้นตอนการปฏิบัติต่างๆที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้มาติดต่อและผู้รับเหมา (Regulations related to visitor and contractor)

8)ให้ข้อมูลทั่วไปด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน (General information related EHS and Energy)

9) การหยุดเดินเครื่องจักร หรือการเริ่มต้นการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อโรงงานรอบข้างภายในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งต้องแจ้งต่อการนิคมอุตสาหกรรม

<u>ช่องทางการสื่อสารภายนอก</u>

1)เวปไซต์ ของบริษัท (Company website)

2)โทรศัพท์ (Call)

3)โทรสาร (Fax)

4)สื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

5)จดหมาย (Letter)

<u>ขั้นตอนการสื่อสารสู่ภายนอก</u>

1)กำหนดให้ Site Manager เป็นผู้มีอำนาจในการสื่อสารข้อมูลออกสู่ภายนอกองค์กรได้ ยกเว้นการให้ข่าวกับสื่อสารมวลชน ซึ่งจะต้องปฏิบัติตาม WI-DSP/RC 7-1 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

2)การสื่อสารที่เป็นการรายงานหน่วยงานราชการที่เป็นปกติอยู่แล้ว สามารถดำเนินการได้ตามปกติ โดยไม่ต้องทำการร้องขอเพื่ออนุมัติให้ทำการสื่อสาร

3)การสื่อสารในกรณีเหตุฉุกเฉินให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน(Emergency Response Plan)

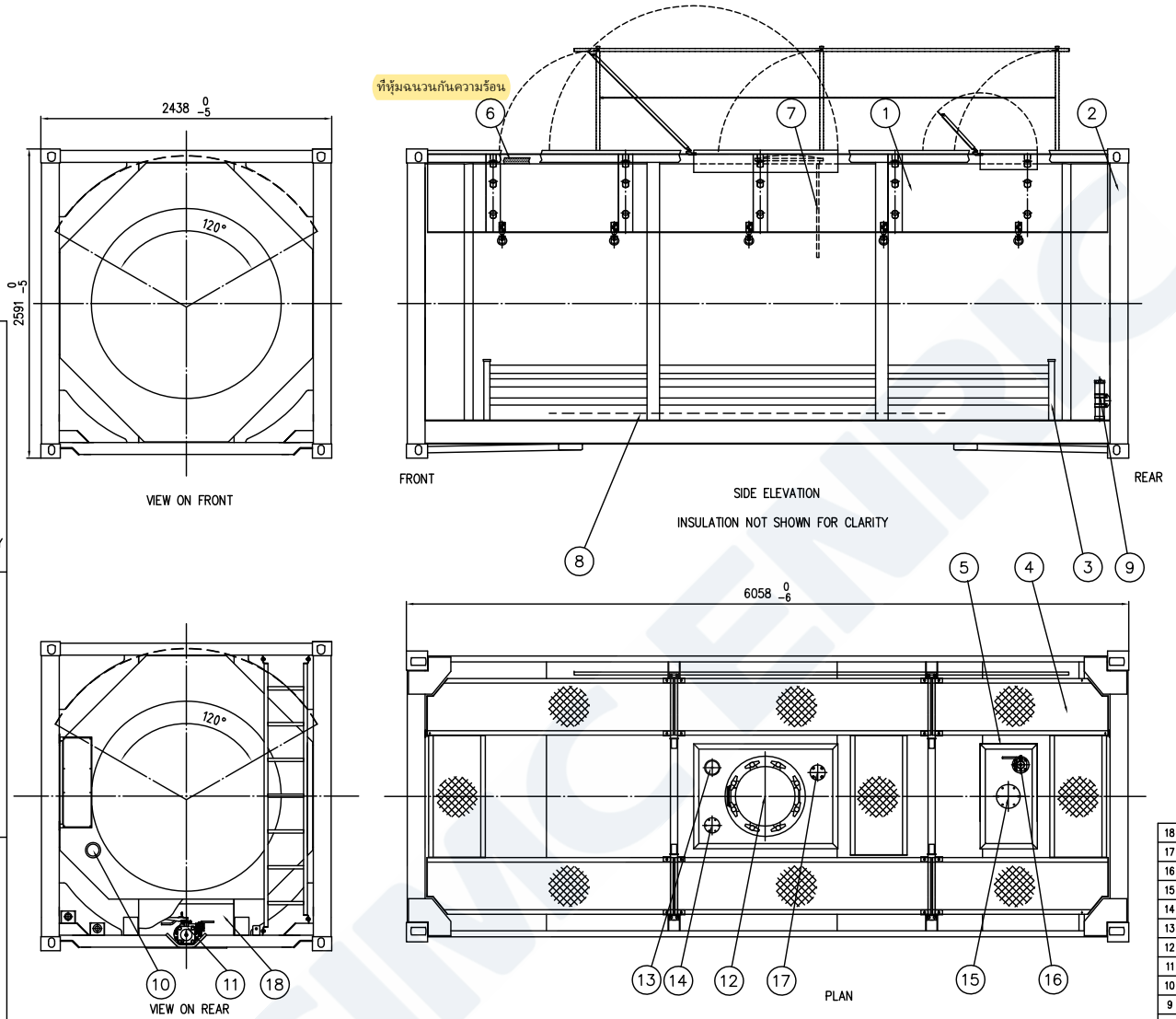
5)ขั้นตอนการสื่อสารภายนอกในเรื่องอื่นๆ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้

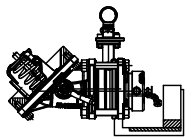
<u>ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน</u>หรือข้อมูลต่างๆ จากหน่วยงานภายนอกให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

1) บุคคลหรือหน่วยงานภายนอก แจ้งเรื่องร้องเรียนและข้อมูลต่างๆ มายังบริษัทผ่านทางทุกช่องทางการสื่อสาร ได้แก่ ทางโทรศัพท์, E-mail และโทรสาร เป็นต้น
2) ผู้รับเรื่องดำเนินการ แจ้งเรื่องไปยังแผนกความปลอดภัยฯ
3) แผนกความปลอดภัยฯ รับเรื่อง แล้วพิจารณาว่าเรื่องนั้นๆ เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน หรือไม่
4) แผนกความปลอดภัยฯ ทำการบันทึกข้อมูล ลงในแบบฟอร์ม Communication Log
5) กรณีเป็นข้อร้องเรียนหรือข้อสงสัย แผนกความปลอดภัยฯ ดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาและทำการตรวจสอบหาปัญหาตามที่ได้รับเรื่องทันที และแจ้งกลับไปยังหน่วยงานที่แจ้งเรื่องหรือร้องเรียน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการตรวจสอบหาปัญหาและสาเหตุของปัญหา รวมถึงกำหนดแนวทางการแก้ไขปัญหาจากข้อร้องเรียนหรือข้อสงสัย แผนกความปลอดภัยฯ ทำการสื่อสารผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนหรือข้อสงสัย กลับไปยังหน่วยงานที่แจ้งเรื่องหรือร้องเรียน โดยขออนุมัติจาก Site Manager (Authorized person) ตามขั้นตอนการสื่อสารออกสู่ภายนอกองค์กร
6) กรณีผู้บริหารอนุมัติ ให้แผนกความปลอดภัย ฯ ดำเนินการสื่อสารไปยังผู้รับข้อร้องเรียนเพื่อสื่อสารต่อไป
7) กรณีเป็นการแจ้งข้อมูลทั่วไป ให้แผนกความปลอดภัยฯ ปฏิบัติตามขั้นตอนการสื่อสารภายในได้ทันที
8) การจัดเก็บเอกสาร การสื่อสาร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้จัดเก็บไว้อย่างน้อย 2 ปีที่แผนกความปลอดภัยฯ

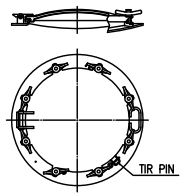
ภาคผนวก ช.3

Isocontainer ที่หุ้มฉนวนกันความร้อน

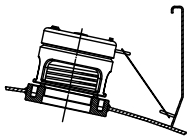




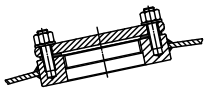
3" BSP BOTTOM OUTLET ASSEMBLY



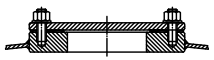
500mm MANWAY ASSEMBLY



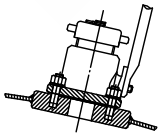
2.5"BSP RELIEF VALVE ASSEMBLY



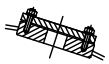
2.5" RELIEF VALVE PROVISION



3" TOP OUTLET PROVISION



1.5" BSP AIRLINE ASSEMBLY



1.5" AIRLINE PROVISION

SPECIFICATION

CODES AND REGULATION	UN Portable tank (T11 IMDG, CFR49, ADR /RID), UK/ DfT, US/DoT, UIC, TIR, CSC, TC. ASME Ⅷ DIV 1, ISO 1496-3			
M.P.G.M.	36000 kg (79365 lbs)			
TARE MASS(±3%)	3750 kg (8265 lbs)			
PAYLOAD	32250 kg (71100 lbs)			
M.A.W.P.	TANK	4 BAR	HEATING COILS	4 BAR
HYDROSTATIC TEST PRESSURE	TANK	6 BAR	HEATING COILS	6 BAR
EXTERNAL DESIGN PRESSURE	0.41 BAR			
LEAKAGE TEST PRESSURE	1 BAR			
TANK MATERIAL	SHELL: SANS 50028-7 1.4402.Equivalent to 316L. C<0.03%. Cold rolled 2B finish. ENDS: SANS 50028-7 1.4402.Equivalent to 316L. C<0.03%. Hot rolled, polished.			
CONTAINER SIZE	6058mm lg x 2438mm wide x 2591mm high			
TANK SIZE (INTERNAL)	2333 mm I/DIA x 5982 mm lg			
VESSEL DESIGN TEMPERATURE	-40℃~130℃ (-40°F~266°F)			
RADIOGRPHY	SHELL(SPOT) DISHED END(100%)			
CAPACITY(-1,+1.5%)	24000 LITERS (6340 US GALLONS)			
INSULATION: SHELL,HEADS	50mm ROCKWOOL ON SHELL WHERE POSSIBLE 50mm GLASSWOOL ON HEADS WHERE POSSIBLE			
INSULATION: UNDER THE CLADDING OVERLAP	PU			
CLADDING SHELL MATL/COLOR	1.8mm GRP (RAL 9003)			
CLADDING HEADS MATL/COLOR	2.0mm GRP (RAL 9003)			
FRAME PROTECTION COAT	30μ+40μ+50μ(3 layers)			
TOP COAT COLOR	SUIT TO CUSTOMER.			
SHELL ANTI STRESS CORROSION LACQUER	NONE			
CLASSIFICATION	BV or LR			

ITEM	DWG. NO.	NAME		QTY.	MATERIAL	EACH.WT	TOT.WT	REMARKS
18		BOTTOM TRAY ASSEMBLY		1				
17		BOTTOM TRAY ASSEMBLY		1				
16		1.5" BSP AIRLINE ASSEMBLY		1				
15		3" TOP OUTLET PROVISION		1				
14		2.5" RELIEF VALVE PROVISION		1				
13		2.5" BSP RELIEF VALVE ASSEMBLY		1				
12		500mm MANWAY ASSEMBLY		1				
11		3" BSP BOTTOM OUTLET ASSEMBLY		1				
10		THERMOMETER		1				
9		DOCUMENT HOLDER		1				
8		REMOTE CLOSURE		1				
7		DIPSTICK		1				
6		INSULATION AND CLADDING ASSEMBLY		1				
5		SPILLAGE ASSEMBLY		1				
4		WALKWAY ASSEMBLY		1				
3		HEATING & RING ASSEMBLY		1				
2		FRAMEWORK ASSEMBLY		1				
1		VESSEL ASSEMBLY		1				

REVISION	DATE	MODIFICATION	MOD.BY
B	29.Jul.2014	1. Add Sun Shield. 2. The tare changed.	Huang JB
A	25.Jul.2014	NEW DRAWING	Huang JB

OWNED BY: Suttons(24cbm)

南通中集罐式储运设备制造有限公司
NANTONG CIMC TANK EQUIPMENT CO., LTD.

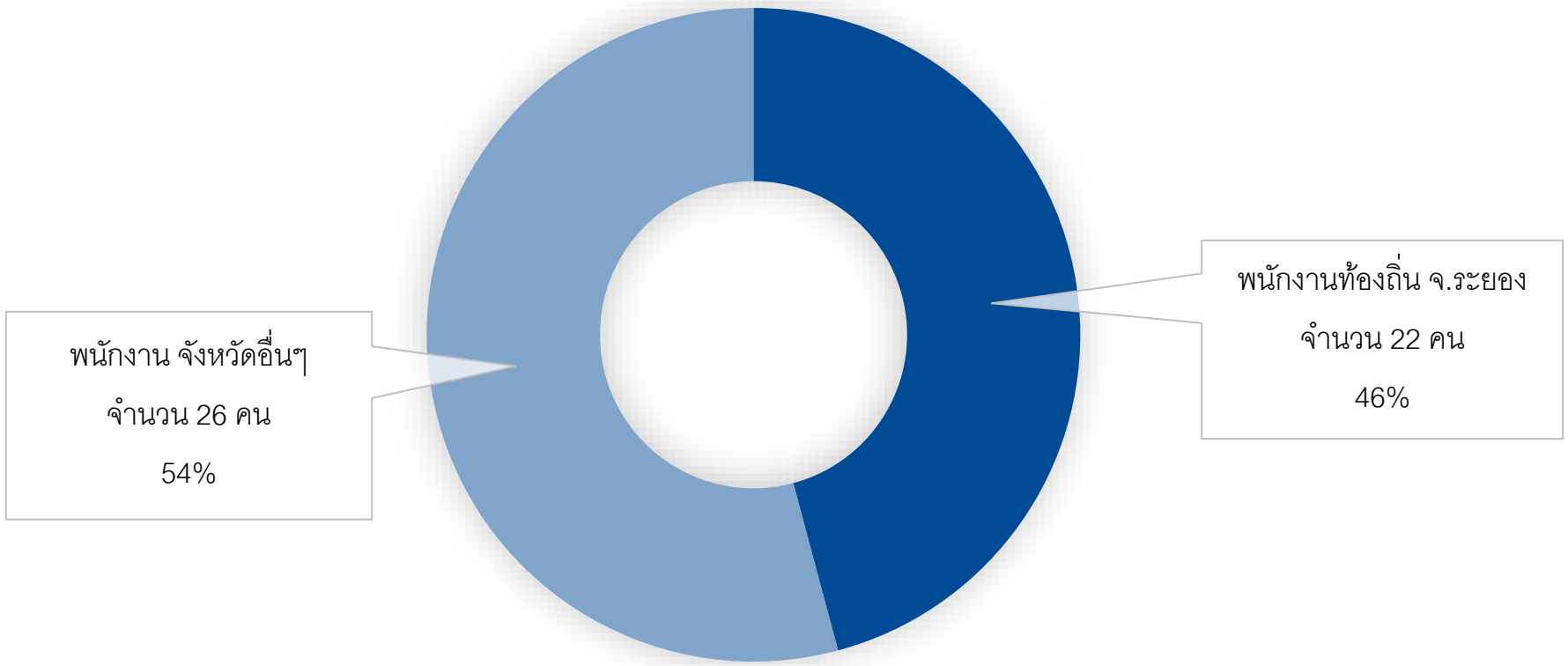
DES.	Huang JB	STAND.		QTY.		NAME	GENERAL ARRANGEMENT
CHK.	Wu Zhou	CHT.		MATERIAL		DWG.NO.	PCF01-01205
REV.	Fu WX	SIG.		WEIGHT			
CRA.		DATE	29.Jul.2014	ISSUE	B	SCALE 1:40	SHEET NO. 1 OF 1

THIS DRAWING AND ALL COPIES THEREOF ARE CONFIDENTIAL AND THE PROPERTY OF CIMC-NANTONG. ANY PART DRAWING SHALL NOT BE COPIED, REPRODUCED, DISCLOSED OR DISTRIBUTED TO A PARTY WITHOUT PRIOR WRITTEN APPROVAL FROM CIMC-NANTONG.

ภาคผนวก ช.4

เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานในท้องถิ่น

สัดส่วนจำนวนพนักงานในท้องถิ่น จังหวัด ระยอง



ภาคผนวก ซ.1

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

BASF
We create chemistry

ประกาศ EHS 04/2021

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการนั้น

บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนี้

1.	[redacted]	ประธานกรรมการ
2.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.		กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ จนถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

ประกาศ ณ วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2564

[redacted]

ผู้จัดการอาวุโส (โรงงานระยอง)

BASF
We create chemistry

ประกาศ EHS 04/2023

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

ตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการนั้น

บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนี้

1.	[redacted]	ประธานกรรมการ
2.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.		กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ จนถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

ประกาศ ณ วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2566

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน (โรงงานระยอง)

BASF
We create chemistry

ที่ SAFETY BASF : 16/2023

วันที่ 8 มิถุนายน 2566

เรื่อง จัดส่งรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องจากนางสาวศศิธร เจริญสุข ลาออกจากการเป็นพนักงาน ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิต Sodium Polyacrylate (Super Absorbent Polymer (SAP)) ตั้งอยู่เลขที่ 111/3 หมู่ 4 ต. ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ซึ่งดำรงตำแหน่งกรรมการและเลขานุการ ของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทางบริษัทจึงเห็นชอบให้นางสาววรางคณา วิริยะ เป็นผู้ดำรงตำแหน่งดังกล่าว จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังรายชื่อและบทบาทหน้าที่ตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการอาวุโส (โรงงานระยอง)

ได้รับเอกสารแล้ว _____
วันที่ _____/_____/_____

BASF (Thai) Limited
23rd Floor, Emporium Tower
622 Sukhumvit 24 Road
Klongton, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand

Tel: +662 624 1999
Fax: +662 664 9221
www.basf.com

BASF
We create chemistry

ประกาศ EHS 06/2023

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

ตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการนั้น

บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนี้

1.	[redacted]	ประธานกรรมการ
2.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.		กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.		กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.		กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 8 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ จนถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

ประกาศ ณ วันที่ 8 มิถุนายน 2566

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน (โรงงานระยอง)

ภาคผนวก ซ.2

แผนการจัดฝึกอบรมความปลอดภัย

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due	Target group																																			Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Manager - Production	Shift Leader	Production Supervisor	Operating Technician / Senior Operaton Technician	Mechanical Technician/Senior Mechanical Technician/Mechanical Leader	EI & UT technician/Senior EI & UT technician	Manager - Maintenance & Engineering	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Assistant Manager - Mechanical Engineer	Maintenance Engineer	Store Technician	Leasing Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer / WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	Assistant Manager - Technical Service	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician /	QA Technician	Process Engineer	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing Forklift driver	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid, Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS Officer	Q1	Q2	Q3	Q4	
	Code 0 Organization																																															
1	อบรมความปลอดภัย สำหรับพนักงานทุกคน 6 ชั่วโมง (EHS Initial Training 6 hours)	TM-RC-0-01	WI-DSP/RC 0-1 Annex 1 EHS Initial Training 6	6 hrs	Test	Mandatory/ Mentor	EHS	Before starting job	2024	For new employee (1st working day)																																	X				
2	อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (Contractor safety Training)	TM-RC-0-02	WI-DSP/RC 3-9 Annex 1	1 hr	Test	Regular	EHS/Area Supervisor	Before starting job and refresh every year	2024	Training Weekly, before working at the site and refresh every year																																	X				
3	การรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ Incident Reporting and Investigation	TM-RC-0-04	WI-DSP/RC 0-2	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	No plan 2024				
4	อบรมการรายงานขั้นตอนการรายงานและสอบสวน อุบัติเหตุ GID และ RCA (Accicent Investigation and Root casue analysis)	TM-RC-0-05	GID Manual, RCA map	1 day	Interview & Observe	Mentor	EHS	New/Transfer supervisor who involve incident investigation	NA	X	X	X	X			X	X	X	X	X			X		X	X		X		X	X		X	X					X					X	No plan 2024				
5	อบรมจป.บริหาร (Safety officer in the level of Executive and Management)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	X	X					X									X																		No plan 2024				
6	อบรมจป.หัวหน้างาน (Safety Officer in the level of Supervisor)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA			X	X					X	X	X	X			X					X		X			X	X					X					X	No plan 2024				
7	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย (EHS committee training)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	New EHS committee First appointment	NA	EHS Committee																																	No plan 2024				
	Code 1 Product Stewardship																																															
8	ผลิตภัณฑ์ปลอดภัย (Product Stewardship, PSS) - RC Code 1 Product Safety - Chemical regulations and trade control - GHS - SDS and label	TM-RC-1-01	N/A	2 hrs	Observe	Mentor	Product Stewardship Country Expert/ National Trade Control Officer/Site EHS	First appointment	NA	X	X		X				X	X		X	X			X	X	X			X		X			X										X	X	No plan 2024				
	Code 2 TDS																																															
9	ข้อกำหนดความปลอดภัยเกี่ยวกับการขนส่ง TDS requirement (E-learning)	Success Factor	N/A	E learning	Test	Regular/Mentor	On line training	Within 3 years	2026															X																					X	X	No plan 2024				
10	Transportation Truck Safety	TM-RC-2-01	WI-DSP/RC 2-1	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager/ Site EHS	Every 2 years	2025																X										X				X				X				No plan 2024				
11	Off site Emergency Response Guide For Road Transport of GAA	TM-RC-2-02	WI-DSP/RC 2-2	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager/ Site EHS	Every 2 years	2025		X														X																					No plan 2024				
12	อบรมการตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะ Gate Check form	TM-RC-2-03	F-DSP/RC 2-1	1.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager/ Operation manager/ Site EHS	Every 2 years	2025																X										X				X				X				No plan 2024				
13	Final product loading	TM-RC-2-04	WI-DSP/RC 02-WH-002	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager	Every 2 years	2025																X													X	X							No plan 2024				
14	GAA unloading	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-04	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every 2 years	2024			X	X	X																					X				X							X			
15	NaOH unloading	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-03	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every 2 years	2024			X	X	X																					X				X							X			
16	Nitrogen unloaing	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-07	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every 2 years	2024			X	X	X		X																			X				X							X			
17	Waste water loading	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-05	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every 2 years	2024			X	X	X																					X				X							X			
18	Propylene Glycol unloading	TM-RC-2-05	WI-DSP/RC 02-OP-06	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every 2 years	2024			X	X	X																					X				X							X			
19	Incoming Raw material	TM-RC-2-10	WI-DSP/RC 02-WH-003	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager	Every 2 years	2025																X										X			X	X							No plan 2024				
20	Standard packing type	TM-RC-2-11	WI-DSP/RC 02-WH-001	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager	Every 2 years	2024																X											X			X								X		
21	Palletizing and stacking	TM-RC-2-12	WI-DSP/RC 02-WH-004	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager	Every 2 years	2024																X										X		X	X	X								X		
22	Specification for product label	TM-RC-2-13	WI-DSP/RC 02-WH-006	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager	Every 2 years	2024																X											X		X	X								X		
23	Packaging system operation control	TM-RC-2-14	WI-DSP/RC 02-OP-01	1 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every 2 years	2024			X	X																						X	X		X								X			
	Code 3 Occ Safety																																															
24	General Work Permit	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-2	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									X		No plan 2024				
25	Hot Work Permit	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-3	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									X		No plan 2024				
26	Confined Space Entry	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-4	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																					X		No plan 2024				
27	Simplified work permit	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-13	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									X		No plan 2024				
28	Isolation Management	TM-RC-3-02	WI-DSP/RC 3-14	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2024	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										X										X	X				
29	hazardous substances and personal protective equipment in Production	TM-RC-3-03	Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every year	2024			X	X	X																			X		X	X			X				X			X			
30	hazardous substances and personal protective equipment in Production for maintenance	TM-RC-3-03	Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every year	2024						X	X	X	X	X	X	X	X	X																							X			
31	hazardous substances and personal protective equipment in Maintenance	TM-RC-3-04	Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Manager - Maintenance & Engineering	Every year	2024						X	X		X	X	X	X	X	X																							X			
32	hazardous substances and personal protective equipment in QA	TM-RC-3-05	Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Quality Assurance	Every year	2024																							X	X													X			
33	hazardous substances and personal protective equipment in R&D	TM-RC-3-06	Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every year	2024																		X	X																	X			
34	hazardous substances and personal protective equipment in TS	TM-RC-3-07	Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Technical Service	Every year	2024																					X																X			
35	hazardous substances and personal protective equipment in office	TM-RC-3-15	Safe work procedure and SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Senior Officer - Facility Management	Every year	2024																															X							X			
36	CMR substance in Production	TM-RC-3-08	CMR list and SDS	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every year	2024					X																																	X			
37	CMR substance in Maintenance	TM-RC-3-09	CMR list and SDS	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Manager - Maintenance & Engineering	Every year	2024						X						X	X	X																			X				X			
38	CMR substance in QA	TM-RC-3-10	CMR list and SDS	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Quality Assurance	Every year	2024																							X	X													X			
39	CMR substance in RD	TM-RC-3-11	CMR list and SDS	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead/ RD supervisor	Every year	2024																		X	X																	X			
40	hazardous substances and personal protective equipment in Warehouse	TM-RC-3-12	SDS	1 hr	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager	Every year	2024																X												X	X	X								X			
41	อบรมขับขี่โฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย ตามกฎหมาย Forklift Driving Safety	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory/ Mentor	External	New or transfer operator Before operated forklft by certified external, no refresh required	NA	Forklift drivers																																	No plan 2024				

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due	Target group																																					Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Manager - Production	Shift Leader	Production Supervisor	Operating Technician / Senior Operation Technician	Mechanical Technician/Senior Mechanical Technician/Mechanical Leader	EI & UT technician/Senior EI & UT technician	Manager - Maintenance & Engineering	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Assistant Manager - Mechanical Engineer	Maintenance Engineer	Store Technician	Leasing Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer / WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	Assistant Manager - Technical Service	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician /	QA Technician	Process Engineer	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing Forklift driver	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid, Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS Officer	Q1	Q2	Q3	Q4	
42	อบรมขับขี่โฟล์คลิฟท์ ตามกฎระเบียบโรงงาน Forklift Driving Safety as site regulation	TM-RC-3-13	WI-DSP/RC 3-6	1 hr	Interview	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2024	Forklift drivers																																						X		
43	ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ (Boiler Controller)	Training Material from Trainer	N/A	6 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA							X			X																										No plan 2024				
44	ก๊าซอุตสาหกรรม และก๊าซปิโปรเลียมเหลว Industrial Gas Training	Training Material from Trainer	N/A	3 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA										X																										No plan 2024				
45	ผู้ปฏิบัติงานก๊าซธรรมชาติ Natural Gas Representative	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA							X			X																										No plan 2024				
46	อบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้ช่วยเหลือ Confined rescuer (3 days)	Training Material from Trainer	N/A	3 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Rescuer																																			No plan 2024				
47	อบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้ควบคุมConfined controller (2 days)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Controller																																			No plan 2024				
48	อบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Confined Practice (2 days)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	Only Confined Practice																																			No plan 2024				
49	อบรมการทำงานในสถานที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุมัติConfined approval (2 days)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	X	X	X								X	X																									No plan 2024				
50	การติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Safety and inspection)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA		X	X		X	X	X	X	X	X	X	X																								No plan 2024				
51	อบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ และผู้ยึดเกาะ ตามกฎหมาย (Crane operation trainining 18 hours)	Training Material from Trainer	N/A	18 hrs	Test	Mandatory	External	First appointment	NA			X		X	X	X			X	X															X										No plan 2024				
52	ทบทวนการฝึกอบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ และผู้ยึดเกาะ ตามกฎหมาย Refresh Safe Crane Operation Training (3 hours training)	Training Material from Trainer	N/A	3 hrs	Test	Mandatory	External	Every 2 years	2024			X		X	X	X			X	X															X												X	
53	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Safety Regulation)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA			X				X	X	X	X	X	X																								No plan 2024				
54	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าในอาคาร (Electrical certification)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA							X			X																										No plan 2024				
55	การบ่งชี้และการประเมินความเสี่ยง และ JSA (Hazard Identification / Risk assessment and Job Safety Analysis)	TM-RC-3-14	N/A	3 hrs	Test	Regular/Mentor	External/EHS	First appointment	NA		X	X	X	X			X	X	X	X	X			X		X			X		X			X	X								X		No plan 2024				
56	บุคลากรเฉพาะควบคุมวัตถุอันตราย (Hazard substance controller)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA																																			X	No plan 2024				
57	อบรมแนวทางการปฏิบัติที่ดีเกี่ยวกับหม้อไอน้ำ สำหรับผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	Every 2 years	2025							X			X																										No plan 2024				
	Code 4 Occ Health																																																	
58	อบรมปฐมพยาบาลสำหรับทีมปฐมพยาบาล (First Aider training)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Regular/Mandatory	External	New first aider, Every 2 years	2024	First aider																																			X				
59	การประเมินความเสี่ยงสารเคมีอันตรายต่อสุขภาพ (Chemical Health Risk management)	TM-RC-4-01	N/A	1 day	Interview & Observe	Regular	Site OHP, RC code 4/ Site EHS	First appointment	NA		X						X							X		X			X		X			X									X	X	No plan 2024				
60	อบรมการใช้เครื่องกระตุ้นหัวใจอัตโนมัติและการช่วยฟื้นคืนชีพ (AED and CPR Training for Employee)	Training Material from Trainer	N/A	3 hrs	Test	Regular	External	Every 5 years	2024	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								X	X	X				
61	อบรมลักษณะการทำงานตามหลักการยศาสตร์ Ergonomic	TM-RC-4-02	N/A	1 hrs	Test	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	No plan 2024				
	Code 5 Process Safety																																																	
62	Process safety concept (E-learning)	AP EHS Academy	N/A	E learning	Test	Regular/Mentor	On line training	First appointment	NA	X	X		X				X	X	X	X	X			X		X			X		X			X									X	X	X				
63	การบริหารกระบวนเพื่อความปลอดภัยและความเปลี่ยนแปลงด้านความปลอดภัย (Process safety management and Management of Change (MOC)	TM-RC-5-01	WI-DSP/RC 5-2	1 hr	Test	Regular/Mentor	Process Engineer	Every 2 years	2024	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X			X		X				X								X	X	X				
64	Emergency Shutdown and restart up	TM-RC-5-02	WI-DSP/RC 05-OP-02	0.5 hr	Interview	Regular/Mentor	Production Manager	Every 2 years	2025			X	X	X	X	X			X																										No plan 2024				
65	ความปลอดภัยในกระบวนการผลิตสำหรับพนักงาน Process safety training for operator	TM-RC-5-03	Process Safety Manual	1 hrs	Test	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2024			X		X	X	X			X			X																						X				
66	Explosion Protection Document for Plant	TM-RC-5-04	WI-DSP/RC 5-1, Process Safety Manual	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2024	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											X											X	X				
67	Bypass Requisition Procedure	TM-RC-5-06	WI-DSP/RC 05-MT-07	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	EI & UT Engineer	Every 2 years	2024	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X			X		X			X	X									X	X	X				
68	Officer of Automation Security	Training Material from Trainer	N/A	9 hrs	Test	Mandatory	On line training	First appointment (witnin 1 year)	NA								X																												No plan 2024				
	Code 6 Environment																																																	
69	Water Supply & Water Protection Concept	TM-RC-6-01	WI-DSP/RC 6-1	1 hr	Test	Regular/Mentor	EHS	Every 2 year	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X												X		X				X						X	No plan 2024				
70	Waste Management	TM-RC-6-02	WI-DSP/RC 6-2	0,5 hr	Test	Regular/Mentor	EHS	Every 2 year	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	No plan 2024				
	Code 7 Emergency Response																																																	
71	Emergency Response Plan for First aid/SIMT/SERT	TM-RC-7-01	WI-DSP/RC 7-1	0.5	Interview	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2024	Only First aider/SIMT/SERT																																					X	
72	Behavior in case of emergency-Production	TM-RC-7-02	Alarm rules in department	0.5	Test	Regular/Mentor	Production Manager	Every year	2024			X	X	X																				X	X					X						X	
73	Behavior in case of emergency -Office	TM-RC-7-04	Alarm rules in department	0.5	Test	Regular/Mentor	EHS	Every year	2024	X																							X	X					X			X	X			X	
74	Behavior in case of emergency -Maintenance	TM-RC-7-05	Alarm rules in department	0.5	Test	Regular/Mentor	Manager - Maintenance & Engineering	Every year	2024						X	X		X	X	X	X	X	X																							X	
75	Behavior in case of emergency -Warehouse	TM-RC-7-06	Alarm rules in department	0.5	Test	Regular/Mentor	Assistant Logistic Manager	Every year	2024															X												X	X	X							X	
76	Behavior in case of emergency -RD Lab	TM-RC-7-07	Alarm rules in department	0.5	Test	Regular/Mentor	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	Every year	2024																	X	X																			X	
77	Behavior in case of emergency -QA Lab	TM-RC-7-08	Alarm rules in department	0.5	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - QA	Every year	2024																						X	X													X	
78	Behavior in case of emergency -TS Lab	TM-RC-7-09	Alarm rules in department	0.5	Test	Regular/Mentor	Assistant Manager - Technical Service	Every year	2024																				X																X	
79	การบริหารจัดการแผนฉุกเฉินและตอบโต้สถานการณ์วิกฤติ (Emergency Response and Crisis Management)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Interview & Observe or Test	Mandatory	Country EHS / External	First appointment	NA	X																																	X	X	No plan 2024				
80	อบรมดับเพลิงขั้นต้นตามกฎหมาย ตามกฎหมาย (Basic fire fighting training)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									X	X	No plan 2024				
81	การดับเพลิงขั้นสูง (Advanced Fire Fighting)	Training Material from Trainer	N/A	2 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA		X	X		X	X	X																													No plan 2024				
82	อบรมการตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (HAZMAT Training)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Test	Mandatory	External	First appointment	NA		X	X		X	X	X																													No plan 2024				
83	การสั่งการกรณีฉุกเฉิน (On scence commander)	TM-RC-7-03	N/A	1 day	Interview & Observe or Test	Mandatory	Country EHS / External	First appointment	NA	X	X	X					X																													No plan 2024				
	Code 8 Communication																																																	

BASF
We create chemistry

Annex 2 : EHS Training Matrix

No.	Topics	Training Material No.	No. document	Duration of training	Evaluation method	Regular/Mentor/ Mandatory	Trainer	Frequency (include New Entry/New revision)	Next Due	Target group																																			Training Plan				Remark (Reason for postpone and next date for train)
										Plant Manager	Manager - Production	Shift Leader	Production Supervisor	Operating Technician / Senior Operation Technician	Mechanical Technician/Senior Mechanical Technician/Mechanical Leader	EI & UT technician/Senior EI & UT technician	Manager - Maintenance & Engineering	EI & UT Engineer	EI & UT Leader	Assistant Manager - Mechanical Engineer	Maintenance Engineer	Store Technician	Leasing Maintenance Helper	Assistant Manager - Warehouse	Warehouse Officer / WH leasing Officer	Manager, Rayong TS, R&D and QA Lead	R&D Supervisor	Senior RD Technician / Senior Product Development Technician	Assistant Manager - Technical Service	TS Technician / Senior TS Technician	Assistant Manager - Quality Assurance	Senior QA Technician /	QA Technician	Process Engineer	Senior Officer - Facility Management	Leasing unloading tech.	Leasing packing	Leasing Forklift driver	Leasing loading	Leasing - Supervisor	Leasing Maid, Gardener	Leasing Plant Cleaning	Utility Contractor	Leasing Security Guards	Assistant Manager - EHS	Site EHS Officer	Q1	Q2	Q3	Q4	
84	Media training (Spoke person)	Training Material from Trainer	N/A	1 day	Interview & Observe or Test	Mentor	Country EHS	First appointment	NA	X																																			No plan 2024				
	Code 9 Security																																																
85	Safety and Security	TM-RC-9-01	WI-DSP/RC 9-1	0.5 hr	Test	Regular/Mentor	EHS	Every 2 years	2025	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	No plan 2024				
86	Information Protection Officer (E-learning)	Success Factor	N/A	2 hrs	Test	Regular/Mentor	Online	Every 2 years	2025																									X									X	No plan 2024				
	Code 10 Energy																																																
87	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน (Certificate Energy Representative)	Training Material from Trainer	N/A	5 days	Test	Mandatory	External	First appointment	NA								X		X																									No plan 2024				
88	ความรู้เกี่ยวกับพลังงาน (Energy Awareness)	TM-RC-10-01	Initial Training slide	1 hr	Interview	Regular/Mentor	Energy committee	Within 7 days from first starting date and refresh annually	2024	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X			
89	ความรู้เครื่องจักรที่มีนัยยะสำคัญ (SEU Operating Training)	TM-RC-10-02	N/A	1 hr	Test	Regular/Mentor	Energy committee	Every year	2024		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											X										X			X			

Remark :
Mentor is topic that need to complete during probation period
Regular is BASF requirement
Mandatory is legal requirement

ภาคผนวก ซ.3

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : **Personnel Protective Equipment (PPE)** หัวข้อ	
Document No.: เลขที่เอกสาร **WI-DSP/RC 3-1**	**Effective as from:** วันที่มีผลบังคับใช้ **01.06.2022**	**Revision No. : 21** ลำดับแก้ไขเลขที่: **Page :** หน้า : 1 of 8

1. Purpose (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงาน ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราวที่ปฏิบัติงานในโรงงานระยองใช้งาน PPE ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

2. Scope (ขอบเขต)

WI นี้มีผลบังคับใช้กับพนักงาน ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราวที่ปฏิบัติงานใน บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง

3. Description (คำอธิบาย)

PPE (Personnel Protective Equipment) หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

4. Instruction (วิธิปฏิบัติงาน)

<u>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</u>

1. พนักงาน, ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราว มีหน้าที่ต้องดูแลรักษา PPE ที่บริษัทจัดหาให้ และจัดเก็บในสภาวะที่เหมาะสม และห้ามใช้งาน PPE ที่เสื่อมสภาพ หรือชำรุดเด็ดขาด
2. EHS มีหน้าที่ในการกำหนดมาตรฐานของ PPE เพื่อให้แต่ละแผนกดำเนินการสั่งซื้อมาใช้ในแผนกนั้นๆ พนักงาน, ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราว ต้องสวม PPE ตามที่กำหนดใน Annex 1 PPE by area และ Annex 2 PPE by activities โดยไม่มีข้อยกเว้น
3. บริษัทของผู้รับเหมาต้องจัดหา PPE ที่เหมาะสมให้กับผู้รับเหมาทุกคน
4. พนักงาน, ผู้รับเหมาประจำ, ผู้รับเหมาชั่วคราว และผู้มาติดต่อ ต้องสวม PPE พื้นฐาน (หมวกนิรภัย, แว่นตานิรภัย, รองเท้านิรภัย) ในพื้นที่ที่กำหนด โดยบริเวณรอบนอกอาคารตั้งแต่ Cooling Tower เป็นต้นไป กำหนดให้สวม PPE พื้นฐานตามป้ายที่ระบุ

5. ข้อมูลทางด้านการแพทย์จะเป็นตัวกำหนดความสามารถในการใช้อุปกรณ์ป้องกันการหายใจของพนักงานก่อนหน้าที่จะเริ่มทำงานหรือเมื่อจะต้องทำงานในพื้นที่ซึ่งจะต้องมีการใช้อุปกรณ์
6. กรณีพนักงานที่สวมหน้ากากแบบครึ่งหน้า ต้องทำ Fit test ก่อนใช้งานและทำซ้ำทุก 1 ปี
7. พื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 80 dBA ตาม Noise map กำหนดให้พนักงานต้องสวมที่อุดหู ยกเว้นในกรณีที่มีการหยุดกระบวนการผลิต (shut down) ไม่จำเป็นต้องสวมเนื่องจากไม่มีเสียงดัง ยกเว้นบางกิจกรรมที่มีเสียงดังที่ยังคงระบุให้สวมที่อุดหูตามการประเมินอันตรายใน work permit

8. ในกรณีที่หยุดกระบวนการผลิต (shut down) ไม่จำเป็นต้องสวมหน้ากากกันฝุ่นในพื้นที่ที่มีป้ายกำหนดให้สวม หากพื้นที่นั้นไม่มีกิจกรรมการซ่อมบำรุงหรือทำความสะอาดที่ก่อให้เกิดฝุ่น
9. ในกรณีที่มีการใช้งานหน้ากากกรองฝุ่น หรือหน้ากากพร้อมตลับกรองฝุ่น/ไอระเหยสารเคมี จะต้องโกนหนวดเคราให้เกลี้ยง เพื่อให้สามารถใช้งานหน้ากากกรองฝุ่น หรือหน้ากากพร้อมตลับกรองฝุ่น/ไอระเหยสารเคมีได้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด

<u>การดูแลรักษา การทำความสะอาด และการจัดเก็บ PPE</u>

1. พนักงานและผู้รับเหมาประจำต้องจัดเก็บ PPE ใน Locker PPE ห้ามเก็บปนกันกับ Locker ส่วนตัว และ Locker PPE จะต้องไม่ถูกล๊อคเพื่อให้สามารถตรวจสอบได้
2. พนักงานและผู้รับเหมาประจำมีหน้าที่ตรวจสอบ ดูแลรักษา PPE ของตนเองก่อนการใช้งานประจำวัน เพื่อให้มั่นใจว่า PPE พร้อมสำหรับการใช้งาน **ยกเว้นอุปกรณ์ที่ใช้ส่วนรวม เช่น ชุดกันสารเคมี SCBA หรือชุดดับเพลิง จะถูกตรวจสอบและทำความสะอาดโดยผู้ตรวจสอบตาม F-DSP/RC 0-9 กำหนดการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน (Emergency equipment inspection plan)
3. วิธีการบำรุงดูแลรักษาอุปกรณ์ PPE แต่ละชนิดจะแตกต่างกันตามแต่ละอุปกรณ์ ขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมที่ใช้งาน ข้อกำหนดหรือข้อแนะนำจากบริษัทผู้ผลิตอุปกรณ์และการเปลี่ยนสภาพของชิ้นส่วนหรืออะไหล่ของอุปกรณ์นั้น
4. กรณี PPE ที่ใช้ร่วมกัน เช่น หน้ากากเชื่อม หลังการใช้งานให้ทำความสะอาดและจัดเก็บตามจุดจัดเก็บที่กำหนด
5. PPE ที่ผ่านการใช้งานแล้วหรือหมดอายุให้ทิ้งลงในถังขยะสีแดง

<u>กำหนดมาตรฐานของ PPE</u>

อุปกรณ์ป้องกันศรีษะ (Head Protection)

หมวกนิรภัย Safety Helmet อายุการใช้งาน 5 ปี	Specification: EN 397, TIS 368, ANSI Z89.1	

อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Eyes and Face Protection)

แว่นตานิรภัย Safety Glasses อายุการใช้งาน 3 เดือน หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 166, ANSI Z87.1	

แว่นตานิรภัยป้องกันแสง UV Safety Glasses (UV) อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI Z87.1, 100 % UV of rays, UV absorption up to 400 nm,	
หน้ากากงานเชื่อม Welding Helmet อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI Z87.1, EN 175 S	
แว่นครอบตานิรภัย Goggles อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 166, ANSI Z87+	
กระบังหน้า Face shield อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI Z87.1, EN 166	
แว่นนิรภัยสำหรับผู้ที่มีปัญหาสายตา Optical Safety Glasses อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI Z87.1-2010 Marking Impact Rated Rx Z87-2+	

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hands and arms Protection)

ถุงมือผ้า Cotton gloves อายุการใช้งาน แบบใช้ครั้งเดียว	N/A	
ถุงมือป้องกันสารเคมีชนิดไนไตรย์ Chemical gloves (Nitrile gloves) อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ หลังจากการใช้งานให้ล้างทำความสะอาดที่จุดล้าง PPE ตากให้แห้ง และจัดเก็บให้เรียบร้อย	Specification: EN-388, EN 374	
ถุงมือป้องกันสารเคมีชนิดนีโอพรีนสำหรับสาร GAA Neoprene gloves for GAA unloading อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN-388, EN-374, CE-0120 **permeation time > 480 minutes	
ถุงมือหนังสำหรับงานเชื่อม Leather gloves for welding อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 388, EN 407	
ถุงมือไนไตรย์สำหรับ Lab Nitrile Gloves for Lab อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 388, EN 420, CE 0493	
ถุงมือกันบาดกันลื่น Antislip and cut resistant gloves อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 388, CE	

ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electrical Protection gloves) อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 60 903-2003,CEI 903-2002	

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body Protection)

ชุดปฏิบัติงาน Personal Protective Clothes	Fabric: 65% cotton/35% PES, roughly 240 g/m²	
ชุดกันสารเคมีแบบยาง Rubber Suits อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: DIN EN 465, NFPA 1993	
ชุดกันสารเคมีสำหรับงาน GAA Chemical Protection Suits for GAA (MICROCHEM 4000) อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: Type4 (GAA Unloading): EN14605, EN13982-1, EN14126, EN1073-2, EN1149-5	
ชุดป้องกันฝุ่น Cover all suites อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN340, EN13034 Type 6, EN ISO13982 Type 5, EN1149, EN1073-2	

เสื้อกั๊กสะท้อนแสง Safety Vest อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI/ISEA 107-2010 Level 2 (Table 5), EN 471 Class 2 (Table 5), ANSI Class III Standard	

อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)

รองเท้านิรภัยแบบบูท Safety boots อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ รองเท้านิรภัย Safety shoes อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI Z41-1991, ANSI Z41.1-1999 Reversion EN 12568:1998, EN345, ISO EN20345 Specification: ANSI Z41-1991, ANSI Z41.1-1999 Reversion EN 12568:1998, EN345, ISO EN20345	For OP and MT (Shift staff) For day staff
รองเท้าบูทยาง Rubber Boots อายุการใช้งาน 1 ปี หรือขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 345, EN 20346	

อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (Respiration Protection)

ตลับกรองไอระเหยสารเคมีพร้อมหน้ากากครึ่งหน้า Organic Vapor Cartridge with half mask **กรณีงานประจำให้เปลี่ยนทุก 3 เดือน, กรณีที่ไม่ใช่งานประจำให้เปลี่ยนทุก 6 เดือน ให้พนักงานเขียนวันที่เริ่มใช้งานและวันหมดอายุและติดไว้ที่ตลับกรองทุกครั้ง แต่ถ้าใช้งานในกรณี	Meet require National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) and Mine Safety and Health Administration (MSHA) Assigned Protection Factor = 10 when used with half mask and Assigned Protection Factor = 50 when used with full face.	

เกิดเหตุฉุกเฉิน เมื่อใช้งานเสร็จให้ทิ้งทันที โดยทิ้งเป็นขยะอันตราย **การเก็บตลับกรองให้จัดเก็บในถุงซิปทุกครั้งหลังใช้งาน (รวมถึงช่วงเวลาพักเบรคด้วย) **ห้ามวางตลับกรองไว้โดยที่ไม่ใส่ถุงซิป**		
ตลับกรองฝุ่นพร้อมหน้ากากครึ่งหน้า Dust Cartridge with half mask **กรณีงานประจำให้เปลี่ยนทุก 3 เดือน, กรณีที่ไม่ใช่งานประจำให้เปลี่ยนทุก 6 เดือน ให้พนักงานเขียนวันที่เริ่มใช้งานและวันหมดอายุและติดไว้ที่ตลับกรองทุกครั้ง แต่ถ้าใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เมื่อใช้งานเสร็จให้ทิ้งทันที โดยทิ้งเป็นขยะอันตราย **การเก็บตลับกรองให้จัดเก็บในถุงซิปทุกครั้งหลังใช้งาน (รวมถึงช่วงเวลาพักเบรคด้วย) **ห้ามวางตลับกรองไว้โดยที่ไม่ใส่ถุงซิป**	Meet require National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) and Mine Safety and Health Administration (MSHA) Filter P100 Particulate	
หน้ากากกันฝุ่น Dust Respirator (N95) อายุการใช้งาน แบบใช้ครั้งเดียว	Specification: At least 95% filtration efficiency against solid and liquid aerosols that do not contain oil.	

อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Hearing Protection)

ที่อุดหู Ear Plug อายุการใช้งาน แบบใช้ครั้งเดียว	Specification: ANSI 33.19-1979 or EN 352-2	
ที่ครอบหู Ear Muff อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: ANSI S3.19-1974 or EN 352-3	

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Protection)

เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว Full body harness อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพ	Specification: EN 361, CE 0082 ใช้แบบ 2 ตะขอ	

เอกสารแนบ

Annex 1 PPE by area
Annex 2 PPE by activities

5. Document history (ประวัติเอกสาร)

Revision	Effective	Reason for change	Prepared by
21	01.06.2023	Update respiratory mark wearing and PPE locker	Kritsada

ภาคผนวก ซ.4

เอกสารการตรวจสอบความพร้อม
ในการใช้งานของที่ชำระล้างฉุกเฉิน
(Emergency Washing Station)

ตัวอย่าง **QR Code** ตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของที่ชำระล้างฉุกเฉิน (**Emergency Washing Station**)

BASF
We create chemistry

รายการตรวจสอบฝักบัว&อ่างล้างตา
SH 001 : Coating Room

shorturl.at/CEKOX

ผลการตรวจสอบ (Result)

shorturl.at/cwIPY

No.	Checkpoint	Checked Date	Title	Status	Checked Name	Water pressure	Comments1	Drainage (Drains well)	Comments2	No object blocking the emergency shower/eye wash	Comments3	Check the alarm	Comments4
1170	SH-010 : Chiller Room	2024-06-04	6/4/2024 7:48:07 AM	Pass	Noppasin Salangam	Yes		Yes		Yes		Yes	
1171	SH-012 : TS Lab	2024-06-04	6/4/2024 9:56:57 AM	Pass	ketsarin	Yes		Yes		Yes		Yes	
1172	SH-009 : AA Unloading	2024-06-04	6/4/2024 10:13:34 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1173	SH-008 : AA Transfer Pump	2024-06-04	6/4/2024 10:15:49 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1174	SH-007 : NaOH Loading	2024-06-04	6/4/2024 10:17:10 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1175	SH-011 : New NaOH Tank	2024-06-04	6/4/2024 10:20:03 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1176	SH-001 : Coating Room	2024-06-04	6/4/2024 1:21:36 PM	Pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1177	SH-002 : Initiator Room	2024-06-04	6/4/2024 1:21:53 PM	Pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1178	SH-003 : Mix Tank Room	2024-06-04	6/4/2024 1:22:41 PM	Pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1179	SH-004 : Extruder 3	2024-06-03	6/4/2024 1:23:14 PM	Pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1180	SH-005 : Polybelt	2024-06-03	6/4/2024 1:23:32 PM	Pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1181	SH-010 : Chiller Room	2024-06-04	6/4/2024 1:24:25 PM	Pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1182	SH-015 : Scrubber	2024-06-04	6/4/2024 1:25:53 PM	Pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1183	SH-016 : Wash Room	2024-06-04	6/4/2024 1:26:50 PM	Pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1184	SH-017 : Cooling Tower	2024-06-04	6/4/2024 1:27:55 PM	Not pass	My.Wasan Tedseeha	Yes		Yes		Yes		Yes	
1185	SH-014 : QA Lab	2024-06-05	6/5/2024 7:04:46 AM	Pass	NJ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1186	SH-006 : RD Lab (Outside)	2024-06-05	6/5/2024 7:06:20 AM	Pass	PA	Yes		Yes		Yes		Yes	
1187	SH-013 : RD Lab	2024-06-05	6/5/2024 7:07:03 AM	Pass	PA	Yes		Yes		Yes		Yes	
1188	SH-009 : AA Unloading	2024-06-10	6/10/2024 2:41:51 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1189	SH-008 : AA Transfer Pump	2024-06-10	6/10/2024 2:45:05 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1190	SH-007 : NaOH Loading	2024-06-10	6/10/2024 2:46:35 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1191	SH-011 : New NaOH Tank	2024-06-10	6/10/2024 2:48:32 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1192	SH-006 : RD Lab (Outside)	2024-06-10	6/10/2024 9:26:39 AM	Pass	PA	Yes		Yes		Yes		Yes	
1193	SH-012 : TS Lab	2024-06-10	6/10/2024 9:26:59 AM	Pass	PA	Yes		Yes		Yes		Yes	
1194	SH-012 : TS Lab	2024-06-10	6/10/2024 9:38:15 AM	Pass	ketsarin	Yes		Yes		Yes		Yes	
1195	SH-014 : QA Lab	2024-06-10	6/10/2024 9:43:59 AM	Pass	เดชินท์ บุควัน	Yes		Yes		Yes		Yes	
1196	SH-001 : Coating Room	2024-06-14	6/13/2024 7:41:07 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1197	SH-002 : Initiator Room	2024-06-14	6/13/2024 7:41:33 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1198	SH-003 : Mix Tank Room	2024-06-14	6/13/2024 7:41:59 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1199	SH-004 : Extruder 3	2024-06-14	6/13/2024 7:42:23 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1200	SH-005 : Polybelt	2024-06-14	6/13/2024 7:42:47 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1201	SH-010 : Chiller Room	2024-06-14	6/13/2024 7:43:20 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1202	SH-015 : Scrubber	2024-06-14	6/13/2024 7:43:50 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1203	SH-016 : Wash Room	2024-06-14	6/13/2024 7:44:14 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1204	SH-017 : Cooling Tower	2024-06-14	6/13/2024 7:44:43 PM	Pass	Piyanat	Yes		Yes		Yes		Yes	
1205	SH-013 : RD Lab	2024-06-10	6/14/2024 3:07:04 AM	Pass	PA	Yes		Yes		Yes		Yes	
1206	SH-009 : AA Unloading	2024-06-17	6/17/2024 1:37:09 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1207	SH-008 : AA Transfer Pump	2024-06-17	6/17/2024 1:42:52 AM	Not pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1208	SH-007 : NaOH Loading	2024-06-17	6/17/2024 1:45:34 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1209	SH-011 : New NaOH Tank	2024-06-17	6/17/2024 1:48:02 AM	Pass	กฤษณะ สมบัติ	Yes		Yes		Yes		Yes	
1210	SH-012 : TS Lab	2024-06-17	6/17/2024 9:45:43 AM	Pass	ketsarin	Yes		Yes		Yes		Yes	

ภาคผนวก ซ.5

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือน มกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

SUPERABSORBENT RAYONG PLANT ACCIDENT STATISTICS IN YEAR 2024

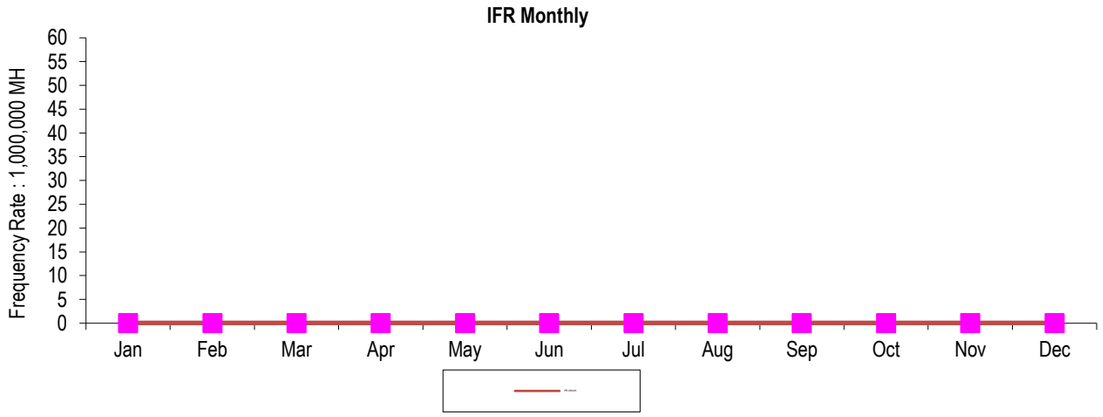
ACCIDENT TARGET

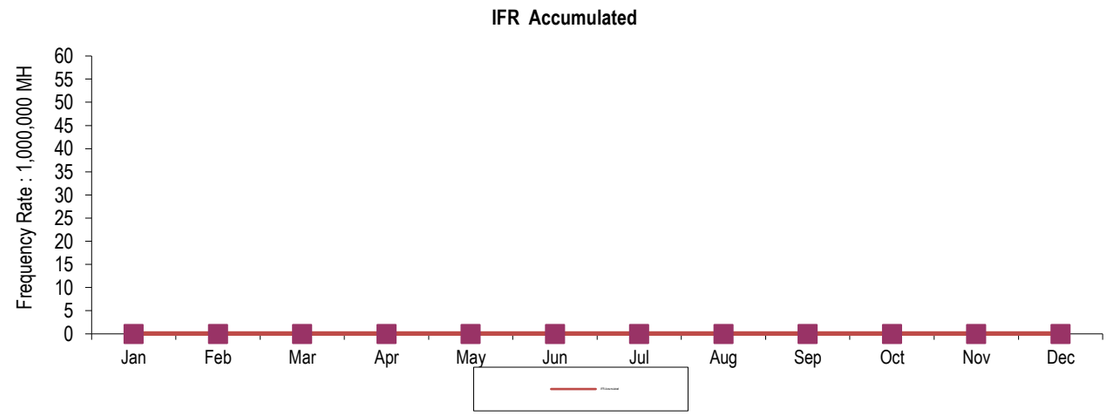
 # LOSS TIME INJURY = 0.00

Days zero LTI	**5,423**
Manhour zero LTI (September 26, 2009 - May 31, 2024)	**3,419,300**
2024 Manhours operated	**101,197**

Frequency Rate : 1,000,000 Hrs.													
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	**Total**
Manhours	17,574	15,762	16,592	16,245	16,914	17,958							
IFR of Month	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

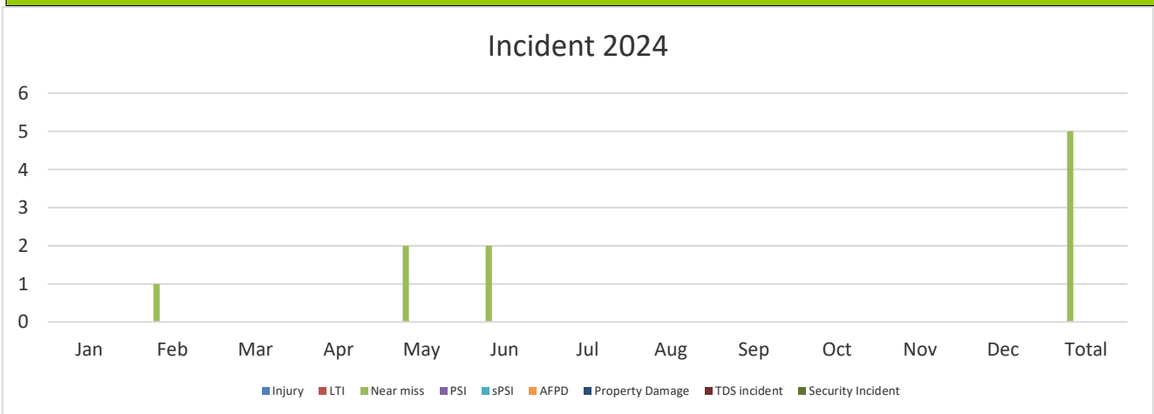
Accumulation : 1,000,000 Hrs.												
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Manhours	17,574	33,336	49,928	66,173	83,239	101,197						
IFR Accumulated	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0





Monthly Accident													
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
Injury													0
LTI													0
Near miss		1			2	2							5
PSI													0
sPSI													0
AFPD													0
Property Damage													0
TDS incident													0
Security Incident													0

Monthly Accident



ภาคผนวก ซ.6

มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)

BASF (Thai) Limited

Work Instruction วิธีปฏิบัติงาน	Title : Normal start up and shut down หัวข้อ	
Document No.: เลขที่เอกสาร WI-DSP/RC-05-OP- 01	Effective as from: วันที่มีผลบังคับใช้ 15 May 2023	Revision No. : 13 ลำดับแก้ไขเลขที Page : 1 of 4 หน้า

1. Purpose (วัตถประสงค์)

เพื่อให้พนักงานทราบขั้นตอนการ start up และ shut down กระบวนการผลิตได้อย่างถูกต้องและเกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

2. Scope (ขอบเขต)

ครอบคลุมถึงการทำ start up ในกรณีหลังจากการหยุดเพื่อเปลี่ยนการผลิต ซ่อมบำรุงเครื่องจักรในแต่ละตัวหรือแต่ละ process และหลังจากการหยุดกระบวนการผลิตที่มีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรหลายตัวหลายระบบ

3. Definition (คำจำกัดความ)

การตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องจักร เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

4. Reference Documentation (เอกสารอ้างอิง)

-

5. Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)

1. Normal start up

ในกรณี plan shut down เพื่อวัตถุประสงค์ในการเปลี่ยนเกรดการผลิต ซ่อมบำรุง/ติดตั้งเครื่องจักรหรือกิจกรรมอื่นๆ พนักงานจะต้องตรวจสอบรายการเครื่องจักร์ อุปกรณ์ ระบบให้พร้อมใช้งานก่อนทำการ restart การผลิตขึ้นใหม่ทุกครั้งโดยมีวิธีการปฏิบัติและหลักการใช้แบบฟอร์มต่างๆ ดังนี้

ชื่อแบบฟอร์ม	การใช้งาน
แบบฟอร์ม (F-DSP/RC-05-OP-01) :Process start-up Activities Checklist and Control room start up activities checklist	ใช้ในการตรวจสอบทุกครั้งก่อน restart การผลิตใหม่
แบบฟอร์ม (F-DSP/RC-05-OP-03) :Production system checklist	ใช้ในกรณีที่มีการ isolate ระบบเพื่อซ่อมแซม ปรับปรุง แก้ไขเครื่องจักร/อุปกรณ์ ตามรายการด้านล่างร่วมกันกับแบบฟอร์ม F-DSP/RC-05-OP-01 • GAA B1000 & B1008 • Premix system • Mix tank & RTB tank B1011, B1012, B1015 • Trim step system • Poly belt – Dryer belt • Milling Sieving Base SXL -TS1064 • TS1064 to SZ1080
แบบฟอร์ม (F-DSP/RC-05-OP-04) :LO-LC checklist	-ใช้ในกรณีที่มีการหยุดการผลิตเป็นระยะเวลานานกว่าการหยุดเพื่อเปลี่ยนเกรดการผลิตแบบปกติ -การหยุดที่ต้องมีการทำงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ เครื่องจักร ระบบ หลายอย่าง เช่น • การหยุด shut down ประจำปี • การหยุดเพื่อติดตั้ง ปรับปรุงเครื่องจักร กระบวนการผลิต (Project upgrade)

- รายการที่ทำการตรวจสอบต่างๆ ให้พนักงานที่ทำงานนั้นบันทึกการตรวจเช็คในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน
- หากพบปัญหาจากการทดสอบเครื่องจักร ระบบ ให้ทำการลงรายละเอียดความผิดปกติที่พบและ action ที่ทำลงในช่อง บันทึกการตรวจสอบในหัวข้อนั้นๆ ในแบบฟอร์ม
- รายการตรวจสอบระบบ เครื่องจักร อุปกรณ์ที่ต้องได้รับการ confirm ความพร้อมในการใช้งานโดยแผนก Maintenance and Engineering ต้องมีการตรวจสอบและลงชื่อโดยพนักงานที่ทำการตรวจสอบลงในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน
- หลังการตรวจสอบทั้งหมดให้ทำการ verify โดย Shift leader และหัวหน้างานที่ได้รับมอบหมายพร้อมทั้งลงชื่อ วัน เวลา ในแบบฟอร์มของผู้ที่ทำการตรวจสอบทั้งหมดให้ครบถ้วน
- ก่อนการ startup plant ทุกครั้งจะต้องมีการตรวจสอบรายการต่างๆใน checklist ให้ครบถ้วน/แก้ไขปัญหาที่พบให้เรียบร้อยเพื่อให้มั่นใจว่าระบบ เครื่องจักร และอุปกรณ์ทั้งหมดมีความพร้อมและปลอดภัยในการใช้งาน
- หลังจากทำ startup check list ตามข้อ 1 เรียบร้อยแล้ว shift leader จะเป็นผู้แจ้งไปยัง Production Manager ถึงผลการตรวจสอบ ปัญหา และวิธีการแก้ไข เพื่อตรวจสอบร่วมกันอีกครั้งและอนุมัติการ restart การผลิตต่อไป การแจ้งสามารถใช้วิธีการโทรแจ้งหรือแจ้งโดยตรงขึ้นอยู่กับวันที่ปฏิบัติงานนั้นๆ ว่าเป็นวันทำงานปกติหรือวันหยุด หลังจากนั้น Production Manager และผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องทำการลงชื่อรับทราบในแบบฟอร์มการตรวจสอบให้ครบถ้วน

2. Normal shut down

หลังจากหยุดการผลิตตามแผนการหยุดเพื่อเปลี่ยนเกรดการผลิตหรือซ่อมบำรุงเครื่องจักร พนักงานต้องทำงานตามรายการดังนี้

- แบบฟอร์ม F-DSP/RC-05-OP-02) shutdown activities check list for control room และ shutdown activities check list for operator
- ทำการ flushing ระบบ trim step ตาม WI-DSP/RC-05-OP-04 พร้อมลงชื่อในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน
- หลังจากทำ shutdown check เรียบร้อยแล้ว shift leader จะต้องตรวจสอบการทำงานตามรายการและลงชื่อการตรวจสอบในแบบฟอร์มให้ครบถ้วนทุกครั้ง
- ในกรณีการทำ shutdown check list ไม่เสร็จในกะนั้นให้พนักงานกะต่อไปที่จะทำงานต่อลงชื่อในแบบฟอร์ม shutdown activities check list ให้ครบถ้วนทุกครั้ง

6. Related Record / System (บันทึกที่เกี่ยวข้อง)

Record No (บันทึกเลขที่)	Retention Time (Month) (ระยะเวลาในการเก็บบันทึก (เดือน))
F-DSP/RC-05-OP-01 Startup activities check list	60
F-DSP/RC-05-OP-02 Shut down activities check list	60
F-DSP/RC 05-OP 03 Production system check list	60
F-DSP/RC 05-OP 04 LO-LC checklist	60

7. Document history (ประวัติเอกสาร)

Revision	Effective	Reason for change	Prepared by
13	15.May.2023	Add new checklist form for restart-up	Natdanai S.

ภาคผนวก ซ.7

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการทุก 1 เดือน ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

ตัวอย่าง **QR Code** ตรวจสอบความการทำงานอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการทุก 1 เดือน

BASF
We create chemistry

รายการตรวจสอบ Fire Extinguisher
No.001 : Warehouse

ผลการตรวจสอบ (Result)

shorturl.at/otVXZ

shorturl.at/rzP58

BASF
We create chemistry

รายการตรวจสอบ Fire Hose : FHB
No.01 : Site Plant Car Parking in
front of Office

ผลการตรวจสอบ (Result)

shorturl.at/apBIQ

shorturl.at/dgo14

ID	Checked Name	Checked Date	Checkpoint	Status	Location1	Hose1	Compositon1	Comments1	Solution1	Result1	Location2	Compositon2	Comments2	Solution2	Result2
589	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHB-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
590	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-01 : Site Plant Car Parking in front of Office	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
591	Noppasin Salangam	2024-04-23	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบเปียก	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
592	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-09 : Site Plant Smoking Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
593	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-10 : Site Plant Truck Scale	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
594	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHB-06 : Site Plant Truck Scale	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
595	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-11 : Site Plant Car Parking No.2	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
596	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHB-05 : Site Plant Gas Storage	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
597	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-08 : Site Plant Gas Storage	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
598	Noppasin Salangam	2024-04-23	WG-03 : Site Plant City Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
599	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHB-04 : Site Plant GAA Unloading	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
600	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-06 : Site Plant GAA Unloading	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
601	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-05 : Site Plant Soft Water	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
602	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHB-03 : Site Plant Yard Area	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
603	Noppasin Salangam	2024-04-23	WG-02 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
604	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-04 : Site Plant Yard Area	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
605	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-07 : Site Plant GAA Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
606	Noppasin Salangam	2024-04-23	WG-01 : Site Plant Work Shop	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
607	Noppasin Salangam	2024-04-23	No.02 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
608	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-08 : Work Shop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
609	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHC-01 : MT Workshop	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
610	Noppasin Salangam	2024-04-23	No.01 : หัวรับน้ำดับเพลิงแบบแห้ง	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
611	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-04 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
612	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-07 : Forklift Corridor	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
613	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-06 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
614	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHC-04 : EM Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
615	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-05 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
616	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-03 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
617	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-01 : Admin	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
618	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-02 : Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
619	Noppasin Salangam	2024-04-23	FH-03 : Site Plant KOH Tank	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
620	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHB-02 : Site Plant Warehouse	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
621	Noppasin Salangam	2024-04-24	FH-02 : Site Plant W/H	Pass							อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
622	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-10 : 2nd Fl. Extruder	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
623	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHC-02 : Oscilator	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
624	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-12 : 3rd Fl. Poly Belt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
625	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHC-03 : Polybelt	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
626	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHC-06 : Sifter Room	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
627	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-11 : 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
628	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHC-05 : Roller Mill	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
629	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-09 : 2nd Fl. Surge Tank	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								
630	Noppasin Salangam	2024-04-23	FHR-09 : 2nd Fl. Surge Tank	Pass	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี								

ID	Checked Date	Checkpoint	Status	Checked Name	Location1	Hose1	Signage1	Weight	Comment1	Solution1	Result1	Location2	Pressure2	Hose2	Signage2	flow/density	Comment2	Solution2	Result2
1263	2024-04-23	No.066 Car parking (Front Office)	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1264	2024-04-23	No.065 Guardhouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1265	2024-04-23	No.064 Smoking	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1266	2024-04-23	No.055 Gas Storage	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1267	2024-04-23	No.054 Gas Storage	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1268	2024-04-23	No.075 MT Work Shop	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1269	2024-04-23	No.076 MT Work Shop	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1270	2024-04-23	No.052 Generator Room	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1271	2024-04-23	No.051 Generator Room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1272	2024-04-23	No.050 AA Unloading	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1273	2024-04-23	No.059 Fire Pump	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1274	2024-04-23	No.074 Raw Material	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1275	2024-04-23	No.047 Chemical Storage W/H	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1276	2024-04-23	No.048 Waste Area	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1277	2024-04-23	No.049 Waste Area	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1278	2024-04-23	No.022 Work Shop	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1279	2024-04-23	No.021 Work Shop	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1280	2024-04-23	No.058 LPG Storage Room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1281	2024-04-23	No.072 LPG Storage Room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1282	2024-04-23	No.025 Boiler Room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1283	2024-04-23	No.024 Utility Room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1284	2024-04-23	No.023 1st Fl. MCC	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	13 kg											
1285	2024-04-23	No.026 Chiller Room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1286	2024-04-23	No.027 Switchgear meeting room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1287	2024-04-23	No.028 Switchgear meeting room	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12 kg											
1288	2024-04-23	No.068 Forklift No.2	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1289	2024-04-23	No.013 Warehouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1290	2024-04-23	No.031 Canteen	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12 kg											
1291	2024-04-23	No.061 Control Room	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12 kg											
1292	2024-04-23	No.014 Warehouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1293	2024-04-23	No.030 Packaging	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1294	2024-04-23	No.018 MT Store 3	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1295	2024-04-23	No.017 Initiator Preparation	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1296	2024-04-23	No.019 Maintenance Room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1297	2024-04-23	No.020 Forklift Corridor	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1298	2024-04-23	No.016 EM Room	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1299	2024-04-23	No.015 Warehouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1300	2024-04-23	No.012 Warehouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1301	2024-04-23	No.011 Warehouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1302	2024-04-23	No.062 WH Walk way	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1303	2024-04-23	No.063 WH Walk way	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1304	2024-04-23	No.001 Warehouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1305	2024-04-23	No.067 Forklift No.1	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1306	2024-04-23	No.002 Copy Room	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1307	2024-04-23	No.003 Admin	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12 kg											
1308	2024-04-23	No.004 Admin	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12 kg											
1309	2024-04-23	No.005 Q.A. Lab	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1310	2024-04-23	No.006 Process Development Lab	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1311	2024-04-23	No.069 RD Lab	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1312	2024-04-23	No.007 TS Lab	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1313	2024-04-23	No.008 TS Lab	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1314	2024-04-23	No.009 Warehouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1315	2024-04-23	No.010 Warehouse	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1316	2024-04-23	No.037 2nd Fl. Extruder	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1317	2024-04-23	No.036 2nd Fl. Panel Room Electrical Cabinet	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1318	2024-04-23	No.046 3rd Fl. (FN-1092)	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1319	2024-04-23	No.038 3rd Fl. Poly Belt	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1320	2024-04-23	No.040 3rd Fl. Poly Belt	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1321	2024-04-23	No.039 3rd Fl. Power Supply	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1322	2024-04-23	No.041 3rd Fl. MMC	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1323	2024-04-23	No.044 3rd Fl. Mechanical Equipment	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1324	2024-04-23	No.045 FN 1062	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1325	2024-04-23	No.043 3rd Fl. Finished Product	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1326	2024-04-23	No.042 3rd Fl. Secondary Mill	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1327	2024-04-23	No.060 BH1101 (ชั้นลอยห้อง Sifter)	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1328	2024-04-23	No.032 2nd Fl. Band Dryer (ฝั่ง Dicsc Dryer)	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1329	2024-04-23	No.033 2nd Fl. Surge tank	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1330	2024-04-23	No.034 Dicsc Dryer	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1331	2024-04-23	No.035 2nd Fl. (ML-1080)	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1332	2024-04-23	No.029 Electrical Switchgear	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1333	2024-04-23	No.053 MCC 3	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1334	2024-04-23	No.057 Spare 10	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1335	2024-04-23	No.082 Spare 06	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1336	2024-04-23	No.078 Spare 02	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1337	2024-04-23	No.079 Spare 03	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1338	2024-04-23	No.077 Spare 01	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1339	2024-04-23	No.084 Spare 08	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1340	2024-04-23	No.081 Spare 05	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1341	2024-04-23	No.083 Spare 07	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1342	2024-04-23	No.056 Spare 09	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1343	2024-04-23	No.080 Spare 04	Pass	Noppasin Salangam	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	12.5 kg											
1344	2024-04-29	No.073 Raw Material	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1345	2024-04-29	No.071 MT Store	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			
1346	2024-04-29	No.070 MT Store	Pass	Noppasin Salangam								อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี	อยู่ในสภาพดี			

ภาคผนวก ซ.8

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
ตามระดับความรุนแรง

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการกำหนดกรอบในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ทั้งในระดับที่เกิดในพื้นที่ของแต่ละแผนก หรือภาพรวมของโรงงานก็ตาม อีกทั้งยังเป็นกรอบในการเตรียมพร้อมอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้สำหรับการจัดการเหตุฉุกเฉินให้มีความพร้อมและเกิดประสิทธิภาพในการใช้งานสูงที่สุด

2. ขอบเขต (Scope)

แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินฉบับนี้ ใช้ครอบคลุมทุกกิจกรรมในบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด โรงงานระยอง และครอบคลุมถึงบุคคลต่าง ๆ ได้แก่ พนักงาน ผู้รับเหมาประจำ ผู้รับเหมาภายนอก แขกผู้มาเยี่ยมชม ลูกค้า หรือบุคคลใดก็ตามที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงาน จำเป็นจะต้องปฏิบัติตามแผนนี้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น

การทบทวน (Review)

จะต้องทำการทบทวนแผนฉุกเฉินทุก ๆ ปี หรือสามารถเปลี่ยนแปลงแก้ไขได้หากมีเหตุการณ์ดังต่อไปนี้เกิดขึ้น

- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงประเด็นความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงของบริษัทฯ
- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของปัจจัยภายใน เช่น เปลี่ยนแปลงผังโรงงาน เปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต เป็นต้น
- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของปัจจัยจากภายนอก เช่น สภาพทางภูมิศาสตร์ สภาพภูมิอากาศ เป็นต้น
- เมื่อพบประเด็นปัญหาจากผลของการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจริงขึ้นซึ่งทำให้ต้องทบทวนแผนฉุกเฉิน

3. คำจำกัดความ (Definitions)

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ หรืออุบัติเหตุขั้นรุนแรงที่เกิดขึ้นใน BASF ซึ่งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอาจจะสามารถควบคุมได้ หรือเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามออกไปจนไม่สามารถควบคุมไว้ได้ด้วยกำลังพลขณะนั้น ภาวะฉุกเฉินอาจเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายร้ายแรงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สถานการณ์ที่เป็นภาวะฉุกเฉิน ได้แก่ ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหลในปริมาณมาก อุณหภูมิในการจัดเก็บกรดอะครีลิคที่ผิดปกติ หรือเหตุการณ์อื่น ๆ ที่ส่งผลกระทบรุนแรง

แผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน หมายถึง ขั้นตอนปฏิบัติที่จะทำให้ทราบถึงแต่ละขั้นตอนในการจัดการขณะที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น

ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน หมายถึง ทีมบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินประจำโรงงาน และทีมตอบสนองเหตุฉุกเฉินประจำโรงงาน ซึ่งทำงานร่วมกันอย่างมีประสิทธิภาพในการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

4. ระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน (Level of emergency situation)

ระดับ 1

ภาวะฉุกเฉิน ซึ่งสามารถที่จะควบคุมและระงับเหตุการณ์ได้ด้วยพนักงาน Site Emergency Response Team (SERT) และ/หรือ ทีมดับเพลิงจากหน่วยงานดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นเหตุการณ์ที่ไม่กระทบต่อบริษัทข้างเคียง และไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

ระดับ 2

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่มีความรุนแรงเพิ่มมากขึ้น ทาง Site Emergency Response Team (SERT) และทีมดับเพลิงจากหน่วยงานดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม สามารถควบคุมได้ แต่อาจมีผลกระทบต่อชุมชน หรือบริษัทข้างเคียง มีความเสี่ยงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และ/หรือมีผู้บาดเจ็บ ต้องขอความช่วยหลือทางการการแพทย์จาก โรงพยาบาลใกล้เคียง

ระดับ 3

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่ขยายความรุนแรงเพิ่มขึ้น ไม่สามารถควบคุมได้ ด้วยบุคลากรจากทั้ง Site Emergency Response Team (SERT) และทีมดับเพลิงจากหน่วยงานดับเพลิงเหมราช จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการสำหรับทีมที่จะเข้าช่วยควบคุมเหตุการณ์ ดับเพลิง และความช่วยเหลือทางการแพทย์

หลักในการประกาศอพยพ (Evacuation's criteria)

Site Incident Management Team (SIMT) Coordinator จะต้องตัดสินใจสั่งการอพยพ ตามความเหมาะสม

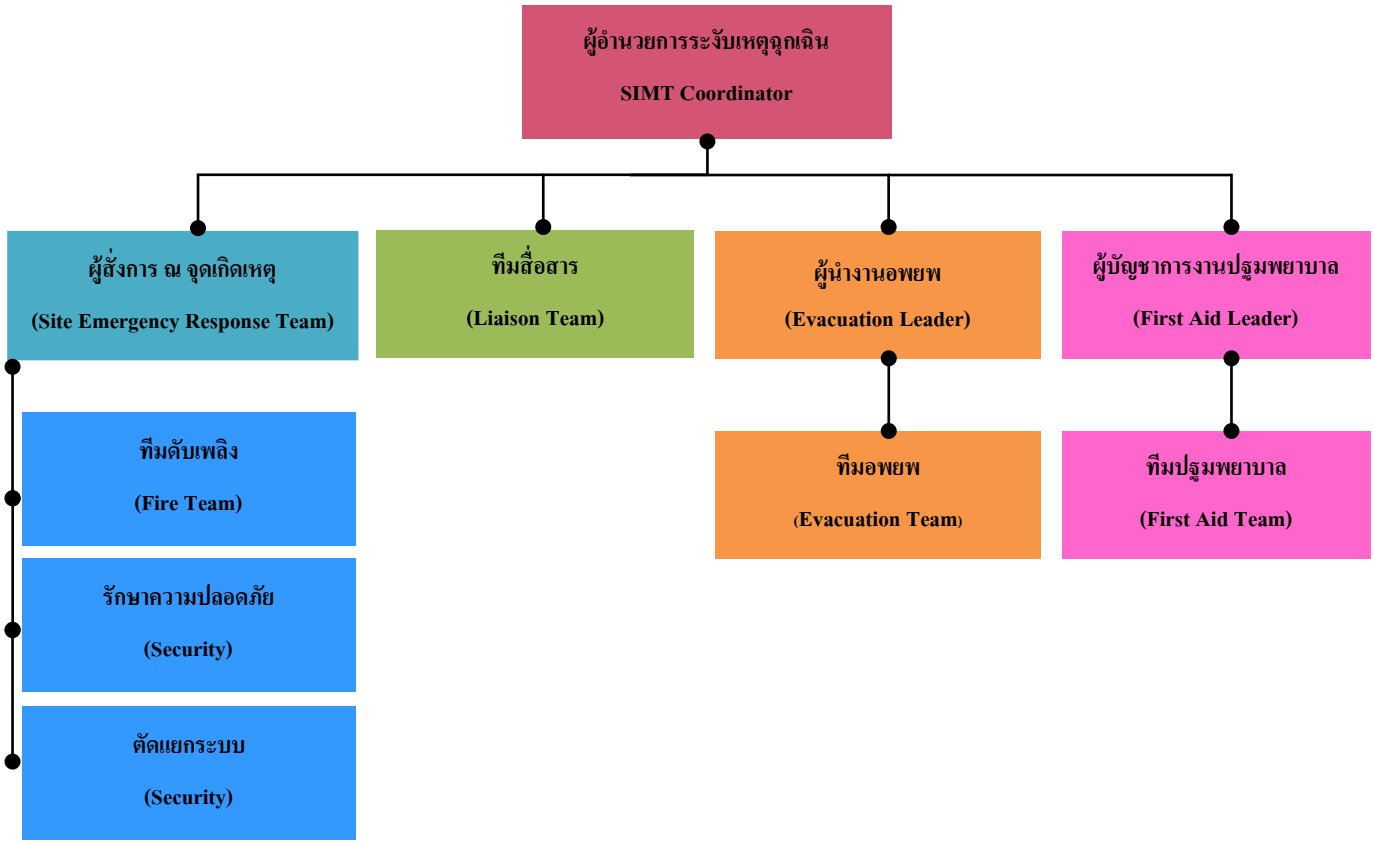
Site Incident Management Team (SIMT) และ Site Emergency Response Team (SERT) จะอยู่ประสานงานกับทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอก/หน่วยงานราชการเพื่อดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 จนกระทั่ง SIMT Coordinator สั่งการเป็นอย่างอื่น (เช่น การอพยพออกจากโรงงาน)

ตารางแสดง เงื่อนไขในการพิจารณาการตัดสินใจระดับของเหตุฉุกเฉิน

ที่	เงื่อนไขในการพิจารณา	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	ระดับที่ 3
1	การขยายตัว	ไม่ขยายตัว	ขยายตัวออกไปต่อเนื่อง	ขยายตัวออกไปต่อเนื่อง
2	ทรัพยากรที่ต้องการ	ทีมฉุกเฉินของบริษัท และทีมดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม	ทีมฉุกเฉินของบริษัท และทีมดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม	ทีมฉุกเฉินของบริษัท และทีมดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม และทีมดับเพลิงท้องถิ่นข้างเคียง
3	ระยะเวลาเกิดเหตุ	ไม่เกิน 5 นาที	มากกว่า 5 นาที	มากกว่า 15 นาที
4	ภาพที่ปรากฏต่อสาธารณะ	ไม่ปรากฏ	อาจปรากฏให้เห็น	ปรากฏให้เห็นชัดเจน
5	กระบวนการผลิต/โรงงานต้องหยุด	ไม่หยุดการผลิต	หยุดการผลิตบางส่วน	หยุดการผลิตทั้งหมด
6	เป็นที่สนใจของสื่อมวลชนหรือเจ้าหน้าที่ของรัฐ	ไม่เป็นที่สนใจ	อาจจะเป็นที่สนใจ	สื่อมวลชน หรือเจ้าหน้าที่ของรัฐมาที่โรงงาน
7	ต้องมีการอพยพคน	ไม่จำเป็น	จำเป็นต้องอพยพคน	จำเป็นต้องอพยพคน
8	ต้องการความช่วยเหลือจากภายนอก	ไม่จำเป็น	จำเป็น	จำเป็นอย่างมาก

5. โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Organization, Role and Responsibilities of Emergency Response Team)

5.1 โครงสร้างของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Organization of Emergency Response Team)



5.2 บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Role and Responsibilities of Emergency Response Team)

บทบาทหน้าที่ (Role)	ผู้รับผิดชอบหลัก (Responsible)	ผู้รับผิดชอบแทน (Alternative)	ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (SIMT Coorditor)	Plant Manager	Maintenance& Engineering Manager	• ให้คำแนะนำ/สนับสนุนแก่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือทำการตัดสินใจโดยแจ้งด้วยตนเอง ทางโทรศัพท์หรือทางวิทยุ • รายงานต่อ CIMT (Country Incident Management Team) • เป็นตัวแทน สำหรับ Spoken Person กรณีได้รับมอบหมายจาก CIMT (Country Incident Management Team) • รายงานต่อ Global Production and Technologies ของ Superabsorbent และ Regional Operations Care Chemical Asia Pacific ภายใน 24 ชั่วโมงหลังจากเกิดเหตุ โดยดูรายการบุคคลที่ต้องแจ้งและขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุใน **Annex 2** • ตัดสินใจในการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น งานดับเพลิง , โรงพยาบาล • ตัดสินใจในการแจ้งเพื่อนบ้านหรือโรงงานข้างเคียง • ตัดสินใจในการอพยพ ออกนอกโรงงาน (Site Evacuation) • ตัดสินใจสั่งส่งสัญญาณแจ้งสภาวะปกติ (All Clear Alarm) • ประเมินสถานการณ์ และกำหนดการที่จะสามารถเข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ

			• สั่งการให้วิเคราะห์เหตุการณ์ และกำหนดมาตรการในการแก้ไข หรือป้องกัน • ติดตามคณะทำงานตรวจสอบโรงงาน และประเมินความเสียหาย • ประสานงานการปฏิบัติงานในการใช้แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยระหว่างหน่วยงานต่าง ๆ
ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (Site Emergency Response Team)	Operations Manager	Shift Leader	• ไปยังสถานที่เกิดเหตุทันที เพื่อตรวจสอบสถานการณ์ • รายงานให้ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินทราบและรับข้อแนะนำจากผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินมาดำเนินการ • ควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน เพื่อลดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และชุมชน • พิจารณาจุดที่ปลอดภัยสำหรับทีมดับเพลิง แล้วแจ้งทีมดับเพลิงให้พร้อมกันที่จุดเกิดเหตุ • ดูแลในการดับเพลิง และให้คำชี้แนะในการใช้เครื่องมือต่าง ๆ ในการดับเพลิง • สั่งการให้ทำการอพยพผู้ที่ได้รับบาดเจ็บไปยังจุดปฐมพยาบาล • ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (เช่น หน่วยงานดับเพลิง) ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมภาวะฉุกเฉิน • ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ เพื่อให้มั่นใจว่าปลอดภัย และรายงาน เมื่อภาวะฉุกเฉินสิ้นสุดลง • จัดทำรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

ทีมดับเพลิง (Fire Team)	Nominated Emergency Response Team	Nominated Emergency Response Team	• ทำหน้าที่เป็น Fire Team ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ • ทำหน้าที่เป็น Hazmat Team ในกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล (เช่น ทำการหยุดการรั่วไหล) • ทำหน้าที่เป็น Rescue Team ในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บ ต้องทำการค้นหาและเข้าช่วยเหลือ • ทำหน้าที่เป็น First Aid Team ในกรณีที่ผู้บาดเจ็บ ไม่สามารถเคลื่อนย้ายมาที่จุดปฐมพยาบาลได้ • ทำหน้าที่เป็น First Aid Team ในกะกลางคืนและวันหยุด • ทำหน้าที่เป็น ผู้ตัดแยกระบบในภาคสนาม • ป้องกันสารเคมีปนเปื้อนลงไปในลำน้ำสาธารณะโดยการตรวจสอบวาล์วระบายน้ำฝนว่าปิดอยู่ • ร่วมปฏิบัติงานกับผู้สนับสนุนจาก ESIE และหน่วยงานราชการต่าง ๆ • เปิด Sprinkle System ที่ Warehouse ตามคำสั่งจาก SERT Coordinator
รักษาความปลอดภัย (Security)	Security Team	Security Team	• วางแผนระบบการจราจร และการรักษาความปลอดภัย รองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน • ปิดกั้นการจราจร ควบคุมงานยานพาหนะที่เข้าออกโรงงาน (Traffic Management) อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับทีมที่เข้ามาช่วยเหลือ โดยเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้จัดระเบียบยานพาหนะที่กีดขวางเส้นทาง และปิดกั้นพื้นที่ เพื่อป้องกันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามายังจุดเกิดเหตุ การบังคับ

			บัญชาการในสภาวะฉุกเฉินนี้ให้เป็นไปตามคำสั่งของ SIMT และ SERT • ปิด sluice gate valve บริเวณด้านหน้าโรงงานกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ • นำใบรายชื่อ (Daily Headcount Record) ไปที่จุดรวมพล
ทีมสื่อสาร (Liaison Team)	Facility Management	Site Safety officer	• ทำการบันทึกรายละเอียดเหตุการณ์ต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นหลักฐานในการสอบสวนต่อไป • เตรียมพร้อม ประสานงาน สร้างความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เช่น สถานีดับเพลิง โรงพยาบาล ชุมชน และโรงงานเพื่อนบ้าน • จัดเตรียมสถานที่ สำหรับการเข้ามาตรวจเยี่ยมของผู้บริหารระดับสูง เจ้าหน้าที่ของรัฐ และ สื่อมวลชน
ผู้ประสานงานและสื่อสาร (กรณีกะดึก หรือวันหยุด) Liaison Team	Control Room Technician	Control Room Technician (different shift)	• ติดต่อขอคำแนะนำในการปฏิบัติจากทีมสื่อสารหลัก ได้แก่ Site Safety and Environmental และ Site Admin & HR • ประสานงาน สร้างความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เช่น สถานีดับเพลิง โรงพยาบาล ชุมชน และโรงงานเพื่อนบ้าน
ผู้บัญชาการงานปฐมพยาบาล (First Aid Leader)	QA Executive	Senior QA technician	• หัวหน้าทีมมีหน้าที่รับผิดชอบในการกำกับดูแลการปฏิบัติงานโดยรวมของทีม และเป็นผู้ควบคุมการปฏิบัติงานของทีมในสภาวะฉุกเฉิน ติดต่อ ประสานงาน และรายงานเหตุการณ์ต่อ SIMT

			• ดูแลรักษา พร้อมกับเตรียมอุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาลให้พร้อมต่อการใช้งาน • รับผิดชอบช่วยเหลือผู้บาดเจ็บต่อจาก Rescue Team และนำผู้บาดเจ็บส่งต่อสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด • ติดตามผลการรักษาพยาบาลผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ • สรุปผลจำนวนผู้บาดเจ็บ ลักษณะอาการบาดเจ็บ และรายละเอียดอื่น ๆ เพื่อรายงานต่อ SIMT
ทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team)	Nominated First Aider	Nominated First Aider	• ดูแลรักษา พร้อมกับเตรียมอุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาลให้พร้อมต่อการใช้งาน • รับผิดชอบช่วยเหลือผู้บาดเจ็บต่อจาก Rescue Team และนำผู้บาดเจ็บส่งต่อสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด • ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บัญชาการงานปฐมพยาบาล (First Aid Team Leader)
ผู้นำงานอพยพ (Evacuation Leader)	Assistant Manager - Mechanical Engineer	Technician - Spare Part and Planning	• ตรวจสอบจำนวนของบุคคลที่อยู่ในโรงงานที่จุดรวมพล และรายงานต่อ SIMT Coordinator • ประสานงานกับ รปภ. เพื่อควบคุมการจราจร • ให้แผนที่ของเส้นทางเข้าสู่จุดเกิดเหตุกับหน่วยงานภายนอก (เช่น รถดับเพลิงและรถพยาบาล) • จัดการอพยพโดยติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (เช่น บริษัทผู้ให้บริการรถรับ-ส่ง) • แนะนำเส้นทางอพยพ

ทีมอพยพ (Evacuation Team)	Evacuation Leader	Security Team	• ตรวจสอบจำนวนของบุคคลที่อยู่ในโรงงานที่จุดรวมพล และรายงานต่อ SIMT Coordinator • ประสานงานกับ รปภ. เพื่อควบคุมการจราจร • ให้แผนที่ของเส้นทางเข้าสู่จุดเกิดเหตุกับหน่วยงานภายนอก (เช่น รถดับเพลิงและรถพยาบาล) • จัดการอพยพโดยติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (เช่น บริษัทผู้ให้บริการรถรับ-ส่ง) • แนะนำเส้นทางอพยพ
การตัดแยกระบบ (Shut Off)	Control Room Technician	Control Room Technician (different shift)	• หยุดระบบการทำงานต่าง ๆ ลงอย่างปลอดภัย เมื่อได้รับคำสั่งจาก SERT Coordinator • ปิดวาล์วอัตโนมัติของ NG เมื่อมี NG รั่วไหล • บันทึกรายละเอียดเหตุการณ์ต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นหลักฐานในการสอบสวน
พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง (different shift)	• สอดส่องดูแลในพื้นที่ และหากพบสิ่งผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที หรือแก้ไขในเบื้องต้นหากสามารถทำได้ • หยุดทำงานที่กำลังทำอยู่ แต่ต้องหยุดทำงานโดยให้มีความปลอดภัยมากที่สุด และอพยพมาจุดรวมพลอย่างปลอดภัย • การอพยพให้อพยพออกมาตามเส้นทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุด และให้สังเกตทิศทางลมและอพยพออกมาให้ปลอดภัยที่สุด • กลับเข้าทำงานด้วยความปลอดภัยเมื่อเหตุการณ์อยู่ในภาวะสงบ

<u>ในระหว่างนอกเวลาทำการปกติ (หลัง 17.00 น., ช่วงกะดึก หรือวันหยุด) หรือกรณีที่ SIMT Coordinator, SERT Coordinator และ Alternative ไม่อยู่ประจำที่โรงงานพร้อมกัน</u>

Shift Leader จะทำหน้าที่ SIMT Coordinator และ SERT Coordinator แทนหรือจนกว่า SIMT Coordinator และ SERT Coordinator จะมาถึง

Control Room Technician ทำหน้าที่ติดต่อประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกและหน่วยงานราชการรวมถึงรถพยาบาล พร้อมทั้งติดต่อสมาชิก SIMT เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

ผู้ที่เป็น Alternative หรือ SERT ที่ปฏิบัติงานในแต่ละหน้าที่ ต้องรายงานต่อ SIMT ในตำแหน่งนั้น ๆ เช่น หากเกิดเหตุฉุกเฉินในวันหยุดหรือมีผู้บาดเจ็บ First Aider ต้องรายงานเหตุการณ์ต่อผู้บัญชาการงานปฐมพยาบาล (First Aid Team Leader)

Security guard 1 ทำหน้าที่ในการตรวจนับจำนวนพนักงานทั้งหมดและรายงานผลให้ SERT ทราบ และแจ้งผู้สูญหายบาดเจ็บและผู้เสียชีวิต

Security guard 2 ทำหน้าที่ปิดประตูและอำนวยความสะดวกให้กับรถดับเพลิงที่มาสนับสนุน และอำนวยความสะดวกในการจราจร

5.3 ที่ตั้งของศูนย์ระงับเหตุฉุกเฉิน (Location of Emergency Command Center) และจุดรวมพล (Assembly points)

ชื่อศูนย์	สถานที่ตั้งลำดับที่หนึ่ง	สถานที่ทางเลือกที่สอง
Emergency Command Center (ECC)	Meeting Room 1 (ห้องสินสมุทร)	Guard house
SERT Center	ห้อง Emergency equipment บริเวณ Car Park B	บริเวณใกล้จุดเกิดเหตุ โดยพิจารณาจากทิศทางลม
จุดรวมพล	จุดที่ 1 หน้าออฟฟิศ	จุดที่ 2 ข้างป้อม รปภ.

5.4 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน/เพลิงไหม้ (Emergency / Fire Alarm)

เมื่ออุปกรณ์ตรวจจับสามารถตรวจจับควัน หรืออุณหภูมิจากบริเวณในโรงงาน หรือพนักงานผู้ประสบภาวะฉุกเฉินกด Manual Station สัญญาณนี้จะถูกส่งไปที่ FCP (Fire Control Panel) ซึ่งติดตั้งอยู่ที่ Control Room โดย FCP จะส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน / เพลิงไหม้ (Emergency / Fire Alarm) เป็นเสียงสัญญาณกระจายเสียงออกตาม Speaker ทั่วโรงงาน โดย Annunciator ที่ติดตั้งที่ Control Room จะแสดงให้เห็นว่าเกิดภาวะฉุกเฉินที่บริเวณใดภายในโรงงาน โดยบริษัทฯ ได้ติดตั้ง Annunciator ตัวที่ 2 ไว้ที่ป้อมยามหน้าโรงงาน เมื่อสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน / เพลิงไหม้เกิดขึ้น ทุกคนที่ไม่มีหน้าที่ใน SIMT หรือ SERT ต้องหยุดปฏิบัติงานและมารวมตัวกันที่จุดรวมพลจุดที่ 1 และรอการแนะนำต่อไปจาก SIMT โดยหากมีการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งของจุดรวมพลอันเนื่องมาจากจุดที่ 1 มีความปลอดภัยไม่เพียงพอ SIMT จะแจ้งให้ทราบ

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ทุบกระจกของ Alarm Manual Station ให้แตก

รูปแสดง Fire Alarm Manual Station

5.5 สัญญาณอพยพออกนอกโรงงาน (Evacuation Alarm)

ในกรณีที่ภาวะฉุกเฉินมีความรุนแรงขยายตัวเพิ่มมากขึ้น และมีความเสี่ยงต่อบุคลากรที่ได้มารวมกันที่จุดรวมพลแล้ว อีกทั้งอาจจะ ทำให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน หรือบริษัทข้างเคียง มีความเสี่ยงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมมาก ไม่สามารถควบคุมภาวะฉุกเฉินได้ด้วยกำลังคน และอุปกรณ์ที่บริษัทฯ มีอยู่ เช่น กรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับอุณภูมิการจัดเก็บกรดอะคริลิคสูงเกินกว่าระดับที่ตั้งไว้ หรือเกิดเหตุไฟไหม้อย่างรุนแรง ดังนั้นผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน SIMT Coordinator จะอนุมัติให้ Control Room Technician ส่งสัญญาณอพยพจาก FCP (Fire Control Panel)

5.6 สัญญาณแจ้งสภาวะปกติ (All Clear Alarm)

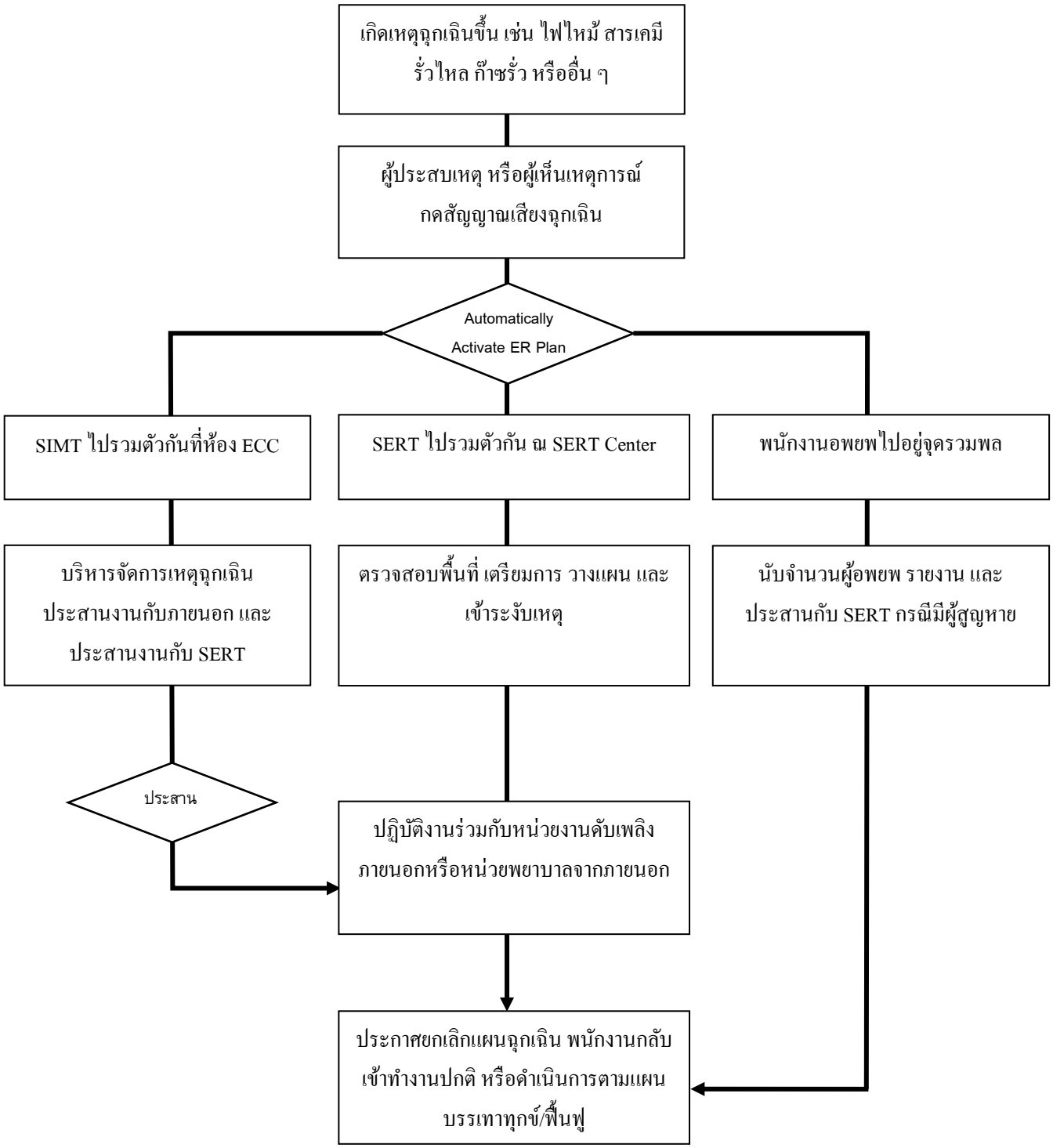
หลังจากควบคุมสถานการณ์ได้แล้วหรือตรวจสอบแล้วพบว่าไม่มีเหตุฉุกเฉินใด ๆ เกิดขึ้น ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน SIMT Coordinator จะอนุมัติให้ Control Room Technician ส่งสัญญาณแจ้งสภาวะปกติจาก FCP (Fire Control Panel)

6. ประเภทและขั้นตอนปฏิบัติสำหรับเหตุฉุกเฉินที่มีความเป็นไปได้ (Potential Emergency Situations)

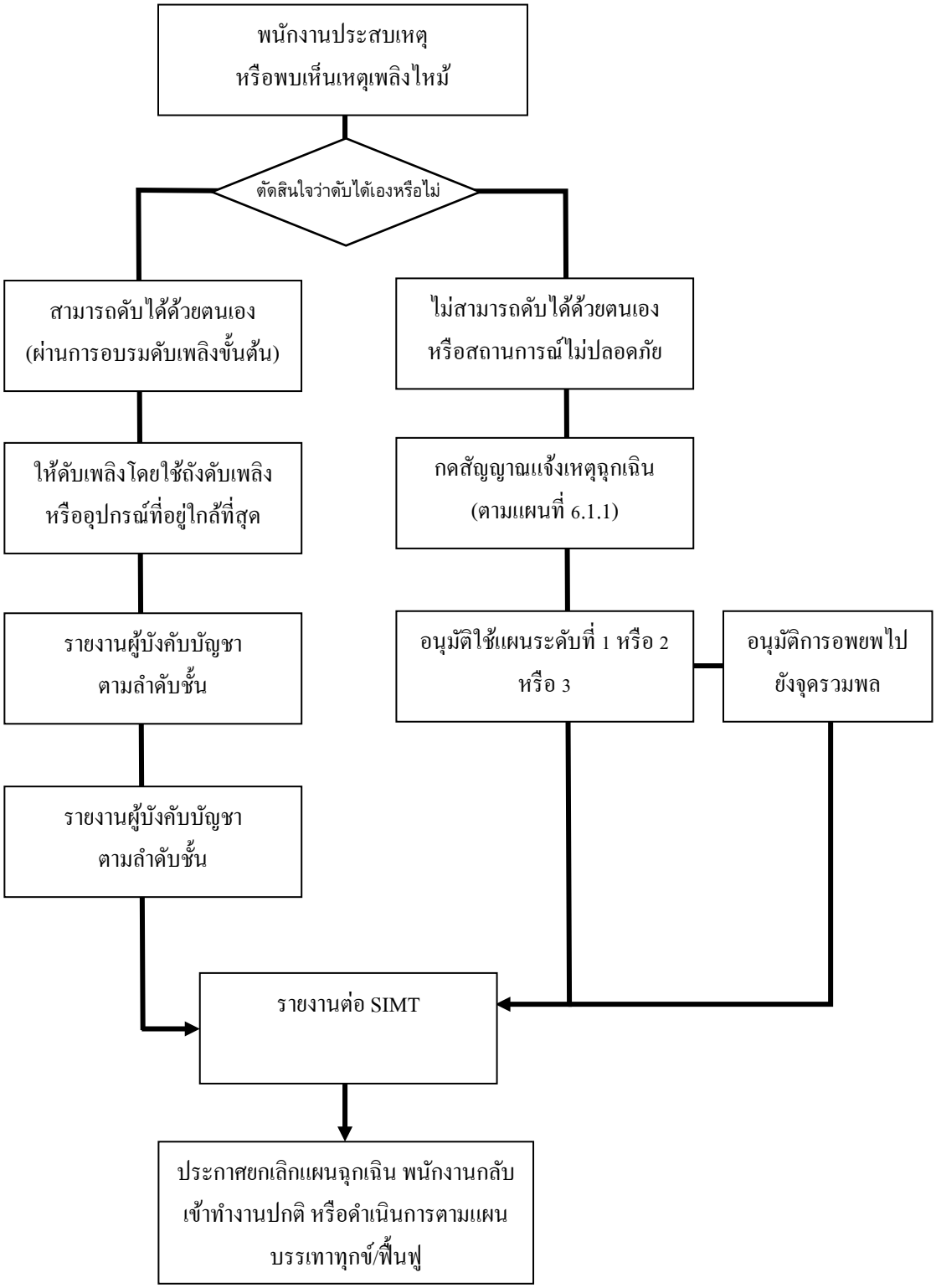
6.1 แผนฉุกเฉินระดับโรงงาน (Site Emergency Response Plan)

ที่	ขั้นตอนปฏิบัติสำหรับเหตุฉุกเฉินที่มีความเป็นไปได้	พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
6.1.1	ขั้นตอนปฏิบัติในการแจ้งและอนุมัติให้ใช้แผนฉุกเฉิน (Procedure to notify and activate emergency response plan)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.2	ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุเพลิงไหม้ (Procedure to response with fire incident)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.3	ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล (Procedure to response with chemical leakage)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.4	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิด Self Polymerization ของกรดอะคริลิก (Procedure to response in case of self-polymerization of Acrylic Acid)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.1.5	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีคนเจ็บป่วยฉุกเฉิน (Medical Emergency Response Plan)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)

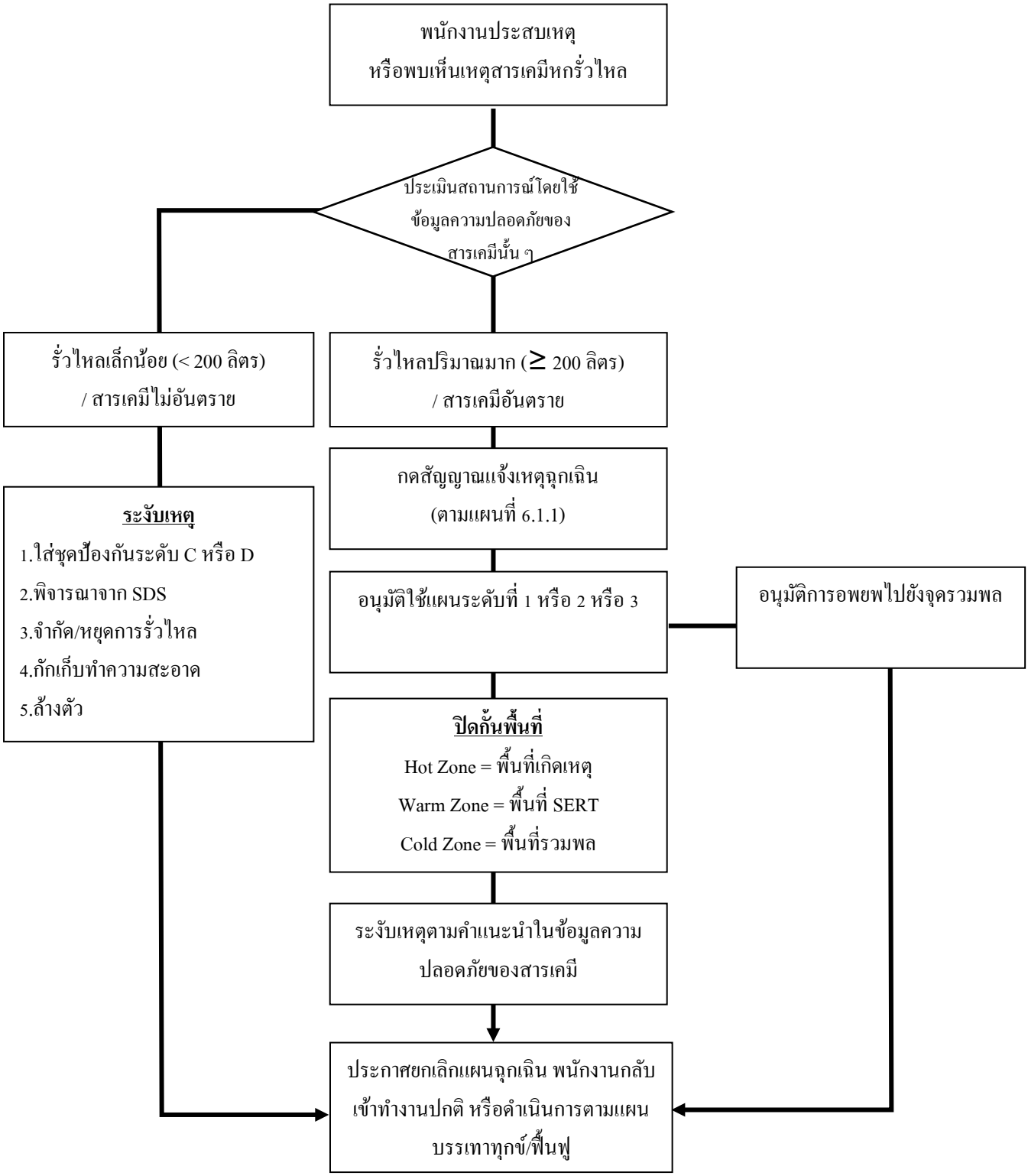
6.1.1 ขั้นตอนปฏิบัติในการแจ้งและอนุมัติให้ใช้แผนฉุกเฉิน (Procedure to notify and activate emergency response plan)



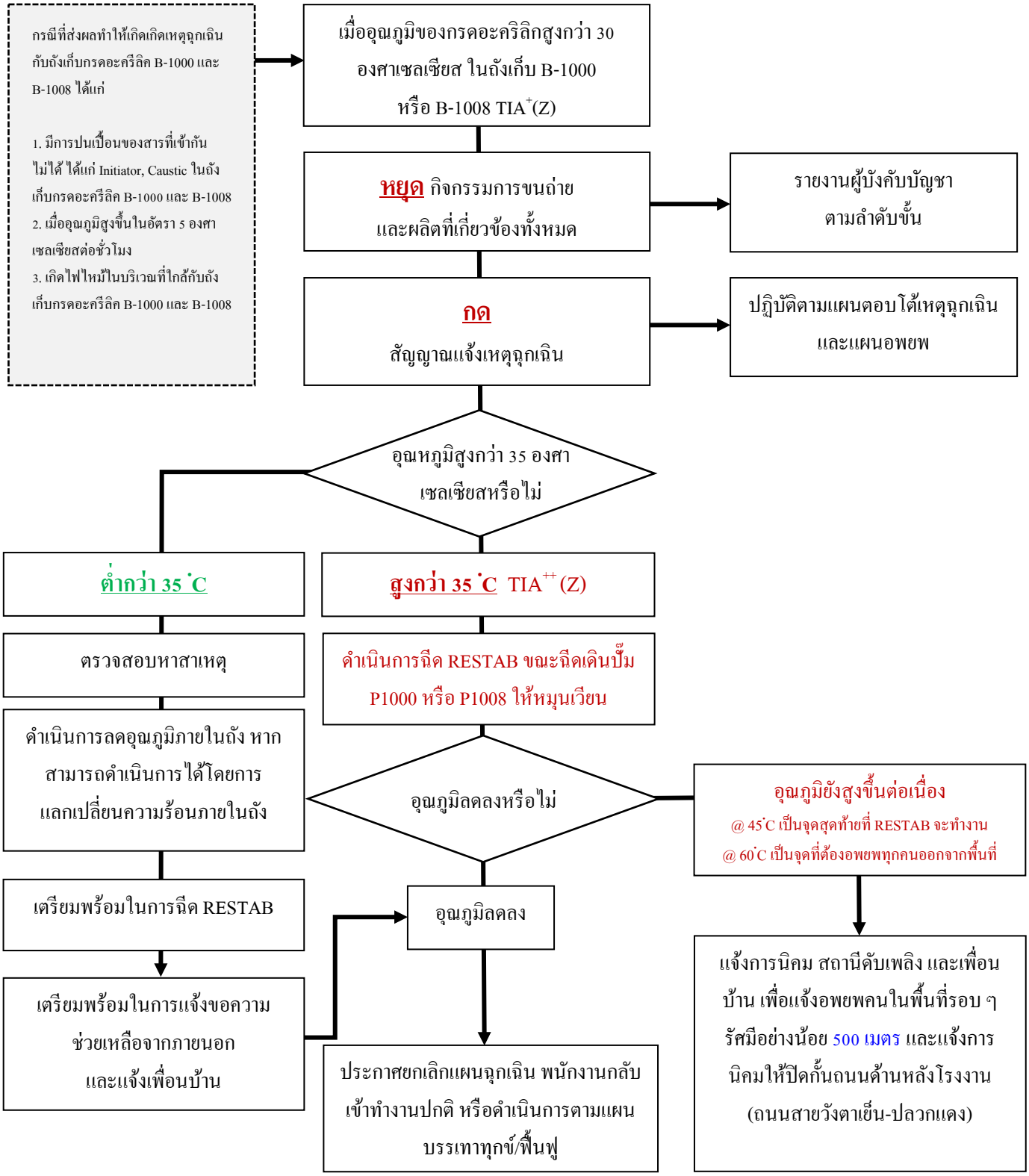
6.1.2 ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุเพลิงไหม้ (Procedure to response with fire incident)



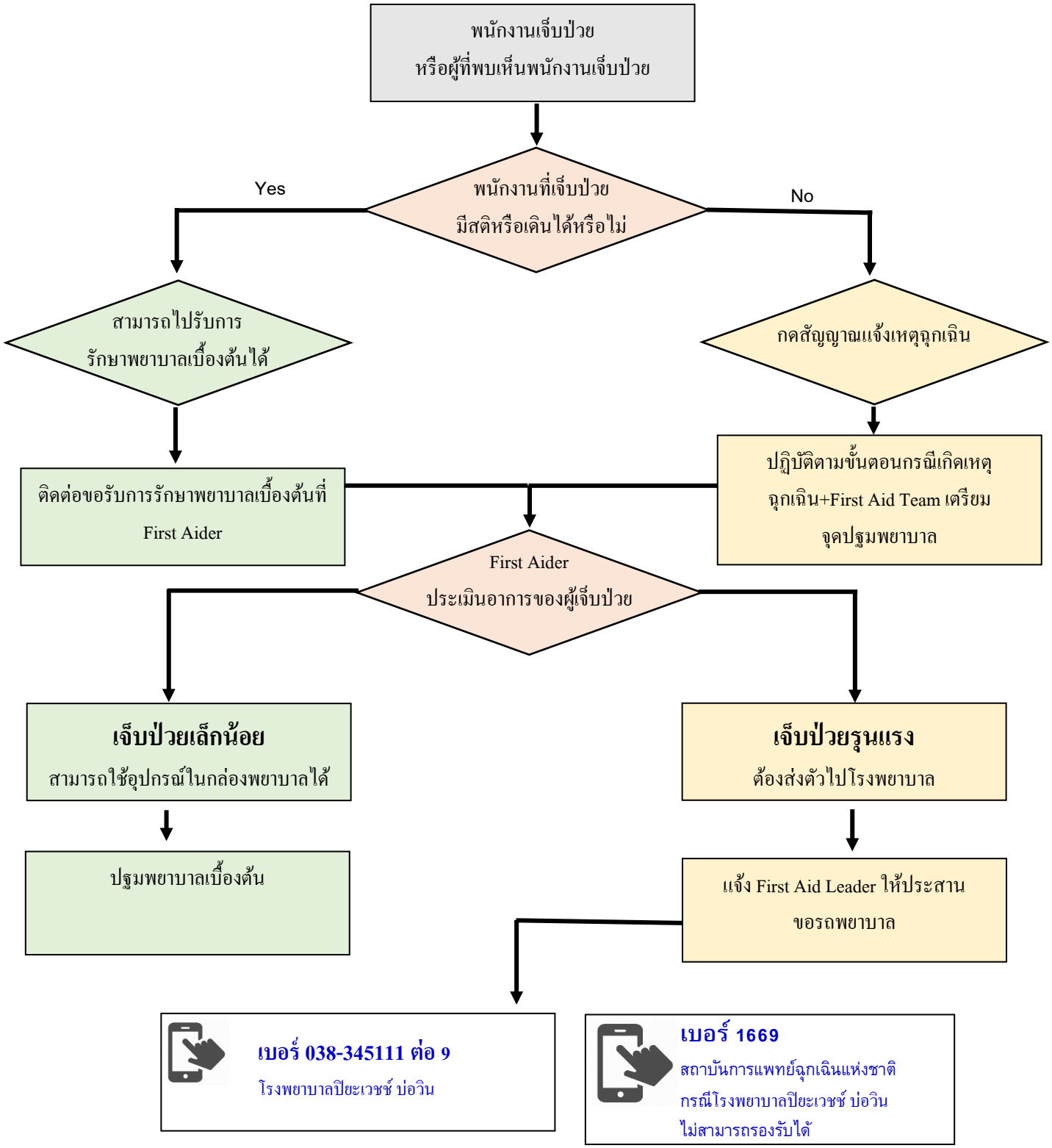
6.1.3 ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล (Procedure to response with chemical leakage)



6.1.4 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับถังเก็บกรดอะครีลิค B-1000 และ B-1008 โดยถัง B-1000 ต้องใช้ RESTAP 2 Units และถัง B-1008 ต้องใช้ RESTAP 1 Unit



6.1.5 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีคนเจ็บป่วยฉุกเฉิน (Medical Emergency Response Plan)



หมายเหตุ: หากติดต่อเบอร์ที่ระบุไว้ในแผนผังนี้ไม่ได้ ให้ติดต่อเบอร์ถัดไปตามที่กำหนดไว้ใน Annex 3 Emergency Call

6.2 แผนฉุกเฉินสำหรับเหตุฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจง (Emergency Response Plan for Specific Scenarios) (รายละเอียดใน Annex 2)

ที่	ขั้นตอนปฏิบัติสำหรับเหตุฉุกเฉินที่มีความเป็นไปได้	พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุเพลิงไหม้ (Procedure to response with fire incident) **ขั้นตอนปฏิบัติในการระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล (Procedure to response with chemical leakage)** **ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับถังเก็บกรดอะครีลิค B-1000 และ B-1008**		
6.2.1	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเกิดอัคคีภัย ที่ Disc Dryer Baghouse: BH-1061 (Procedure to response in case of fire at Disc Dryer Baghouse: BH-1061)	Disc Dryer Baghouse: BH-1061
6.2.2	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีไนโตรเจนรั่วไหล (Procedure to response in case of Nitrogen leakage)	Nitrogen Station และในพื้นที่การผลิตที่มีท่อก๊าซไนโตรเจน
6.2.3	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีก๊าซธรรมชาติรั่วไหล (Procedure to response in case of Natural Gas leakage)	NG Gas Station และในพื้นที่การผลิตที่มีท่อก๊าซธรรมชาติ
6.2.4	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดระเบิด (Procedure to response in case of explosion)	GAA storage tank
6.2.5	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณี GAA, NaOH และ Waste Water รั่วไหล (Procedure to response in case leakage of GAA, NaOH and Waste Water)	GAA, NaOH & Waste Water Storage Tank
6.2.6	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีอุณภูมิของ GAA Storage Tank B-1000 ต่ำกว่า 14 องศาเซลเซียส (Procedure to response in case of temperature of GAA in B-1000 lower than 14 ˚C)	GAA Storage Tank B-1000
6.2.7	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีอุณภูมิของ GAA Storage Tank B-1008 ต่ำกว่า 14 องศาเซลเซียส (Procedure to response in case of temperature of GAA in B-1008 lower than 14 ˚C)	GAA Storage Tank B-1008
6.2.8	ขั้นตอนปฏิบัติกรณี PLC ล้มเหลว (Procedure to response in case of PLC failure)	PLC System
6.2.9	ขั้นตอนปฏิบัติกรณี Process Baghouse ล้มเหลว (Procedure to response in case of Process Baghouse failure)	Process Baghouse
6.2.10	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีฝุ่นฟุ้งกระจายออกไปสู่บรรยากาศ (Procedure to response in case of dust leak to atmosphere)	Production Area
6.2.11	ขั้นตอนปฏิบัติกรณี Scrubber ล้มเหลว (Procedure to response in case of Scrubber failure)	Production Area
6.2.12	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีระบบ SIS alarm (Procedure to response in case of SIS alarm)	Production Area
6.2.13	ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเกิดภัยธรรมชาติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินจากโรงงานข้างเคียง ((Procedure to response in case of Natural Disaster and Emergency from the neighboring companies)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)

ที่	ขั้นตอนปฏิบัติสำหรับเหตุฉุกเฉินที่มีความเป็นไปได้	พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
6.2.14	หม้อไอน้ำระเบิด หรือไฟไหม้ (Boiler explosion or fire)	Boiler Room
ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีคนเจ็บป่วยฉุกเฉิน (Medical Emergency Response Plan)		
6.2.15	ตกจากที่สูง หมดสติ (Procedure to response in case of fall from height level)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.16	ไฟฟ้าช็อต หมดสติ (Procedure to response in case of electric shock)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.17	สัมผัสสารเคมี (Procedure to response in case of chemical contact)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.18	สัมผัสสารเคมี Acrylic acid (กรด) (Procedure to response in case of contact to GAA)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.19	สัมผัสสารเคมี Sodium Hydroxide (ด่าง) (Procedure to response in case of contact to Sodium Hydroxide)	Tank farm/Premixed area/ Process building
6.2.20	สัมผัสสารเคมี Denacol (EGDGE: Ethylene Glycol DiGlycidyl Ether) Procedure to response in case of contact to Denacol (EGDGE: Ethylene Glycol DiGlycidyl Ether)	Coating room Material storage room
6.2.21	พนักงานแขนหัก (Procedure to response in case of arm fractures)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.22	แผลไฟไหม้ แผลพุพอง (Procedure to response in case of fire burn)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.23	เป็นลมหมดสติจากความร้อน (Heat stroke) (Procedure to response in case of heat stroke)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.24	เป็นลมหมดสติจากโรคหัวใจ ความดัน (Procedure to response in case of unconcious from personal ill)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.25	อาหารติดหลอดลม (Procedure to response in case of food got struck in throat)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.26	อาการของภาวะพร่องออกซิเจน (Hypoxia) (Procedure to response in case of Hypoxia)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.27	แผลฉีกขาด (Procedure to response in case of severe pain)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)
6.2.28	อวัยวะขาด (Procedure to response in case of torn)	ทุก ๆ พื้นที่ (All areas)

7. วิธีปฏิบัติสำหรับการปฐมพยาบาล (Procedure of First Aid)

7.1 โครงสร้างทีมปฐมพยาบาล

Area First Aider หมายถึง บุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการปฐมพยาบาล โดยกำหนดให้ในส่วนของฝ่ายผลิตจะต้องมีจำนวนอย่างน้อยร้อยละ 10 ของพนักงานทั้งหมดในส่วนงานนั้น ๆ และกำหนดให้ในส่วนของสำนักงานจะต้องมีจำนวนอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพนักงานทั้งหมด

First Aider Team หมายถึง ทีมปฐมพยาบาลที่ถูกแต่งตั้งให้ทำหน้าที่เมื่อมีการประกาศใช้แผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัทฯ โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัทฯ

7.2 ห้องปฐมพยาบาล

ห้องปฐมพยาบาล ตั้งอยู่ในอาคารสำนักงาน เป็นห้องที่สะอาด ถูกหลักอนามัย มีเตียงพักคนเจ็บและพื้นที่เพียงพอที่จะดำเนินการปฐมพยาบาลได้โดยสะดวก และ เพียงพอสำหรับเก็บเอกสารบันทึกการปฐมพยาบาล

7.3 อุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล ประกอบด้วย

1. กล่องปฐมพยาบาล
2. อ่างล้างมือพร้อมก๊อกน้ำแบบเซ็นเซอร์
3. น้ำยาล้างมือ
4. กระดาษเช็ดมือ
5. เตียงนอน หมอนและผ้าห่ม
6. ผ้าห่มสำรอง
7. เปลลำเลียงคนเจ็บ
8. อุปกรณ์สำหรับเข้าเฝือก
9. ปลอกคอกันคอเคลื่อนไหว
10. ชุดคลุมกันเปื้อน
11. ถังขยะทั่วไปและขยะอันตราย
12. ไฟฉาย
13. โต๊ะและเก้าอี้
14. สมุดบันทึกการรักษาพยาบาล
15. ตู้เก็บอุปกรณ์และยา
16. เสื้อผ้าสำรอง
17. ปุ่มแจ้งเหตุฉุกเฉิน
18. ปลั๊กไฟ
19. อุปกรณ์ป้องกัน (ถุงมือ, หน้ากาก)
20. ยาและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามข้อกำหนดของ Site Medical Personnel
21. ยาทาแก้ปวดกล้ามเนื้อ

22. ยาทาแก้ผดผื่นคัน
23. ผ้ายืดพันแผล
24. กรรไกร
25. Ambubag
26. ถัง Oxygen
27. เครื่องวัดความดัน
28. เฝือกสำหรับแขน-ขาบนและล่าง
29. AED
30. สำลี, ผ้าพันแผล, ปลาสเตอร์
31. ปากคีบปลายทู่
32. ปรอทวัดไข้
33. ยาใส่แผลสด เช่น ทิงเจอร์ไอโอดีน
34. เอธิลแอลกอฮอล์บริสุทธิ์ 70%
35. แอมโมเนียหอม

7.4 อุปกรณ์ในกล่องปฐมพยาบาล ประกอบด้วย

1. ผ้าพันแผลขนาด 2 นิ้ว และ 3 นิ้ว อย่างละ 2 set (ผ้ายืด)
2. ผ้าก๊อซพันแผลขนาด 2 นิ้วและ 3 นิ้ว อย่างละ 2 set
3. ผ้าก๊อซ ขนาด 3 นิ้วและ 4 นิ้ว อย่างละ 2 set
4. แผ่นแอลกอฮอล์ 4 set
5. ผ้ากดห้ามเลือด 2 set
6. พลาสเตอร์ปิดแผลแบบกล่อง 1 set
7. สำลีแบบก้านแบบ 5ก้านต่อแพ็ค 2 set
8. ผ้าก๊อซปิดแผลไฟไหม้ 2 set
9. สำลีปิดตา 1 อันต่อแพค 2 set
10. ผ้าสามเหลี่ยม 6 set
11. เทปกาว 1 set (1 นิ้ว)
12. ไฟฉายพร้อมถ่าน 1 set
13. เข็มกลัด 6 set
14. กรรไกร 1 set
15. ชุดยาทำความสะอาดแผล (Antiseptic Solution) 1 set (เบตาดีน)
16. อุปกรณ์ช่วยชีวิต หน้ากากพกพา 1 set (Ambu bag)
17. ผ้าห่ม (Emergency Blanket or Blanket)

18. ถุงมือยางแบบ 2 คู่ต่อชุด 2 set
19. หน้ากากแบบ 2 อันต่อแพค 2 set
20. น้ำเกลือล้างแผล-Normal saline ขนาด 100 ml. 1 set
21. สมุดบันทึกการใช้งาน ปากกา และคู่มือการปฐมพยาบาล
22. วิธีปฏิบัติในการขอความช่วยเหลือ- First aid manual 1 set
23. บัตรรายการ
24. Triage
25. เครื่องวัดความดัน
26. CPR Mask
27. ผ้าปูพื้น
28. Hard Collar

กรณีที่มีการเปิดใช้งาน First Aid Box จะต้องมีการแจ้ง First Aid Team ให้รับทราบเพื่อตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์ให้พร้อมสำหรับการใช้งาน และลงบันทึกการเปิดกระเป๋า โดย <u>First Aid Box จะต้องปิด Seal ทุกครั้ง</u>

7.5 ยาสำหรับรับประทาน จะถูกจัดเก็บไว้ในห้องปฐมพยาบาลเท่านั้น ประกอบด้วย

1. ยาธาตุ (น้ำขาว, น้ำแดง)
2. ผงเกลือแร่
3. ยาแก้ปวดหัวตัวร้อน

ยาทั้งที่ใช้รับประทานและใช้ภายนอก จะต้องมีการตรวจเช็คเป็นระยะ คือตรวจเช็คปริมาณการใช้, วันหมดอายุ, และปริมาณสำรองที่เพียงพอ จะตรวจเช็คเดือนละ 1 ครั้ง โดย First Aid Team

7.6 เอกสารที่เกี่ยวข้อง ประกอบด้วย

1. คู่มือการปฐมพยาบาล
2. SDS (Safety Data Sheet)
3. Chemical Emergency Medical Guideline

7.7 รถพยาบาลจากภายนอก

รถพยาบาลจากภายนอกพร้อมด้วยอุปกรณ์มาตรฐาน สามารถเรียกได้ตลอด 24 ชั่วโมงจาก โรงพยาบาลปิยะเวชช์ บ่อวิน และโรงพยาบาลปลวกแดง

7.8 การปฐมพยาบาลทั่วไปกรณีบาดเจ็บเล็กน้อยหรือป่วย มีขั้นตอนดังนี้

1. ผู้ป่วย หรือ ผู้ได้รับบาดเจ็บ มาที่ห้องปฐมพยาบาล และติดต่อเจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลเพื่อมาให้การช่วยเหลือ
2. เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลให้การช่วยเหลือและบันทึกอาการตลอดจนรายละเอียดการปฐมพยาบาลในแฟ้มบันทึกการปฐมพยาบาล
3. กรณีเจ็บป่วยหรือไม่สบายที่ผู้ป่วยต้องนอนพักที่ห้องปฐมพยาบาล ให้แจ้งต่อ first aid team เพื่อเข้าพัก first aid team มีหน้าที่ต้องมาตรวจสอบผู้ป่วยทุก 1 ชั่วโมงว่าอาการทั่วไปปกติหรือไม่ หากเกินสองชั่วโมงขึ้นไปแล้วและผู้ป่วยยังไม่หายหรืออาการไม่ดีขึ้น ให้ first aid team พิจารณาส่งตัวต่อไปยังสถานพยาบาลต่อไป
4. First Aid team จะประเมินอาการในการตัดสินใจส่งผู้ป่วย/ผู้บาดเจ็บไปยังหน่วยพยาบาลภายนอกหรือตามความประสงค์ของผู้ป่วย/หรือบาดเจ็บเอง

7.9 การปฐมพยาบาลในภาวะฉุกเฉิน มีขั้นตอนดังนี้

1. เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย First Aid Team Leader และทีม จะมาพบกันที่ First Aid Room เพื่อรวบรวม วิทยุสื่อสาร, กล่องปฐมพยาบาล ,เปลและถังออกซิเจนจากห้องพยาบาล รวมถึง PPE เตรียมไปให้บุคลากรทางการแพทย์จากภายนอกและ AED ที่ตึก Admin ไปยังจุดรวมพล
2. First Aid Team Leader จะไปที่ห้อง ECC-Meeting Room 1 (ห้องสินสมุทร) ทันที จากนั้นให้ไปรอรับคำสั่งเพิ่มเติมที่จุดรวมพล
3. ทันทีที่ได้รับข้อมูลจาก SERT Coordinator ทางวิทยุสื่อสาร First Aid Team Leader ที่รออยู่ที่จุดรวมพล เคลื่อนทีมพร้อมอุปกรณ์ไปยังจุดที่ปลอดภัย ใกล้ทางออกที่ Fire Team จะนำผู้บาดเจ็บออกมา พร้อมทั้งปักธงที่จุดนั้น เพื่อเป็นจุดสังเกตแก่ทีม พยาบาลภายนอก พร้อมกันนั้น Fire Team จะเข้าถึงตัวคนเจ็บ พร้อมทำการปฐมพยาบาลทันที หากพบว่าคนเจ็บอยู่ในภาวะคุกคามต่อชีวิต เช่น ไม่หายใจ, ไม่มีชีพจร, หรือเสียเลือดมาก รวมถึงการปฐมพยาบาลหากพบว่ามีกระดูกแตกหัก ก่อนทำการยกย้ายคนเจ็บมาส่งให้ทีม First Aid ที่จุดปฐมพยาบาล (Fire Team ต้องผ่านการฝึกอบรม 16 hr. First Aid training course และมีหน้าที่เป็น First Aid support team ด้วย)
4. First Aid Team Leader ติดต่อขอรถพยาบาลจากภายนอก โดยในการติดต่อสถานพยาบาลภายนอกให้แจ้งรายละเอียดจำนวนผู้บาดเจ็บ จำนวนรถพยาบาลที่ต้องการ เหตุการณ์ที่เกิด สถานที่ตั้งของบริษัท ชื่อผู้แจ้งและผู้ติดต่อกลับ
5. First Aid Team Leader แจ้งให้รปภ. ทราบถึงจุดปฐมพยาบาลที่รถพยาบาลภายนอกจะเข้ารับผู้บาดเจ็บ พร้อมทั้งไปสมทบที่จุดปฐมพยาบาล
6. First Aiders ทำการปฐมพยาบาลและรายงานต่อ First Aid Team Leader เป็นระยะ เกี่ยวกับสภาพการบาดเจ็บ จนกว่า First Aid Team Leader จะไปถึง
7. First Aid Team Leader ทำหน้าที่บันทึกอาการและการปฐมพยาบาลทั้งหมด ลงในสมุดบันทึก
8. First Aid Team Leader ทำหน้าที่ประสานงานสื่อสารกับหน่วยแพทย์ภายนอก
9. First Aiders ทำหน้าที่เตรียม ป้ายข้อมือผู้บาดเจ็บ แสดงชื่อ รายละเอียดอาการ การปฐมพยาบาล และระบุป้ายสีกำหนดความเร่งด่วนของการรักษาพยาบาลตามลำดับความร้ายแรงของการบาดเจ็บในกรณี บาดเจ็บจากสารเคมี จะต้องแนบเอกสาร CEMG (Chemical emergency medical guideline) หรือ MSDS ของสารเคมีนั้นไปด้วย
10. ทีมแพทย์/พยาบาลและทีม First Aid ร่วมกันนำคนเจ็บขึ้นรถพยาบาล เพื่อไปรักษาต่อ

11. ทีม First Aid จะต้องเตรียมพร้อมรอฟังคำสั่งจาก First Aid Team Leader อยู่ที่จุดเดิม จนกว่า จะค้นพบผู้สูญหายทั้งหมด
12. กรณีที่มีสัญญาณอพยพ ทีม First Aid จะไม่อพยพออกนอกโรงงาน แต่จะเคลื่อนย้ายทีมไปอยู่บริเวณป้อมยาม เพื่อรอช่วยเหลือ Fire Team ซึ่งยังปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินอยู่ภายในโรงงานและอาจได้รับบาดเจ็บ
13. ทีม First Aid จะอพยพเมื่อได้รับคำสั่งจาก SIMT Coordinator

7.10 การปฐมพยาบาลกรณีพบภาวะคุกคามต่อชีวิต มีขั้นตอนดังนี้

1. กรณีมีผู้ที่เกิดภาวะคุกคามต่อชีวิต เช่น ไม่หายใจ, ไม่มีชีพจร, หรือเสียเลือดมาก เป็นต้น ผู้ที่เห็นเหตุการณ์ต้องรีบแจ้ง First Aid Team ทันที โดยอาจแจ้งผ่านวิทยุสื่อสารหรือโทรศัพท์มือถือ หรือสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินจุดที่ใกล้ที่สุด และรีบช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการที่พบ เช่น ทำ CPR กรณีผู้ป่วยหยุดหายใจ
2. First aid team รีบทำการปฐมพยาบาลด้วยการทำ CPR และใช้เครื่อง AED หากจำเป็นเพื่อช่วยชีวิตผู้ป่วย
3. First Aid Team รีบโทรแจ้งโรงพยาบาลทันทีที่ทราบ
4. เคลื่อนย้ายผู้ป่วยมายังพื้นที่ปลอดภัยเพื่อนำส่งโรงพยาบาลใกล้เคียง

8. การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

เมื่อสถานการณ์ฉุกเฉินสามารถควบคุมได้ SIMT Coordinator จะเป็นผู้ตัดสินใจว่าสถานการณ์ฉุกเฉินสิ้นสุดลงแล้วและจะสั่งการให้ Control Room ปล่อยสัญญาณ Clear Alarm

9. การจัดการน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

เมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น น้ำที่เกิดขึ้นจากการดับเพลิงจะถูกกักเก็บในบ่อเก็บน้ำดับเพลิง (Used Fire Fighting Water: UFFW) ตาม WI-DSP/RC 6-1 และหลังจากนั้นจะถูกส่งกำจัดหรือบำบัดโดยหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนถูกต้องตามกฎหมายกำหนด

10. การแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน

จะแถลงข่าวโดย CIMT ตาม Crisis management Plan (SOP-RC 7-1)

11. แผนบรรเทาทุกข์

แผนบรรเทาทุกข์เป็นแผนที่จะนำมาใช้หลังจากเหตุการณ์สงบลงแล้ว เพื่อเร่งแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามมาหลังจากเหตุการณ์ เช่น ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตการเคลียร์พื้นที่ซึ่งต้องอาศัยความร่วมมือจากผู้ที่เกี่ยวข้องทุก ๆ หน่วยงาน

- การประสานกับทางราชการ
- การสำรวจความเสียหาย
- การรายตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดพบของบุคลากร
- การช่วยเหลือผู้รอดชีวิต และผู้บาดเจ็บ ผู้เสียชีวิตและทรัพย์สินผู้เสียชีวิต
- การประเมินผลการปฏิบัติงาน และรายงานความเสียหายจากเหตุเพลิงไหม้
- การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
- การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า เพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด

12. การดำเนินการฟื้นฟู และเริ่มการผลิตหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

การเริ่มดำเนินการผลิตใหม่จะขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ ดังนี้

1. ความเสียหายของโรงงาน (เครื่องจักร อุปกรณ์ ฯลฯ)
2. การซ่อมแซม แก้ไขหรือเปลี่ยนเครื่องจักร อุปกรณ์ที่ชำรุด เสียหาย
3. การทำความสะอาดและจัดเก็บภายในโรงงาน
4. ผลการสอบสวน พิสูจน์หลักฐาน

** Plant Manager จะเป็นผู้ตัดสินใจในการเดินเครื่องเพื่อเริ่มการผลิตใหม่**

** การสอบสวน และจัดทำรายงานภายในบริษัท ให้ปฏิบัติตาม SOP RC 0-2 และ WI-DSP/RC 0-2

การสอบสวน ตรวจสอบและจัดทำรายงานภายนอกบริษัท

ในกรณีของสถานการณ์รุนแรง การสืบสวน ตรวจสอบจะทำทั้งหมดหรือบางส่วนของรายการต่อไปนี้

1. การสอบสวนของตำรวจ
2. การสอบสวนและตรวจสอบ ของบริษัทประกันภัย
3. การสอบสวนและตรวจสอบ ของกองความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
4. การสอบสวนและตรวจสอบ ของกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม
5. การสอบสวนและตรวจสอบ ของสำนักนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
6. การสอบสวนและตรวจสอบ ของสถาบันวิจัยความปลอดภัยในการทำงาน กระทรวงแรงงาน

13. หน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้การดำเนินการฟื้นฟูโรงงาน

หน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้การดำเนินการฟื้นฟูโรงงาน หลังเกิดเหตุฉุกเฉินรวมทั้งสามารถเริ่มดำเนินการผลิตได้อย่างรวดเร็วมีประสิทธิภาพและปลอดภัย จึงได้กำหนดหน้าที่รับผิดชอบของบุคลากรดังนี้

1. **Plant Manager** มีหน้าที่รับผิดชอบ
   1.1 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ระดับสูงของรัฐบาลและบริษัทข้างเคียงที่เกี่ยวข้อง
   1.2 แต่งตั้งคณะกรรมการ หรือมอบหมายบุคคล เพื่อดำเนินการสอบสวนและจัดทำรายงาน
   1.3 อำนวยการฟื้นฟูสภาพโรงงาน เพื่อให้สามารถดำเนินการผลิตได้เร็วที่สุด
   1.4 ดำเนินมาตรการ เพื่อลดผลกระทบของเหตุการณ์

2. **คณะกรรมการสอบสวน ป**ระกอบด้วย
   2.1 ผู้จัดการฝ่ายผลิตหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำการแทน
   2.2 Site Safety and Environmental Officer
   2.3 หรือบุคคลอื่น ๆ ที่ Plant Manager มอบหมายให้รับผิดชอบ

การสอบสวนและจัดทำรายงานภายในบริษัทให้ปฏิบัติตาม SOP-RC-0-2 และ WI-DSP/RC 0-2 การรายงานและสอบสวนอุบัติการณ์

ดำเนินการสอบสวนสำรวจความเสียหายเพื่อจัดทำรายงานความเสียหาย (Damage Report) เพื่อนำเสนอ CIMT (Country Incident Management Team)

3. **Operations Manager-Production** หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำการแทน มีหน้าที่รับผิดชอบดังนี้

3.1 ปิดกั้นและควบคุมบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ

3.2 จัดทำรายงานอุบัติเหตุ/ อุบัติการณ์ เพื่อนำเสนอผู้จัดการโรงงาน

3.3 จัดให้มีการประชุมฝ่ายที่เกี่ยวข้อง เพื่อสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ แนวทางแก้ไขและป้องกันที่ถูกต้อง

3.4 ตรวจสอบความเสียหายของโรงงาน เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ

3.5 ดำเนินการฟื้นฟูโรงงานให้คืนสู่สภาพปกติเร็วที่สุด

4. **Facility Management** มีหน้าที่รับผิดชอบ

4.1 ประสานงานกับข้าราชการส่วนท้องถิ่น

4.2 ดูแลพนักงานที่บาดเจ็บ เช่น การเข้ารับการรักษาพยาบาล การเดินทาง รวมทั้งการติดต่อญาติและครอบครัวของพนักงาน

4.3 กรณีพนักงานเสียชีวิต ให้รีบติดต่อญาติและครอบครัวของพนักงาน ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจและผู้เกี่ยวข้องรวมทั้งการจัดเตรียมพิธีงานศพ

4.4 สำรวจข้อมูลและผลกระทบที่อาจมีต่อบริษัทข้างเคียง และชุมชน รวมถึงภาพพจน์ของบริษัท

4.5 จัดให้มีการส่งเสริมและฟื้นฟูขวัญและกำลังใจของพนักงาน รวมทั้งอำนวยความสะดวกอื่น ๆ

5. **ฝ่ายบัญชี** มีหน้าที่รับผิดชอบ

5.1 ติดตามรวมค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ที่บุคคลที่ได้รับมอบหมายนำไปใช้ในการปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน

5.2 สรุปและจัดทำรายงานค่าใช้จ่าย นำเสนอ Plant Manager

6. **Site Safety and Environmental Officer มีหน้าที่รับผิดชอบ**

6.1 สำรวจความเสียหายของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ จำนวนที่ใช้ จัดทำรายงานสรุป นำเสนอ Plant Manager

6.2 จัดทำรายงานประสบอันตรายหรือการเจ็บป่วยเกี่ยวกับการทำงาน

6.3 จัดทำประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานข้อบกพร่องนำเสนอผู้บริหาร เพื่อปรับปรุงแก้ไข

6.4 สำรวจความเสียหายของอุปกรณ์ดับเพลิง จำนวนที่ใช้ และทำรายงานสรุปเสนอ Plant Manager เพื่อดำเนินการซ่อมแซมหรือจัดหามาทดแทนใหม่

6.6 สำรวจและตรวจสอบสภาพและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจมี

6.7 สรุปและจัดทำรายงานสภาพสิ่งแวดล้อม และผลกระทบเสนอ Plant Manager

14. การฝึกอบรมบุคลากร และการเตรียมพร้อมในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

BASF ได้ดำเนินการฝึกอบรมพนักงานในส่วนต่าง ๆ ที่มีหน้าที่รับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินไว้ดังต่อไปนี้

1. พนักงานในทุก ๆ ฝ่ายของ BASF จะได้รับการฝึกอบรมการควบคุมภาวะฉุกเฉินปีละ 1 ครั้งทั้งในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เกี่ยวกับการเกิดไฟ การดับไฟ แผนการดับเพลิง เทคนิคการดับเพลิง การใช้อุปกรณ์ช่วยชีวิตต่าง ๆ
2. ทีมปฐมพยาบาลต้องผ่านการอบรมหลักสูตร 16 ชม. และ Refresh Training ในหลักสูตร 8 ชม. อย่างน้อยทุก 2 ปี
3. พนักงานที่ทำหน้าที่ผจญเพลิง (Fire Team) จะได้รับการฝึกอบรม Advanced Fire Fighting

4. การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉิน จะมีขึ้นอย่างน้อย 4 ครั้งต่อปีที่โรงงานระยอง ดังต่อไปนี้
   - การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 อย่างน้อย 1 ครั้ง
   - การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 อย่างน้อย 1 ครั้ง
   - การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉินทางการแพทย์ อย่างน้อย 1 ครั้ง (อาจจัดรวมกับ ระดับที่ 2 หรือ 3)
   - การฝึกซ้อมควบคุมภาวะฉุกเฉินแบบไม่ประกาศให้พนักงานทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 1 ครั้ง

   **กำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินโดยการฉีด Restab อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งอาจรวมใน ระดับที่ 2 หรือ 3 การฉีด Restab ต้องฉีดภายใน 30 นาทีหลังจากกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

   **กำหนดให้มีการซ้อมโดยจำลองเหตุการณ์มีผู้ป่วยที่มีภาวะคุกคามต่อชีวิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยอาจซ้อมรวมกับระดับ 2, 3 หรือ ซ้อมรวมกับภาวะฉุกเฉินทางการแพทย์ (Medical drills)

เอกสารอ้างอิง

Procedures :

1. SOP-RC 0-2 Incident Management
2. SOP-RC 7-1 Crisis Management Plan

Work Instructions

1. WI-DSP/RC 0-7 หน้าที่ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัย (EHS Line Responsibilities)

Forms/concerned document:

F-DSP/RC 7-1 Triage Card

F-DSP/RC 7-2 Name list of Injured persons & triage

Annex 1: Emergency Response Team

Annex 2: List of emergency scenarios

Annex 3: Emergency Call

Annex 4: Procedure to print the employee name from HRview

15. Document history (ประวัติเอกสาร)

Revision	Effective	Reason for change	Prepared by
32	01.09.2023	• Add emergency response plan for Boiler explosion or fire. • Revise Role and Responsibilities of Emergency Response Team. • Remove whisky from First aid room equipment. • Add annex 4 Procedure to print the employee name from HRview	